PROXXON

PROXXON
MICROMOT
System

Utensili con carattere!

2022/2023

PROXXON

The fine tool company!

Da oltre 40 anni la PROXXON produce utensili per il sistema MICROMOT. Pregiati micro-utensili di precisione. Qualità da vedere e avvertire. Per persone con uno spiccato senso per la tecnica.

- *Produzione di serie di tutti gli elettroutensili non stazionari a Wecker (Lussemburgo).*
- *20 stazioni di lavorazione CNC (nella foto una DMG MORI Typ NLX 2500) nonché produzione e assemblaggio finale di torni e fresatrici nella fabbrica di Klausen (Germania).*
- *Centro logistico spedizioni nel Industriepark Region Trier. Da qui i nostri clienti in più di 80 paesi vengono seguiti e riforniti.*

PROXXON MICROMOT System

Multifunzionale per lavori raffinati. Preciso e silenzioso. Con mandrino autoserrante. Made in EU.

Trapano fresatore FBS 240/E
Robusto e silenzioso.

230 VOLT

DM/062524 Design Patent All rights by PROXXON

FBS 240/E

€ 85.00*

Per forare, fresare, smerigliare, lucidare, troncare e incidere.
L'elettronica ad onda piena permette di regolare in continuo il numero di giri da 5.000 a 22.000/min. Coppia quasi uniforme anche a regimi bassi. Questo è importante sopratutto per fresare, spazzolare, e lucidare. L'asse è montato su cuscinetto a sfere. (facilmente bloccabile mediante apposito pulsante per il cambio utensili).
Il collo da 20 mm ne consente l'utilizzo nei supporti a colonna e orizzontali MICROMOT.
Altissima qualità del motore speciale a corrente continua. Tenace, silenzioso e longevo. Stabile cassa in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro con componente morbido nell'impugnatura. Corredato di 43 utensili di qualità in una pratica valigetta di plastica.

Dati tecnici:
5.000 – 22.000 giri/minuto. Assorbimento massimo 100 W. Tensione 230 V. Lunghezza 200 mm. Peso 450 gr. Isolamento di sicurezza classe 2. Con mandrino autoserrante per codoli da 0,3 a 3,2 mm.

No 28 472 **€ 85.00***

Nota bene:
il FBS 240/E può montare anche le pinze di serraggio in acciaio (vedi pag. 30).

Stabile cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro con componente morbido nella zona dell'impugnatura.

Nota bene:
lo snellissimo MICROMOT 230/E con un diametro di soli 37 mm e soltanto 270 g di peso lo trovate a pagina 14.

Design Patent 000601240 All rights by PROXXON

Corredato di 43 utensili rotativi di alta qualità il tutto confezionato in una pratica valigetta di plastica.

Per gli utensili così contrassegnati sul sito web www.proxxon.com potete trovare un video applicativo. Dategli un'occhiata!

* prezzo consigliato inclusa IVA

PROXXON MICROMOT System

Utensili elettrici di precisione con testata in pressofusione di alluminio. Made in EU.

Trapano fresatore industriale IBS/E

- ***Per forare, fresare, smerigliare, lucidare, pulimentare, troncare, incidere e marcare***
- ***Per meccanica di precisione, modellisti, orafi, ottici, artisti e tecnici elettronici.***

Nota bene:
Nelle pagine 16 – 19 trovate i nostri utensili a batteria. Al bancone di lavoro continuiamo a consigliare i nostri utensili con alimentazione a 220 Volt. Sono più leggeri, maneggevoli (più corti) e non hanno limiti di tempo nel loro impiego.

Albero in acciaio rettificato montato su cuscinetti gemellari. Pulsante di bloccaggio per il cambio degli utensili.

Silenzioso e potente motore da 100 W. Regolazione ad onda piena del numero di giri da 5.000 a 22.000/min.

230 VOLT

DM/050369 Design Patent All rights by PROXXON

IBS/E
€ 109.00*

Snella testata in pressofusione di alluminio. Alesature dei cuscinetti precise. Maggiore stabilità sotto sforzo estremo.

Sicurezza senza compromessi: isolamento secondo classe 2.

Con 34 utensili di qualità industriale. Tutti i codoli da 2,35 mm. In dotazione sei pinze in acciaio da 1 a 3,2 mm (vedi pag. 30).

Elevata concentricità (max 3/100 mm). Gli utensili non vibrano e non rimbalzano.

Un'utensile ad alta velocità con speciale motore bilanciato a corrente continua. Regolazione elettronica continua (ad onda piena). Albero di precisione in acciaio rettificato montato su cuscinetto a sfere. In dotazione sei pinze in acciaio temperato a tre sezionature (1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 e 3,2 mm e relativa ghiera di serraggio). Stabile cassa ingranaggi in pressofusione di alluminio con collare da 20 mm-sistema MICROMOT per l'impiego in supporti a colonna e orizzontali. Cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro. In valigetta in materia plastica con 34 utensili.

Dati tecnici:
230 V. 5.000 – 22.000 giri/min. 100 W. Lunghezza 230 mm. Peso 500 g. Isolamento di sicurezza classe 2.

No 28 481 **€ 109.00***

Nota bene:
Le pinze di serraggio MICROMOT ❶ sono in acciaio temperato e possiedono elevata elasticità permanente. Esse conservano la precisione necessaria anche dopo un'utilizzo prolungato (non si possono assolutamente paragonare con pinze a 4 segmenti non temperate o addirittura con pinze in ottone o alluminio !) ❷
La sezionatura a tre segmenti è decisamente più difficile da realizzare rispetto alla ❸ semplice sezionatura a 4 segmenti! Essa conferisce un' alloggiamento decisamente più calzante ed è estremamente importante per la presa concentrica di gambi di piccolo diametro. Vedi anche pag. 30 !

Design Patent 000248174 All rights by PROXXON

Tutti gli utensili qui offerti arrivano in pregiata valigetta in POLIPROPILENE. Elegante valigetta, super-robusta e grande abbastanza per poter agevolmente riporre l'utensile a lavoro eseguito. Un'etichetta laterale definisce il contenuto.

* prezzo consigliato inclusa IVA

PROXXON MICROMOT System

Il cuore dei nostri utensili di precisione MICROMOT a 230 V!

Rispetto ad altri motori un costoso motore speciale a corrente continua con tecnologia a magneti permanenti.

Grazie alla tecnologia dei magneti permanenti questo motore é molto piú tenace, silenzioso e longevo di quanto le sue dimensioni non facciano supporre. Con il suo elevato grado di efficacia, a paritá di potenza resa ha un consumo di energia decisamente piú contenuto rispetto a motori solitamente impiegati in queste applicazioni.

Impiegando questi motori l'esigenza primaria é di produrre piccoli utensili dalla forma snella ma con elevata potenza. Il rapporto ottimale tra corrente assorbita e potenza resa consente un notevole risparmio di energia e di conseguenza un minore impatto ambientale.

Trapano angolare a collo lungo LWB/E

230 VOLT

Design Patent

LWB/E
€ 129.00*

Stabile cassa ingranaggi in pressofusione d'alluminio con diversi cuscinetti a sfere.
Indicato anche per la troncatura ad angolo retto di barrette. Motore speciale bilanciato a corrente continua, tenace, silenzioso e longevo. Regolazione continua del numero di giri con elettronica ad onda piena. Cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro. Custodito con sicurezza in una ampia e stabile cassetta di plastica descritta a sinistra.

Con 6 pinze di serraggio in acciaio (1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 e 3,2 mm).

Dati tecnici:
230 V. 100 W. 3.000 – 15.000 giri/min. Lunghezza 270 mm. Peso 550 g. Isolamento di sicurezza classe 2.

No 28 492 **€ 129.00***

Trapano smerigliatore a collo lungo LBS/E

Lo zoccoletto portautensili è in dotazione.

230 VOLT

Design Patent

LBS/E
€ 112.50*

Cassa ingranaggi in pressofusione d'alluminio dal collo sottile di ben 75 mm di lunghezza. Perció particolarmente adatto per levigature interne e lavori in canali e forature. Albero in acciaio rettificato con doppia cuscinettatura a sfere. Pulsante di blocco per il cambio utensili.
Speciale motore bilanciato a corrente continua, tenace, silenzioso e longevo. Regolazione elettronica continua del numero di giri (elettronica ad onda piena). Cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro.

In dotazione pinze di serraggio MICROMOT 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 e 3,2 mm. Custodito con sicurezza in una ampia e stabile cassetta di plastica descritta a sinistra.

Dati tecnici:
230 V. 100 W. 5.000 – 22.000 giri/min. Lunghezza 300 mm. Peso 630 g. Isolamento di sicurezza classe 2.

No 28 485 **€ 112.50***

PROXXON MICROMOT System

Versatilità senza uguali grazie alla cassa ingranaggi in pressofusione di alluminio lunga e snella. Made in EU.

Smerigliatrice angolare a collo lungo LHW

230 VOLT

DM / 077508 Design Patent All rights by PROXXON

LHW **€ 125.00***

Per la lavorazione di acciaio, metalli non ferrosi, vetro, ceramica, legno e materie plastiche. Per troncare, sgrossare, smerigliare nonché per sgrossare forme sul legno. Potente motore speciale bilanciato a corrente continua: silenzioso e longevo. Stabile cassa ingranaggi in pressofusione d'alluminio. Cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro. In dotazione un disco abrasivo in corindone speciale (grana 60); abrasivo lamellare (grana 100) e troncatore con retinatura di rinforzo. Ben custodita in ampia e stabile valigetta di materiale plastico.

Dati tecnici:
230 V. 100 W. 15.000 giri/min. Dischi Ø. 50 mm foro 10 mm. Lunghezza 270 mm. Peso 550 g. Tempo d'arresto del disco meno di un secondo. Isolamento di sicurezza classe 2.

No 28 547 **€ 125.00***

Accessori per LHW e LHW/A (a pagina 17). Ø 50 mm. Con foro da 10 mm.

Platorello in gomma

Con superficie in velcro per dischetti abrasivi al corindone o vello abrasivo con velcro sul retro.

No 28 548 1 pezzo **€ 5.15***

Dischetti abrasivi al corindone

Con superficie in velcro sul retro. Per la lavorazione di superfici piane e convesse.

No 28 549 grana 80 12 pezzi **€ 4.90***
No 28 550 grana 150 12 pezzi **€ 4.90***

Vello abrasivo

Con superficie in velcro sul retro. Per pulire, opacizzare e levigare acciaio, acciaio inossidabile e metalli non ferrosi. Adatto anche per rimuovere macchie di surriscaldamento.

No 28 554 medio 5 pezzi **€ 7.25***
No 28 555 fine 5 pezzi **€ 7.25***

Dischi abrasivi in corindone speciale

Per sbavare, smerigliare, affilare, e rimuovere la ruggine da metalli e metalli non ferrosi. Ø 50 mm.

No 28 585 grana 60 **€ 3.25***

Dischi abrasivi in carburo di silicio

Per la lavorazione di materiali molto duri come pietra, vetro, ceramica ma anche acciaio temperato.

No 28 587 grana 60 **€ 3.25***

Dischi abrasivi lamellari in corindone

Per smerigliare e spianare ghisa malleabile, ghisa grigia, acciaio inossidabile, acciaio, metalli non ferrosi, legno e materie plastiche. Elevato potere abrasivo.

No 28 590 grana 100 **€ 4.55***
No 28 591 grana 240 **€ 4.55***

Disco troncatore al corindone

Con retinatura interna. 50 x 1 x 10 mm. Per troncare acciaio, metalli non ferrosi, materie plastiche e legno.

No 28 155 5 pezzi **€ 6.15***

Novità

Disco di pulizia

Vello di pulizia a grana grossa, con particelle abrasive. Per rimuovere ruggine, rimuovere verniciature, opacizzare, disincrostare superfici metalliche, per la preparazione dei punti di saldatura. Agisce solo in superficie.

No 28 553 6 pezzi **€ 11.90***

Troncatore diamantato

Per eseguire tagli molto sottili in materiali duri come vetro, porcellana e mattonelle. Spessore 0,6 mm.

No 28 558 **€ 23.50***

Disco troncatore-sagomatore

Per troncare, smerigliare e sagomare materiali molto duri come vetro, porcellana e mattonelle. Spessore 1 mm. Con foro da 10 mm.

No 28 557 **€ 26.90***

Disco da taglio in carburo di tungsteno

Novità

Produce poco calore grazie ai fori di raffreddamento. Campi d'impiego: per tagliare il legno (soprattutto pavimenti) e ripulire la malta tra le fughe.

No 28 556 **€ 14.25***

* prezzo consigliato inclusa IVA

PROXXON MICROMOT System

Compatta, con forte valore di coppia, robusta e versatile.
Con testata ingranaggi in pressofusione di alluminio. Made in EU.

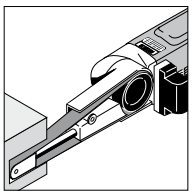
Levigatrice a nastro BS/E

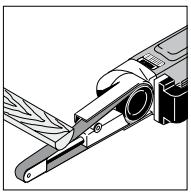
230 VOLT

DM/032339 Design Patent All rights by PROXXON

BS/E € 139.00*

Per praticare piccole aperture levigando, rettificare stampi e superfici, stondare, eseguire scanalature, rimuovere sbavature, fare collimare pezzi di precisione.



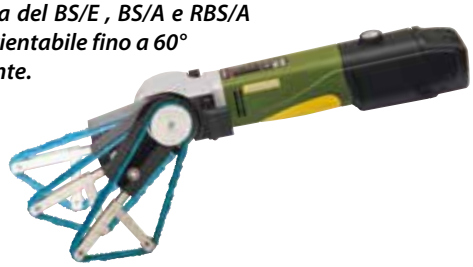


Testata ingranaggi in pressofusione di alluminio = elevata stabilità e precisi alloggiamenti dei cuscinetti. Cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro. Speciale motore bilanciato a corrente continua, tenace, silenzioso e longevo. Regolazione elettronica continua del numero di giri (ad onda piena). Braccio di levigatura orientabile fino a 60 gradi premendo un pulsante. Un bocchettone di aspirazione con raccordo per aspirapolvere consente un lavoro pulito. In dotazione 4 nastri abrasivi (due grana 80 e due grana 180). Custodita con cura in una ampia valigetta in materiale plastico, come descritto a sinistra.

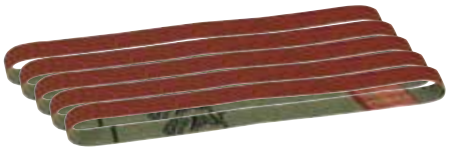
Dati tecnici:
230 V. 80 W. Nastro abrasivo da 10 x 330 mm (superficie di levigatura utile 10 x 110 mm). Velocità di levigatura 225 – 450 m/min.
Lunghezza 350 mm. Peso 650 g. Isolamento di sicurezza classe 2.

No 28 536 **€ 139.00***

Braccio di levigatura del BS/E , BS/A e RBS/A (a pagina 17e 19) orientabile fino a 60° premendo un pulsante.

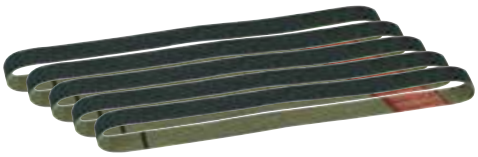


Nastri abrasivi di ricambio per BS/E e BS/A (a pagina 17) e RBS/A (a pagina 19)



Corindone speciale su supporto in tessuto antistrappo. Per levigare efficacemente metalli metalli non ferrosi, legno e materie plastiche.

No 28 583	grana 80	5 pezzi	**€ 4.90***
No 28 582	grana 120	5 pezzi	**€ 4.90***
No 28 581	grana 180	5 pezzi	**€ 4.90***



Come sopra ma con particelle al carburo di silicio per levigare e sbavare vetro e ceramica. Adatto anche per levigare ottone, acciaio e ghisa grigia.

No 28 579 grana 180 5 pezzi **€ 6.15***

Design Patent

Tutti gli utensili qui offerti arrivano in pregiata valigetta in POLIPROPILENE. Elegante valigetta, super-robusta e grande abbastanza per poter agevolmente riporre l'utensile a lavoro eseguito. Un'etichetta laterale definisce il contenuto.

Ulteriori accessori per LHW e LHW/A (pagina 17)

Troncatore–raspa in carburo di wolframio

Elevata capacitá di asporto su legno e materiali morbidi. Forma centro depressa per intagliare e modellare legno e stucco. Fori di raffreddamento per limitare il surriscaldamento.

No 28 559 **€ 19.50***

Disco-raspa con aghi in carburo di wolframio

Per modellare, ripulire e lisciare legno, materie plastiche e fibra di vetro. Non adatto per la lavorazione di metalli !

No 29 050 **€ 50.50***

PROXXON MICROMOT System

Grazie al movimento oscillante é ideale anche per troncare, laddove le lame rotanti non possono essere usate. Made in EU.

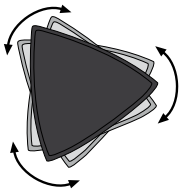
Levigatrice oscillante OZI/E

230 VOLT

DM/029329 Design Patent All rights by PROXXON

OZI/E
€ 135.00*

Grazie al movimento oscillante si lavora senza vibrazioni e senza contraccolpi. Altro vantaggio: si possono impiegare anche lame per troncare!



Piccola ma efficiente: Per levigare superfici anche in spazi ristretti. Superficie della piastra in velcro per un rapido cambio degli abrasivi.
Funzionamento oscillante, quindi particolarmente silenziosa. Con gli accessori quì offerti ideale per troncare e eseguire intagli. Frequenza di oscillazione adattabile elettronicamente ad ogni tipo di materiale. Speciale motore bilanciato a corrente continua, tenace, silenzioso e longevo. Testata ingranaggi in pressofusione di zinco: precisa e stabile cuscinettatura delle parti mobili. Cassa motore in POLYAMID con componente morbido nell'impugnatura.
Completo di 30 fogli abrasivi (10 grana 80, grana 150 e grana 240) e una lama a tuffo in HSS (dentatura larga 14 mm) per legno, materie plastiche e alluminio. In pregiata valigetta come descritto a destra.

Dati tecnici:
230 V. 80 W. Frequenza di oscillazione da 5.000 a 12.000/min. Lunghezza 230 mm. Peso 550 g. Isolamento di sicurezza classe 2.

No 28 520 **€ 135.00***

Per l'esecuzione di precise aperture rettangolari ora sono disponibili lame a tuffo in HSS con una larghezza di taglio da 8 e da 14 mm.

La levigatrice OZI/E riesce a troncare laddove una normale lama rotante non può (qui con specifico tro catore in HSS).

Abrasivi per OZI/E

Lunga durata grazie al corindone prezioso ultra-tenace (ossido di alluminio). Legante speciale che impedisce l'intasamento precoce dell'abrasivo. Supporto in carta speciale ad alta resistenza con superficie velcrata.

No 28 891	grana 80	25 pezzi	**€ 10.25***
No 28 893	grana 150	25 pezzi	**€ 10.25***
No 28 895	grana 240	25 pezzi	**€ 10.25***

Troncatore HSS per OZI/E

Taglia metallo, legno, fibra di vetro, gesso e molti altri materiali. Il segmento mancante dalla forma circolare consente un lavoro preciso fino negli angoli.
No 28 900 Ø 65 mm, 160 denti **€ 16.50***

Troncatore diamantato per OZI/E

Viene impiegato come il troncatore in HSS sopra descritto. Per troncare marmo, mattone, intonaco, calcestruzzo e molti altri materiali.

No 28 902 Ø 65 mm **€ 33.50***

Lame a tuffo in HSS per OZI/E

Per intagli rettangolari di precisione. Per l'apertura di boccaporti e finestre su modelli navali ed aerei. Taglia legno, compensato, materie plastiche e alluminio. Massima profondità di intaglio 16 mm.

No 28 897	larghezza lama 8 mm	**€ 10.50***
No 28 898	larghezza lama 14 mm	**€ 10.50***

Levigatrice a nastro BBS/S.

230 VOLT

No 000472444 Design Patent All rights by PROXXON

BBS/S
€ 185.00*

* prezzo consigliato inclusa IVA

PROXXON MICROMOT System

Per l'affilatura rapida e precisa degli elettrodi TIG. Risultati di saldatura ottimali.

Adattatore per affila elettrodi ESV **Novità**

ESV
€ 92.50*

Affilatura longitudinale omogenea per una elevata stabilità dell' arco elettrico.
Per elettrodi al tungsteno con punta angolata tra 30° e 60° con diametro 1,6 – 2 – 2,4 – 3,2 mm. Facile preselezione grazie all'elemento di guida mobile (anodizzato duro) con battuta. Con due dischi diamantati per una rugosità ridotta.

No 28 614 **€ 92.50***

Disco diamantato

Fori di raffreddamento per limitare il surriscaldamento, codolo Ø 2,35.

No 28 846 Ø 38 mm **€ 10.90***

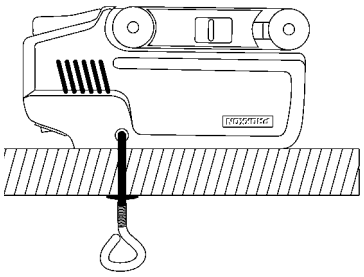
Per l'azionamento degli strumenti MICROMOT con collare da 20 mm:

- **No 29 800** Trapano-fresatore industriale a batteria IBS/A
- **No 28 481** Trapano fresatore industriale IBS/E
- **No 28 485** Trapano-fresatore a collo lungo LBS/E
- **No 28 472** Trapano fresatore di precisione FBS 240/E
- **No 28 440** MICROMOT 230/E

Hinweis:
Der Akku-Industrie-Bohrschleifer IBS/A gehört nicht zum Lieferumfang.

Utensile compatto e leggero con una sorprendente capacità abrasiva!

Azionata da un potente motore speciale a corrente continua, silenzioso e longevo. Nastro a filo del lato sinistro: così le superfici si possono levigare fino negli angoli. Una regolazione fine dei rulli impedisce la fuoriuscita laterale del nastro. Facile sostituzione dei nastri senza utensili grazie al tensionamento a molla. Cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro.
In dotazione 5 nastri abrasivi grana 150 e 5 grana 240. Un morsetto ne consente l'utilizzo stazionario. In pregiata valigetta, come descritto.



Dati tecnici:
230 V.150 W.Nastro abrasivo 40 x 260 mm. Superficie di levigatura 60 x 40 mm. Velocità del nastro 160 metri/min. Lunghezza 175 mm. Peso 1.200 g. Isolamento di sicurezza classe 2.

No 28 526 **€ 185.00***

Nastri abrasivi in corindone speciale (ossido di alluminio)

Su supporto ad alta efficienza.
Per levigare metallo, metallo non ferroso, legno e materie plastiche.
40 x 260 mm.

No 28 922	grana 80	5 pezzi	**€ 8.50***
No 28 924	grana 150	5 pezzi	**€ 8.50***
No 28 928	grana 240	5 pezzi	**€ 8.50***

PROXXON MICROMOT System

Vere soluzioni di problemi nei lavori di carrozzeria auto: superfici per anche con forte pressione. Made in EU.

Lucidatrice eccentrica EP/E

230 VOLT

Design Patent

EP/E completa
€ 182.50*

Il movimento orbitale con 11 mm di eccentricitá consente la lucidatura senza surriscaldamento di superfici laccate o lucide senza lasciare aloni indesiderati.
Tenace motore speciale bilanciato a corrente continua con numero di giri regolabile in continuo (elettronica ad onda piena). Silenziosi ingranaggi planetari alloggiati in cassa in pressofusione d'alluminio e meccanica dell'eccentrico finemente controbilanciata per un costante effetto di lucidatura. Cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro con componente morbido nell'impugnatura. Sicuramente custodita in valigetta di polipropilene con dotazione iniziale per lavorare subito: platorello in gomma spugna Ø 50 mm con fissaggio rapido in velcro, spugna di lucidatura (media), cuffia di lucidatura in pelo d'agnello, disco di lucidatura metalli e metalli non ferrosi in feltro (durezza media), 12 dischi abrasivi grana K 2000, due tipi di emulsione per lucidatura SONAX per la finitura di superfici laccate (2 x 25 ml.) nonché un telo di lucidatura in microfibra.
Dati tecnici:
230 V. 100 W. 800 – 2.800/min. Orbita eccentrica 11 mm. Lunghezza 270 mm. Peso 800 g. Isolamento di sicurezza classe 2.
No 28 680 **€ 182.50***

***Nota bene**:*
Tutti gli utensili qui offerti arrivano in pregiata valigetta in POLIPROPILENE . Elegante valigetta, super-robusta e grande abbastanza per poter agevolmente riporre l'utensile a lavoro eseguito. Un'etichetta laterale definisce il contenuto.

Accessori per le lucidatrici angolari WP/E e WP/A nonché le lucidatrice eccentriche

Platorello-supporto in gomma spugna

Con attacco velcro su tutta la superficie in schiuma dura.

No 29 074	Ø 30 mm	**€ 4.70***
No 29 098	Ø 50 mm	**€ 5.35***

Disco di lucidatura in feltro, durezza media

Per la lucidatura di metalli (ad es. inox, ottone e rame). Con fissaggio rapido a velcro. Ø 50 mm.

No 28 666 2 pezzi **€ 5.90***

Cuffia di lucidatura in pelo d'agnello

In pregiato e folto pelo d'agnello per la lucidatura di laccature a prova di graffio. Con fissaggio rapido a velcro. Ø 50 mm.

No 28 664 2 pezzi **€ 7.75***

Spugne di lucidatura professionali, 50 mm

Per spandere l'emulsione per lucidatura su superfici laccate e superfici metalliche che poi vanno lucidate. 50 x 25 mm.

No 29 092	2 pezzi	morbide (nere)	**€ 8.15***
No 29 094	2 pezzi	medie (gialle)	**€ 8.15***
No 29 096	2 pezzi	dure (bianche)	**€ 8.15***

Come nel set 29070, ora singolarmente disponibile (Ø 30 mm).

Spugne di lucidatura professionali

Per spandere l'emulsione per lucidatura su superfici laccate e superfici metalliche che poi vanno lucidate. Ø 30 x 25 mm (conico).

No 29 078	2 pezzi	morbide (nere)	**€ 6.90***
No 29 077	2 pezzi	medie (gialle)	**€ 6.90***
No 29 076	2 pezzi	dure (bianche)	**€ 6.90***

* prezzo consigliato inclusa IVA

Lucidatrice angolare WP/E

230 VOLT

Design Patent DM/081872 All rights by PROXXON

WP/E
€ 145.00*

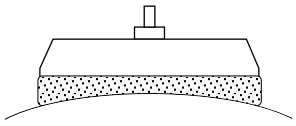
Movimento rotante per un rapido progresso nella lucidatura, nonché per pulire, togliere la ruggine e conferire l'ultimo tocco dopo la laccatura.
Tenace motore speciale bilanciato a corrente continua con numero di giri regolabile in continuo (elettronica ad onda piena). Silenziosi ingranaggi planetari alloggiati in cassa in pressofusione d'alluminio e meccanica dell'eccentrico finemente controbilanciata per un costante effetto di lucidatura. Cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro con componente morbido nell'impugnatura.
Sicuramente custodita in valigetta di polipropilene con dotazione iniziale per lavorare subito: platorello in gomma spugna Ø 50 mm con fissaggio rapido in velcro, spugna di lucidatura (media), cuffia di lucidatura in pelo d'agnello, disco di lucidatura metalli e metalli non ferrosi in feltro (durezza media), 12 dischi abrasivi grana K 2000, due tipi di emulsione per lucidatura SONAX per la finitura di superfici laccate (2 x 25 ml.) nonché un telo di lucidatura in microfibra.
Dati tecnici:
230 V. 100 W. 800 – 2.800/min. Orbita eccentrica 11 mm. Lunghezza 270 mm. Peso 800 g. Isolamento di sicurezza classe 2.
No 28 660 **€ 145.00***

Set professionale per rimuovere macchie e per lucidare. Con prolunga da 80 mm e platorello in gomma-spugna da 30 mm (per fissaggio rapido abrasivi con velcro).

Per riparazioni e lavori in punti stretti, ad esempio su motociclette, cerchioni, nell'abitacolo delle auto e nel vano motore. Prolunga da 80 mm per punti problematici incassati. In dotazione oltre alla prolunga e il platorello da 30 mm vi sono 12 dischi abrasivi con bordo ondulato grana 1000 e 12 grana 2500 nonché le tre spugne di lucidatura coniche dura, media e morbida.
Da utilizzare solo sulla pulitrice angolare.
No 29 070 **€ 35.50***

EP/E e EP/A

Platorelli flessibili Novità



Con superficie posteriore in Velcro. Grazie al corpo in schiuma si adatta con precisione alle superfici irregolari. Abrasivo in carburo di silicio su base retinata (che evita l'intasamento da polvere) con durata ottimale. Ideale per riparazioni Smart-Repair (carrozzeria auto), levigatura fine prima della verniciatura, rifinitura di particolari stampati in 3D<. Ø 50 mm.

No 28 672	6 pezzi	grana 1000	**€ 6.05***
No 28 674	6 pezzi	grana 2000	**€ 6.05***

Disco per cancellare Novità

Per rimuovere residui di colla , Autoadesivi o altre sporcizie su superfici laccate o levigate. Ideale per rimuovere residui di colla di pesi equilibratura su cerchioni in alluminio. Ø 50 mm.
Da utilizzare solo sulla pulitrice angolare.
No 29 068 **€ 12.25***

Dischi abrasivi super fini

In carburo di silicio. Per sgrossare e finire stucchi e lacche, per rimuovere colature di lacca e imperfezioni. Ø 50 mm.

No 28 667	12 pezzi	grana 400	**€ 5.65***
No 28 668	12 pezzi	grana 1000	**€ 5.65***
No 28 670	12 pezzi	grana 2000	**€ 5.65***

Dischi abrasivi dal bordo ondulato per smerigliatrici angolari e levigatrici eccentriche

In carburo di silicio. Per la lavorazione di superfici laccate in punti difficilmente accessibili. Anche indicati per riparare danni da inclusione di polvere o colature. Spot repair in auto-carrozzeria. Ø 30 mm

No 29 082	12 pezzi	grana 1000	**€ 5.00***
No 29 084	12 pezzi	grana 2500	**€ 5.00***

PROXXON MICROMOT System

Per falegnami, modellisti e intagliatori artistici.
Con cassa ingranaggi in pressofusione di alluminio. Made in EU.

Scalpello a motore MSG

230 VOLT

Design Patent

Tre inserti-scalpello giapponesi Bi-metallici (affilati a mano) sono in dotazione.

MSG
€ 145.00*

Per scolpire ogni tipo di legno. Per il rinnovo e la lavorazione di mobili. Restauro di antichità. Per intagli su linoleum e per la rimozione precisa di vernici.
Si può lavorare anche gesso. Motore speciale bilanciato a corrente continua, silenzioso ed estremamente longevo. Cassa ingranaggi in pressofusione d'alluminio. Cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro. 3 pregiati coltelli giapponesi in Bi-metallo (forma ad U, a V e coltello piatto) sono in dotazione. Confezionato in ampia e stabile valigetta in materia plastica.

Dati tecnici:
230 V. 50 W. 11.000 colpi/min. Lunghezza 230 mm. Peso 680 g. Isolamento di sicurezza classe 2.

No 28 644 **€ 145.00***

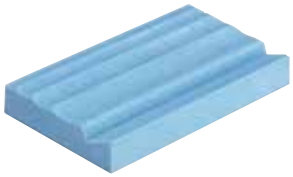
Inserti-scalpello di ricambio per MSG

Super-Qualità in acciaio Bi-Metall (Made in Japan). Base portante in acciaio combinata con un durissimo acciaio al Wolframio. I taglienti vengono singolarmente affilati a mano.
Uno scalpello per tipo: a forma di V arrotondata, grande e piccola ; a forma piatta diritta e stondata.

No 28 572 **€ 45.50***

Pietra ollare sagomata per l'affilatura di coltelli

Per i coltelli da intaglio sopra offerti.
Una pietra ollare naturale per l'affilatura a rasoio dei coltelli.



No 28 578 100 x 63 x 15 mm **€ 14.90***

Nota bene:
Il disco/raspa in carburo di wolframio montato sulle smerigliatrici a collo lungo LHW e LHW/A è ideale per completare l'opera realizzata con lo scalpello a motore MSG.
Vedi a pagina 6.

Tutti gli utensili qui offerti arrivano in pregiata valigetta in POLIPROPILENE. Elegante, super-robusta e grande abbastanza per poter agevolmente riporre l'utensile a lavoro eseguito. Un'etichetta laterale definisce il contenuto.

Design Patent

* prezzo consigliato inclusa IVA

PROXXON MICROMOT System

Un'utensile di precisione per segare! Con cassa ingranaggi in pressofusione di zinco. Vibrazioni quasi assenti!

Super-seghetto alternativo STS/E

230 VOLT

DM/035661 Design Patent All rights by PROXXON

STS/E € 122.50*

Avvertenza a pag. 22 potete trovare il seghetto a 12 Volt STS 12/E.

Eccezionale capacità di taglio grazie alla stabile cassa ingranaggi in pressofusione d'alluminio che consente alesature e alloggiamenti di precisione. Cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro. Speciale motore bilanciato a corrente continua, tenace, silenzioso e longevo. Regolazione elettronica continua del numero di corse ad onda piena. Piano d'appoggio con guida longitudinale reclinabile fino a 45 gradi. Ideale per l'esecuzione di tagli sagomati su legno fino a 12 mm, circuiti stampati fino a 5 mm e metalli non ferrosi fino a 3 mm. In dotazione 4 lame Supercut con differenti dentature per legno, plastica e metallo. Custodita con cura in ampia valigetta in materiale plastico come descritto a sinistra.

Dati tecnici:
230 V. 80 W. Numero di corse da 2.000 a 4.500/min. Lunghezza 230 mm. Peso 700 g. Isolamento di sicurezza classe 2.

No 28 530 **€ 122.50***

Lame per seghetto alternativo in acciaio speciale

Dentatura affilata e stradata (passo 1,5 mm) per tagliare tutti i tipi di legno, pannelli in fibra di vetro, e materie plastiche morbide. Per STS/E e STS 12/E.

No 28 054 2 pezzi **€ 4.10***

Lame per seghetto alternativo in acciaio HSS

Dentatura ondulata e affilata (passo 1,06 mm). Per tagliare acciaio, metalli non ferrosi, fibra di vetro, materiali pressati, plexiglass e materiale isolante. Per STS/E e STS 12/E.

No 28 056 2 pezzi **€ 5.15***

Aspiratore compatto per officina CW-matic

La soluzione intelligente per un lavoro pulito: con presa di alimentazione per utensili elettrici da 25 a 2.000 W. Aspira solo durante il lavoro. Dopo aver spento l'elettroutensile continua ad aspirare per 5 secondi.
Funzionamento silenzioso con grande potenza di aspirazione. Grande filtro pieghettato in POLIPROPILENE che può essere pulito e lavato manualmente. Filtro supplementare in carta per polveri sottili (non indispensabile per il funzionamento). Semplice svuotamento del contenitore togliendo la parte superiore con il motore. Funzione soffiante cambiando l'innesto del tubo. Idoneo anche per l'aspirazione di liquidi. In dotazione tubo flessibile di aspirazione da 3,5 mt, tubo di aspirazione rigido di alluminio in 2-pezzi (98 cm), bocchetta per pavimenti, bocchetta a spazzola, bocchetta stretta e adattatore per i bocchettoni standard di tutti gli utensili PROXXON che ne prevedono l'uso. Pratico supporto per il bocchettone di aspirazione (descrizione qui a sinistra). In dotazione 6 buste-filtro in carta per polveri sottili.
Dati tecnici: 230 V.1.100 W. Allaccio per elettroutensili da 25 a 2.000 W. Contenitore da 18 litri. Cavo di alimentazione 5 metri.

No 27 490 **€ 279.00***

Pratico supporto per il bocchettone di aspirazione in dotazione:
Per il fissaggio del tubo di aspirazione. Apposito perno da 20 mm da inserire nel supporto universale UHZ (pagina 26) e linguetta da stringere in qualsiasi morsa.

Filtri in carta per polveri sottili per CW-matic

Filtro supplementare. Va rimosso prima di aspirare liquidi.

No 27 494 5 pezzi **€ 16.75***

Filtro pieghettato di ricambio per CW-matic

In polipropilene. Può essere pulito a secco o lavandolo.

No 27 492 1 pezzo **€ 27.50***

PROXXON MICROMOT System

Con un diametro di 37 mm e soli 270 g di peso é di una maneggevolezza insuperata nella sua classe di potenza!

MICROMOT 230/E

230 VOLT

DM 083012 Design Patent All rights by PROXXON

MICROMOT 230/E
€ 90.50*

Per forare, fresare, smerigliare, lucidare, spazzolare, troncare ed incidere. La cassa motore estremamente snella (in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro) con componente morbida nella zona dell'impugnatura consente la conduzione dell'utensile tra due dita (come se fosse una penna).
Motore speciale a corrente continua bilanciato. Silenzioso ed estremamente longevo. La velocitá massima di 22.000 giri/min tramite la regolazione elettronica ad onda piena pruó essere ridotta in continuo fino a 6.000giri/min. Il valore di coppia a bassi giri rimane quasi invariato. Questa caratteristica é particolarmente importante nella foratura di precisione, spazzolatura e lucidatura.
Albero portapinze rettificato e montato su cuscinetti a sfere. Pregiate pinze di serraggio MICROMOT in acciaio: anche i piú piccoli diametri vengono serrati con perfetto centraggio. Gli utensili non vibrano e non sobbalzano. Albero portapinze bloccabile tramite apposito pulsante per poter sostituire gli utensili. Collare da 20 mm del sistema di supporti a colonna e supporti orizzontali MICROMOT.
In dotazione le seguenti pinze di serraggio in acciaio 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 e 3,2 mm.

Dati tecnici:
230 V. 80 W. Da 6.000 a 22.000 giri/min. Peso 270 g. Isolamento di sicurezza classe 2.

No 28 440 **€ 90.50***

Trapano-fresatore MICROMOT 230/E. In elegante valigetta. Completo con 34 utensili di qualità industriale.

Completa
€ 115.00*

Trapano-fresatore MICROMOT 230/E (come sopra descritto). Completo con 34 utensili di qualitá industrial ovvero dentale.

1 fresetta diamantata, 1 fresetta fine, 2 micropunte da 0,5 e 1 mm, 1 spazzola in ottone, 4 molette in corindone (cilindro, sfera, ruota e cono), 1 moletta di lucidatura, 2 molette in corindone e 2 in carburo di silicio. 20 dischetti troncatori e relativo alberino. Sempre in dotazione 6 pinze di serraggio in acciaio MICROMOT da 1 a 3,2 mm (descritte a pag. 30).

Dati tecnici:
230 V. 80 W. Da 6.000 a 22.000 giri/min. Peso 270 g. Isolamento di sicurezza classe 2.

No 28 430 **€ 115.00***

* prezzo consigliato inclusa IVA

PROXXON MICROMOT System

Snello e leggero: un potente motore a corrente continua consente elevate prestazioni di taglio ! Made in EU.

MICRO-Cutter MIC

Per troncare legno, plastica, fibra di vetro, carta, cartone, teli e materiali simili. Larghezza di taglio 0,5 mm.
Cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro. Ingranaggi in acciaio temperato. Il MIC consente anche il „tuffo" nella superficie del pezzo (ad esempio per eseguire intagli). Il paralama recede automaticamente durante il lavoro di troncatura. Cacciaviti per il cambio della lama in dotazione.

Dati tecnici:
230 V. 40 W. 20.000 giri/min. Massima profonditá di taglio 4 mm. Larghezza del taglio 0,5 mm. Peso circa 300 g. Isolamento di sicurezza classe 2.

No 28 650 **€ 96.50***

230 VOLT

MIC € 96.50*

Lama di ricambio per MICRO-Cutter MIC

In acciaio armonico (durezza 55 HRC). Denti stradati e finemente affilati. 23 x 0,3 mm, foro 2,6 mm.

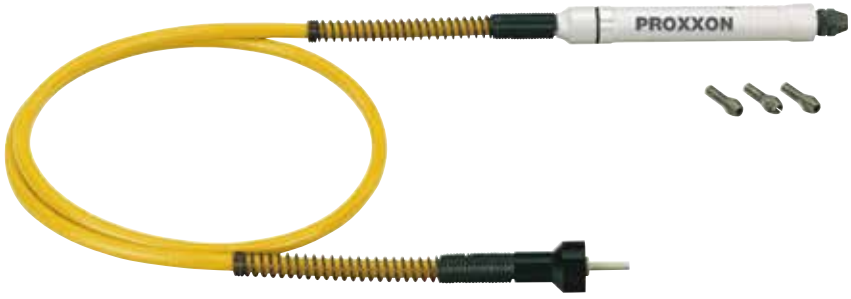
No 28 652 **€ 11.90***

Troncatore diamantato per MICRO-Cutter MIC

Con fori di raffreddamento: per troncare porcellana, ceramica, materie plastiche, fibra di vetro e circuiti stampati in materiale Epoxy. 23 x 0,6 mm. Foro 2,6 mm.

No 28 654 **€ 10.50***

Alberi flessibili MICROMOT con manicotto/impugnatura in alluminio. A scelta con pinze di serraggio in acciaio oppure con mandrino autoserrante.



Albero flessibile 110/P
€ 36.90*

Albero flessibile MICROMOT 110/P

Asse in acciaio rettificato con doppia cuscinettatura a sfere alesato per pinze di serraggio in acciaio MICROMOT. Terminale lato macchina con un terzo cuscinetto. Anima interna ad elevata flessibilità (non si surriscalda con raggi di curvatura stretti). Lunghezza 100 cm. Massimo numero di giri consentito 25.000/min. In dotazione 6 pinze di serraggio in acciaio (1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 e 3,2 mm).
No 28 620 **€ 36.90***

Albero flessibile MICROMOT 110/BF

Come sopra ma con mandrino autoserrante da 0,3 a 3,2 mm. Una soluzione pratica per lavorare con utensili dal gambo di diametro diverso.
No 28 622 **€ 34.90***

PROXXON MICROMOT System

Utensili a batteria made in Europe.
Potenti soluzioni per l'artigianato e l'industria.

Set base per utensili a batteria LBX/A. L-BOXX estremamente piatta con due batterie agli ioni di litio Li/A2 e caricabatterie rapido LG/A2.

LBX/A
€ 179.00*

Novità

Con pregiato vassoio preformato per ospitare due utensili a batteria.
Permette di selezionare gli utensili in base alle esigenze, ad esempio per costruzioni metalliche e ringhiere, carrozzeria auto, ristrutturazione d'interni o manutenzione. Ampio spazio disponibile per accessori.
Dati tecnici:
Caricabatterie 100 – 240 V. 50/60 Hz. Uscita 12,6 V, 2 A. Peso 340 g. Batteria 10,8 V. 2,6 Ah. Lunghezza 85 mm. Peso 180 g.
No 29 900 **€ 179.00***

Nota bene::
Le due batterie agli ioni di litio Li/A2 e il caricabatterie rapido LG/A2 fanno parte del set base.

Batteria a ioni di litio Li/A2

Consente un prolungato e potente lavoro con i nostri utensili a batteria MICROMOT. Controllo della temperatura integrato per un'impiego sicuro.
Dati tecnici:
Tensione 10,8 V. Capacità 2,6 Ah. Lunghezza 85 mm. Peso 180 g.
No 29 896 **€ 53.50***

Caricabatterie rapido LG/A2

Carica la batteria a ioni di litio PROXXON in un'ora. Controllo della temperatura integrato. Spia luminosa: Giallo = in carica, Verde = pronto.
Dati tecnici:
Ingresso 100 – 240 V, 50/60 Hz. Uscita 12,6 V, 2 A. Peso circa 340 g.
No 29 880 **€ 42.90***

Smerigliatrice diritta a collo lungo a batteria LGS/A

Novità

LGS/A completa
€ 215.00*

Per l'uso di utensili con albero da 6 mm.
Collo mandrino lungo 75 mm per la rettifica interna e in posti di difficile accesso. Elevata potenza con una costruzione compatta: con soli 800 g è decisamente più leggero delle smerigliatrici diritte classiche. Pinza porta utensili ER11. In dotazione una moletta in corindone speciale grana 36, batteria agli ioni di litio Li/A2 e caricabatterie rapido LG/A2.
Dati tecnici:
10,8 V. 2,6 Ah. 7.000 – 23.000/min. Lunghezza 345 mm. Peso 800 g (compresa la batteria).
No 29 860 **€ 215.00***

Smerigliatrice diritta a collo lungo a batteria LGS/A
Come sopra descritto, con una moletta in corindone speciale grana 36, ma senza batteria e senza caricabatterie.
Confezionato in scatola di cartone. Ideale per attrezzare il set base LBX/A nella L-BOXX.
No 29 862 **€ 129.00***

* prezzo consigliato inclusa IVA

PROXXON MICROMOT System

Con cassa ingranaggi in pressofusione di alluminio molto stabile!

10,8 VOLT

Trapano-fresatore industriale a batteria IBS/A

Per forare, fresare, smerigliare, lucidare, pulire, troncare, incidere e marcare.
Albero portautensili di precisione in acciaio rettificato montato su cuscinetti gemellari. Sei pinze di serraggio in acciaio temperato MICROMOT (1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 e 3,2 mm) garantiscono una elevata concentricità. Gli utensili inseriti non sobbalzano e non vibrano. Collare sistema MICROMOT da 20 mm per l'impiego in supporti a colonna e supporti orizzontali. Con 34 utensili (vedi raffigurazione del IBS/E, a pag. 4).
In dotazione batteria ai ioni di litio Li/A2 (10,8 V) e caricabatterie rapido LG/A2.
Dati tecnici: 10,8 V. 7.000 – 23.000/min. Lunghezza 270 mm. Peso circa. 700 g (compresa la batteria).
No 29 800 **€ 189.00***

IBS/A completa
€ 189.00*

Hinweis:
Der IBS/A ist das ideale Antriebsgerät für den Elektroden-Schleifvorsatz ESV (Seite 9).

Trapano-fresatore industriale a batteria IBS/A

Come descritto a sinistra con 6 pinze di serraggio in acciaio MICROMOT. Tuttavia senza batteria e senza caricabatterie. Confezionato in scatola di cartone.
No 29 802 **€ 93.50***

Levigatrice a nastro a batteria BS/A

Per praticare piccole aperture levigando, rettificare stampi e superfici, stondare eseguire scanalature, rimuovere sbavature e far collimare pezzi di precisione. Braccio di levigatura orientabile fino a 60° premendo un pulsante. Una bocchetta di aspirazione con raccordo per aspirapolvere consente un lavoro pulito. Compresi 4 nastri abrasivi (2 pz. grana 80 e 2 pz. grana 180). In dotazione una batteria a ioni di litio Li/A2 (10,8 V) e un caricabatterie rapido LG/A2.
Dati tecnici: 10,8 V. Nastro abrasivo 10 x 330 mm (superficie di levigatura disponibile 10 x 110 mm). Velocità di levigatura da 200 a 700 m/min. Lunghezza 380 mm. Peso circa 900 g (compresa la batteria).
No 29 810 **€ 229.00***

BS/A completa
€ 229.00*

Levigatrice a nastro a batteria BS/A

Come descritto a sinistra compresi i 4 nastri abrasivi citati. Tuttavia senza batteria e senza caricabatterie. Confezionato in scatola di cartone.

No 29 812 **€ 135.00***

Smerigliatrice a collo lungo a batteria LHW/A

LHW/A completa
€ 198.00*

Per la lavorazione di acciaio, metalli non ferrosi, vetro, ceramica, legno e materie plastiche. Per troncare, sgrossare, smerigliare e rifinire.
In dotazione un disco abrasivo in corindone speciale (grana 60), abrasivo lamellare (grana 100) e disco troncatore (con retinatura di rinforzo). Completo di batteria a ioni di litio Li/A2 (10,8 V) e caricabatterie rapido LG/A.2
Dati tecnici:
10,8 V. 5.000 – 16.000/min. Dischi Ø 50 mm con foro da10 mm. Lunghezza 320 mm. Peso circa 800 g (compresa la batteria).
No 29 815 **€ 198.00***

Smerigliatrice a collo lungo a batteria LHW/A

Come descritto a sinistra compresi i dischi citati. Tuttavia senza batteria e senza caricabatterie. Confezionato in scatola di cartone.

No 29 817 **€ 112.50***

Tutti gli utensili a batteria completi di accessori sono confezionati in una pratica elegante e robustissima valigetta in pregiato POLIPROPILENE. Un'etichetta laterale ne definisce il contenuto.

PROXXON MICROMOT System

Utensili a batteria made in Europe
Per ottenere superfici perfette anche se manca lo spazio !

10,8 VOLT

Lucidatrice a batteria WP/A

Movimento rotatorio per un rapido avanzamento del lavoro di lucidatura. Anche per pulire, rimuovere ruggine e dare il tocco finale dopo la laccatura.
Ricca dotazione di accessori: platorello in gomma schiuma Ø 50 mm con fissaggio rapido in velcro, spugna di lucidatura (media), cuffia di lucidatura in pelo d'agnello, disco di lucidatura metalli e metalli non ferrosi in feltro (durezza media), 12 dischi abrasivi grana 2000, due tipi di emulsione per lucidatura SONAX per la finitura di superfici laccate (2 x 25 ml) nonché un telo di lucidatura in microfibra.
In dotazione una batteria ai ioni di litio Li/A2 (10,8 V2) e un caricabatterie rapido LG/A2.
Dati tecnici: 10,8 V DC. 1.100 – 2.800/min. Lunghezza 305 mm. Peso 950 g.(compresa la batteria).
No 29 820 **€ 235.00***

WP/A completa
€ 235.00*

Lucidatrice a batteria WP/A

con la dotazione di accessori descritti a sinistra, ma senza batteria e senza caricabatterie, confezione in scatola di cartone.
No 29 822 **€ 142.50***

Lucidatrice a batteria EP/A

Il movimento orbitale con 11 mm di eccentricità del disco di lucidatura consente la finitura di superfici laccate o lucide senza surriscaldamenti e senza lasciare aloni.
Ricca dotazione di accessori: platorello in gomma schiuma Ø 50 mm con fissaggio rapido in velcro, spugna di lucidatura (media), cuffia di lucidatura in pelo d'agnello, disco di lucidatura metalli e metalli non ferrosi in feltro (durezza media), 12 dischi abrasivi grana 2000, due tipi di emulsione per lucidatura SONAX per la finitura di superfici laccate (2 x 25 ml) nonché un telo di lucidatura in microfibra. In dotazione una batteria ai ioni di litio Li/A2 (10,8 V2) e un caricabatterie rapido LG/A2.
Dati tecnici:
10,8 V DC. 1.100 – 2.800/min. Lunghezza 305 mm. Peso 950 g (compresa la batteria).
No 29 835 **€ 269.00***

EP/A completa
€ 269.00*

Lucidatrice a batteria EP/A

con la dotazione di accessori descritti a sinistra, ma senza batteria e senza caricabatterie, confezione in scatola di cartone
No 29 837 **€ 175.00***

Avvitatore pieghevole a batteria KS/A

Leggero, maneggevole e estremamente tenace. Per avvitare in spazi ristretti. Disinnesto elettromeccanico con 21 valori di coppia preselezionabili da 0,5 a 2,5 Nm. Ripetuta elevata precisione.
Blocco automatico dell'albero portautensili al superamento del valore di coppia preimpostato. Molto pratico: se necessario si può dare un'ultima stretta „a mano".
Alloggiamento esagonale prensile con boccola a molla per inserti standard da 1/4". Illuminazione LED sul punto di lavoro.
In dotazione una batteria ai ioni di litio Li/A2 e caricabatterie rapido LG/A2.
Altri dati tecnici:
250/750/min. Lunghezza 300 mm. Peso circa 600 g (compresa la batteria).
No 29 840 **€ 195.00***

KS/A completa
€ 195.00*

Avvitatore pieghevole a batteria KS/A

Come sopra descritto (compresi dodici inserti da 1/4") ma senza batteria e senza caricabatterie. Confezione in scatola.
No 29 842 **€ 98.50***

* prezzo consigliato inclusa IVA

PROXXON MICROMOT System

Con una carica della batteria almeno 30 minuti di lavoro, anche ad alta intensità.

Levigatrice a nastro a batteria per tubi RBS/A

RBS/A completa
€ 265.00*

Per ottenere superfici perfette senza rifinitura a mano. Ideale per lavori su corrimano, ringhiere e lavori su tubature.
Braccio di levigatura orientabile fino a 60° premendo un pulsante. Un bocchettone di aspirazione con raccordo per aspirapolvere consente un lavoro pulito. In dotazione 4 nastri abrasivi (2 grana 80 e 2 grana 180) e 2 nastri di satinatura. In dotazione la batteria a ioni di litio Li/A2 (10,8 V) e caricabatterie rapido LG/A2.
Dati tecnici:
10,8 V DC. Nastro abrasivo 10 x 330 mm. Superficie di levigatura utile circa 10 x 50 mm e 10 x 70 mm. Velocità del nastro da 200 a 700 m/min. Peso circa 900 g (compresa la batteria).
No 29 830 **€ 265.00***

Levigatrice a nastro a batteria per tubi RBS/A

Come descritto a sinistra con accessori. Tuttavia senza batteria e senza caricabatterie. Confezionato in scatola di cartone.
No 29 832 **€ 172.50***

Nastro di satinatura di ricambio per RBS/A

Supporto tessile antistrappo. Per levigare e satinare metalli, metalli non ferrosi e sopratutto acciaio inossidabile. 10 x 330 mm.
No 28 576 fine 4 pezzi **€ 17.25***

Smerigliatrice industriale diritta a batteria IGS/A

Novità

IGS/A komplett
€ 205.00*

Lavoro potente a bassi giri!
Ideale per lavorare con utensili con codolo da 6 mm. Per spazzolare, smerigliare, opacizzare, rimuovere sbavature, sgrossare legno. Ingranaggi epicicloidali silenziosi in cassa di alluminio. Mandrino a cremagliera industriale per codoli da 0,5 – 6,5 mm.
In dotazione una spazzola a disco in filo d'acciaio (50 mm), Batteria ioni di litio Li/A2 e caricabatterie LG/A2.
Dati tecnici: 10,8 V. 2,6 Ah. 1.500 – 4.200/min. Lunghezza 290 mm. Peso 970 g (compresa la batteria).
No 29 850 **€ 205.00***

Smerigliatrice industriale diritta a batteria IGS/A

Come sopra descritto, con una spazzola a disco in filo d'acciaio (50 mm), ma senza batteria e senza caricabatterie. Confezionata in scatola di cartone. Ideale per attrezzare il set di base per utensili a batteria LBX/A in L-BOXX.
No 29 852 **€ 117.50***

Seghetto alternativo a batteria STS/A

Novità

STS/A komplett
€ 205.00*

Versione mobile del collaudato seghetto alternativo STS/E (NO 28 530).
Ideale per tagli curvi sottili su legno fino a 12 mm, materiali compositi fino a 5 mm e metalli non ferrosi fino a 3 mm. Controllo della velocità di corsa variabile da 2.000 – 4.500/min. In dotazione 4 lame per sega Supercut, batteria agli ioni di litio Li/A2 e caricabatterie rapido LG/A2.
Dati tecnici:
10,8 V. 2,6 Ah. Lunghezza 270 mm. Peso 940 g (compresa batteria).
No 29 855 **€ 205.00***

Seghetto alternativo a batteria STS/A

Come sopra descritto, con 4 lame per sega Supercut, ma senza batteria e senza caricabatterie. In scatola di cartone.
No 29 857 **€ 117.50***

***Hinweis**: Reichhaltiges Zubehör für die hier angebotenen Akku-Geräte finden Sie auf den Seiten 4 – 11, 13 bei den Schwestergeräten mit Netzanschluss. In unserem Akku-Spezialprospekt (NO 95 138) sind Zubehör und Einsatzwerkzeuge den einzelnen Akku-Geräten direkt zugeordnet. Bitte anfordern!*

PROXXON MICROMOT System

Il MICROMOT 60. La 4. generazione di un'utensile collaudato in milioni di esemplari made in EU. Con pregiate pinze di serraggio.

12 VOLT

- ***Per forare, fresare, smerigliare, lucidare, spazzolare, troncare e incidere. Per la lavorazione di acciaio, metalli preziosi, vetro, ceramica, materie plastiche e minerali.***
- ***Con tensione di sicurezza a basso voltaggio. Quindi adatto anche per l'uso con liquido di raffreddamento (levigatura e troncatura a umido).***

DM / 101044 Design Patent All rights by PROXXON

Numero di giri regolabile in continuo con effetto feedback. Elevata coppia a bassi giri.

Collare con sistema da 20 mm per montare gli utensili su supporti a colonna o supporti universali.

MICROMOT 60/E
€ 40.50*

MICROMOT 60
€ 35.50*

Stabile cassa in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro. Con componente morbida nell'impugnatura.

Con un diametro di soli 35 mm è il massimo della maneggevolezza. In più il peso contenuto (ca. 230 g), una tonalità piacevole e scorrevole motore bilanciato con asse portautensili rettificato montato su cuscinetti a sfere. Anche i più piccoli gambi vengono serrati concentricamente grazie alle precise pinze di serraggio MICROMOT in acciaio (descrizione qui sotto). Gli utensili inseriti non vibrano e non sobbalzano.

Trapano-fresatore MICROMOT 60/E

Regolazione elettronica continua del numero di giri ed elevata potenza anche a bassi giri. Supporto utensili tramite pinze in acciaio MICROMOT (un pz. dei diametri 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 e 3,2 mm).
Dati tecnici: Corrente continua da 12 a 18 V. 40 W. Numero di giri da 5.000 a 20.000/min. Lunghezza 220 mm. Peso 230 g.
No 28 510 **€ 40.50***

Trapano-fresatore MICROMOT 60

Senza regolazione elettronica del numero di giri (20.000 giri/min costanti).
Esecuzione ed altre caratteristiche tecniche come il MICROMOT 60/E sopra descritto.

No 28 500 **€ 35.50***

Coppia cuffie di protezione per utensili portatili MICROMOT con collare da 20 mm

Per lavorare con lame circolari, dischi troncatori, frese, molette abrasive, spazzole rotanti e molette per lucidare. Massimo diametro utensile impiegabile rispettivamente 22 e 38 mm. Montaggio semplice.

No 28 946 Set di due pezzi **€ 5.90***

Nota bene:

Le pinze di serraggio MICROMOT ❶ *sono in acciaio temperato e possiedono elevata elasticità permanente. Esse conservano la precisione necessaria anche dopo un'utilizzo prolungato (non si possono assolutamente paragonare con pinze a 4 segmenti non temperate o addirittura con pinze in ottone o alluminio!)* ❷
La sezionatura a tre segmenti è decisamente più difficile da realizzare rispetto alla ❸ *semplice sezionatura a 4 segmenti! Essa conferisce un' alloggiamento decisamente più calzante ed è estremamente importante per la presa concentrica di gambi di piccolo diametro.* *Vedi anche pag. 30!*

 * prezzo consigliato inclusa IVA

PROXXON MICROMOT System

Il 60/EF con mandrino autoserrante. Pratico quando si lavora con diametri del codolo diversi.

Nota bene:
Per l'azionamento dei trapani MICROMOT 60 serve un'alimentatore. Noi consigliamo l'alimentatore PROXXON NG 2 (vedi pag. 25).

MICROMOT 60/EF

12 VOLT

Mandrino autoserrante da 0,3 a 3,2 mm. Vantaggioso sopratutto quando si lavora con diametri di codolo differenti. Ad esempio con punte elicoidali in HSS.

Collare da 20 mm. Per l'utilizzo negli accessori del sistema MICROMOT.

Stabile cassa in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro. Con piacevole componente morbido nella zona dell'impugnatura.

Snello, maneggevole e leggero.
Mandrino autoserrante e regolazione elettronica del numero di giri con effetto „feed back" (elevata coppia a bassi giri). Speciale motore bilanciato: tenace, silenzioso e longevo. Serve un alimentatore per farlo funzionare. Consigliamo alimentatori MICROMOT a partire da 1 A.
Per l'azionamento serve un'alimentatore. Altre caratteristiche tecniche e dotazione come per il MICROMOT 60/E descritto a sinistra.
No 28 512 **€ 39.80***

MICROMOT 60/EF
€ 39.80*

Set per modellisti e incisori. Completo di trapano-fresatore MICROMOT 60/E, alimentatore e 34 utensili in qualità dentale.

Trapano-fresatore MICROMOT 60/E (come descritto a sinistra). In dotazione 34 utensili rotativi in qualità industriale/dentale:
1 fresetta diamantata, 1 fresetta fine, 2 micropunte da 0,5 e 1 mm, 1 spazzola in ottone, 4 molette in corindone (cilindro, sfera, ruota e cono), 1 moletta di lucidatura, 2 molette in corindone e 2 in carburo di silicio. 20 dischetti troncatori e relativo alberino. Sempre in dotazione 6 pinze di serraggio in acciaio MICROMOT da 1 a 3,2 mm (descritte a pag. 30). Con alimentatore per la corrente 230 V. (resa 12 V con 1 A).

No 28 515 **€ 91.50***

12 VOLT

Confezionato in una stabile ed elegante valigetta di plastica con 34 utensili di qualità industriale/dentale.

Set per modellisti e incisori, completa € 91.50*

PROXXON MICROMOT System

Utensili economici ma indistruttibili a 12 Volt, made in EU.
Da usare con alimentatori MICROMOT a partire da 2 A di potenza.

Trapano fresatore FBS 12/EF

12 VOLT

DM/062524 Design Patent All rights by PROXXON

Per forature di precisione, fresare, smerigliare, lucidare, spazzolare, scrostare, incidere, cesellare e troncare.
Con mandrino (capacità di serraggio 0,3 – 3,2 mm). Albero portautensili in acciaio rettificato con pulsante di bloccaggio per il cambio degli utensili. Terminale dell'albero con alesatura per le pinze di serraggio in acciaio MICROMOT (vedi pag. 4). Motore speciale bilanciato a corrente continua, tenace, silenzioso e longevo. Regolazione elettronica continua del numero di giri con effetto feedback (elevata potenza a bassi giri). Cassa in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro.
Dati tecnici:
Corrente continua 12 – 18 V. Massima 100 W. 3.000 – 15.000 giri/min. Lunghezza 185 mm. Peso 450 g.
No 28 462 **€ 55.00***

FBS 12/EF
€ 55.00*

Nota bene:
Per il FBS 12/EF e il STS 12/E consigliamo alimentatori MICROMOT a partire da 2 A (vedi pag. 25).

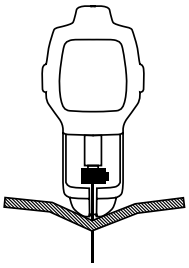
Seghetto alternativo STS 12/E

12 VOLT

DM/035667 Design Patent All rights by PROXXON

STS 12/E
€ 60.50*

Ideale per tagli curvi su legno (fino a 10 mm), circuiti stampati (fino a 3 mm) e metalli non ferrosi (fino a 2,5 mm).
Tenace motore speciale a corrente continua, silenzioso e longevo. Con tenace motore speciale a corrente continua. Numero di corse regolabile in continuo con effetto Feedback. Cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro. Adattatore sferico supplementare per la lavorazione su superfici convesse e concave (si monta al posto della base normale). In dotazione 2 lame (grossolana e fine).
Dati tecnici:
Corrente continua da 12 a 18 V. Potenza massima assorbita 100 W. Corsa 6 mm (regolabile da 2.000 a 5.000 corse/min). Lunghezza 180 mm. Peso 480 g.
No 28 534 **€ 60.50***



Le lame di ricambio le trovate a pag. 13.

Cacciaviti finissimi per elettronica, riparatori di macchine fotografiche, orologiai, gioiellieri,

In funzionale trousse con chiusura lampo.
Compresa pinzetta per prendere piccole viti o particolari.

MICRO-Driver, 13 pezzi

Taglio:	1 x 50 – 2 x 50
PH:	PH 000 x 50 – PH 0 x 50 – PH 1 x 50
TX:	5 x 50 – 6 x 50 – 7 x 50 – 8 x 50 – 10 x 50
Esagonale:	1,5 x 50 – 2 x 50

Lame in lega di acciaio al Nickel-Cromo-Molibdeno. Estrema durezza e tenacia. Cromati, con punta brunita. Impugnatura ergonomica in materia plastica di alta qualità (antiurto, antiolio e antiacido). Con cappuccio di centraggio girevole e incavo per il dito.
No 22 720 **€ 46.90***

* prezzo consigliato inclusa IVA

PROXXON MICROMOT System

Una levigatrice super-fine con movimento lineare (non rotativo) della superficie abrasiva.

Levigatrice a penna PS 13

Ideale per la finitura di superfici in cavità, fessure, lamelle e piccoli angoli.
Levigatura lineare (non rotativa)! Longevo motore speciale a corrente continua. Cassa in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro. In dotazione 4 inserti sia diritti che angolati con superfici di diverse forme. Compresi 3 fogli di carta abrasiva autoadesiva grana 180, 240 e 400. Su ogni foglio ci sono 5 forme prefustellate per i quattro differenti inserti.

Dati tecnici:
Corrente continua da 12 a 18 V. 8.000 corse da 2,5 mm al minuto. Lunghezza 160 mm. Peso 130 g.

No 28 594 **€ 30.90***

PS 13 € 30.90*

Carta abrasiva di ricambio per PS 13

3 fogli da 20 singoli abrasivi in diverse forme. Carburo di silicio autoadesivo.

No 28 822	grana 180	**€ 6.75***
No 28 824	grana 240	**€ 6.75***
No 28 826	grana 400	**€ 6.75***

Nota bene:
serve un' alimentatore con almeno 1 A di potenza. Consigliamo gli alimentatori MICROMOT NG 2/S, NG 2/E oppure NG 5/E (pagina 25).

Cavo di prolunga MICROMOT 300 cm.

Per tutti gli utensili a 12 Volt. Spina e presa a prova di inversione della polarità.

No 28 992 **€ 9.50***

Interruttore a pedale FS per avere ambedue le mani libere per lavorare.

Per tutti gli utensili con spina Euro 220 V. (protezione classe 2) e un'assorbimento fino a 500 W. Adatto anche per utensili stazionari. Cassa in NYLON rinforzato in fibra di vetro. Cavo di allacciamento alla rete 230 V. da 2,5 metri. Cavo in uscita lungo 50 cm. Nell'uso con utensili a 12 Volt l'interruttore comanda il trasformatore.

No 28 700 **€ 22.50***

meccanica di precisione e modellismo.

MICRO-Driver, 15 pezzi

Taglio:	1 x 50 – 2 x 50 – 3 x 50
PH:	PH 000 x 50 – PH 0 x 50 – PH 1 x 50
TX:	5 x 50 – 6 x 50 – 8 x 50 – 10 x 50 – 15 x 50
Esagonale:	1,5 x 50 – 2 x 50 – 2,5 x 50 – 3 x 50

No 28 148 **€ 46.90***

Un'alloggiamento fisso per ogni misura nel pratico supporto in plastica. Si può usare come supporto da tavolo, ma è anche previsto il fissaggio a parete.

Nota bene:
Quando lavorate con i micro-cacciaviti dimenticate la forza che normalmente si esercita sui cacciaviti normali. Qui si adoperano esclusivamente calma e sensibilità. Il cappuccio girevole nel palmo della mano e il dito nell'apposito incavo facilitano il lavoro con una sola mano.

* prezzo consigliato inclusa IVA

PROXXON MICROMOT System

L' incisore GG12 collaudato in oltre 100.000 esemplari in un set ideale per chi inizia.

12 VOLT

Set di incisione completo di "bicchiere prova"

Incisore GG12 con speciale motore a corrente continua, silenzioso e longevo.
Cassa in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro. Alimentatore, bicchiere prova, cartamodelli, istruzioni nonché tutti gli utensili necessari in dotazione: 1 puntina diamantata sferica da 1 e una da 1,8 mm per scalfire e tracciare. Una mola in carburo di silicio conica e una ogivale per opacizzare. Una mola in corindone speciale sferica e una cilindrica per smerigliare e incidere. Uno zoccoletto portautensili per tenerli in ordine. Ogni pezzo ha il suo posto fisso nella stabile valigetta in plastica. In dotazione un'alimentatore a spina da 0,5 A per 230 V.
Dati tecnici per il GG 12:
corrente continua da 12 a 18 V. 20.000/min. Lunghezza 145 mm.
Peso 50 g (senza cavo di alimentazione).
No 28 635 **€ 55.00***

Incisore GG 12 singolo
In dotazione 1 puntina diamantata (sferica 1,8 mm). Per l'uso serve un'alimentatore. Consigliamo alimentatori MICROMOT NG 2/S oppure NG 2/E.
No 28 592 **€ 18.90***

Design Patent

Set completo
€ 55.00*

Ogni pezzo ha il suo alloggiamento nella elegante e stabile valigetta in plastica.

MICRO-avvitatore MIS 1

Per coppie di serraggio da 0,35 fino a 2 Nm. Grazie all' interruttore a bilanciere per rotazione destrorsa e sinistrorsa é ideale anche per filettare.
Piccolo, leggero e maneggevole. Serraggio utensili tramite mandrino a cremagliera per codoli fino a 6,5 mm (anche per inserti standard da 1/4"). Cassa in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro. Completo con 16 utensili in acciaio al cromo-molybdeno.

Dati tecnici:
Tensione continua da 12 a 18 V. 50 W. Valori coppia di serraggio da 0,35 a 1 Nm (lo stadio 6 elimina la funzione della frizione = coppia circa 2 Nm). Lunghezza 200 mm. Peso 415 gr. Consigliamo l'impiego di alimentatori MICROMOT a partire da 2 A.
No 28 690 **€ 109.00***

12 VOLT

MIS 1
€ 109.00*

Design Patent

L'alimentatore MICROMOT NG 5/E raffigurato non è in dotazione.

Nota bene:
Il MIS 1 in combinazione con l'attrezzatura per forare BV 2000 offre una valida soluzione per filettare (vedi pag. 28 !).

- **a taglio**: 0,3 x 1,5 / 0,35 x 2 / 0,4 x 2,5 mm
- **croce**: Größe 0 und 1
- **TX**: 6 – 8 – 10
- **brugola**: 3 – 3,5 – 4 – 4,5 – 5 mm
- **bussola**: 1,5 – 2 und 2,5 mm

 * prezzo consigliato inclusa IVA

Trasformatori MICROMOT. Fonti di energia sicura per utensili MICROMOT a bassa tensione.

Trasformatore MICROMOT NG 2/E

Avvertenza:
Le indicazioni in Watt per utensili elettrici portatili vengono determinate in base alla norma internazionale IEC-60745-1. Viene definito l'assorbimento del motore surriscaldato poco prima del punto di bloccaggio (non la potenza resa). Si tratta di valori che all'atto pratico non si verificano mai o soltanto per brevissimi periodi di tempo. Tutti gli alimentatori da noi consigliati sono più che abbondantemente dimensionati.

I trapani fresatori raffigurati non sono in dotazione.

NG 2/E € 43.50*
NG 2/S € 38.50*

Cassa in NORYL (particolarmente resistente alle alte temperature - omologato per trasformatori).
Presa per spine MICROMOT (con protezione contro l'inversione della polarità). Led rosso che indica il funzionamento. PTC contro eventuali sovraccarichi. La rimessa in funzione non è automatica - dopo il raffreddamento bisogna staccare brevemente la spina di alimentazione. Serie di fori per il deposito degli utensili. Archetto portamacchine laterale: un posto fisso per l'utensile MICROMOT. Regolazione elettronica continua la velocità giusta in base al materiale con una coppia ottimale anche a bassi giri.

Dati tecnici:
230 V. Fornisce 2 A con 16 V a vuoto/12 V tensione di esercizio. Peso 1000 g. Isolamento di sicurezza classe 2.
No 28 707 **€ 43.50***

Trasformatore MICROMOT NG 2/S

Senza regolazione elettronica del numero di giri. Per il resto come il trasformatore NG 2/E sopra descritto.
No 28 706 **€ 38.50***

Trasformatore MICROMOT NG 5/E

Cassa compatta in NORYL (particolarmente resistente alle alte temperature - omologato per trasformatori).
Regolazione continua del numero di giri con effetto feedback per una ottimale coppia anche a bassi giri. 3 prese per spine MICROMOT, 1 presa universale per normali spine a banana (Ø 4 mm). Interruttore principale per lo spegnimento senza staccare la spina. LED rosso che indica il funzionamento. PTC contro eventuali sovraccarichi. La rimessa in funzione non è automatica - dopo il raffreddamento bisogna staccare brevemente la spina di alimentazione. Serie di fori per il deposito degli utensili con gambo da 2,35 e 3 mm. Archetto portamacchine laterale: un posto fisso per l'utensile MICROMOT.

Dati tecnici:
230 V. Fornisce 4,5 A con 16 V a vuoto/12 V tensione di esercizio. Peso 2000 g. Isolamento di sicurezza classe 2.

No 28 704 **€ 80.50***

PROXXON MICROMOT System

Supporto a colonna MICROMOT realizzati con pezzi in pressofusione di alluminio. Con guide ed alesature realizzate con macchine CNC. Un'altro mondo!

Design Patent

MB 200
€ 109.00*

MS 4
€ 19.80*

Supporto a colonna MICROMOT MB 200

Testata portatrapano orientabile fino a 90° con guide a coda di rondine (anello graduato sulla leva di discesa). Consente forature in diagonale e fresature di ogni genere.

Discesa fortemente demoltiplicata tramite asta a cremagliera con molla di richiamo: molta sensibilità e poca forza da applicare. Pratica indicazione della profondità di foratura con battuta finale registrabile (corsa massima 40 mm).
Collare sistema da 20 mm per utensili MICROMOT, per forare e fresare. Colonna in acciaio pieno, cromato a spessore (280 x 20 mm). Sbraccio (bordo colonna a centro utensile) 140 mm.

Tavolo rettificato (220 x 120 mm) con battuta parallela e scala graduata. Fori filettati per il fissaggio del MICRO tavolo a croce KT 70 e fori per il fissaggio della colonna stessa. Peso 2,2 kg.

No 28 600 **€ 109.00***

Nota bene:
I nostri costruttori preferiscono la pressofusione d'alluminio. Un materiale nobile, inossidabile e staticamente compatto. Le alesature e guide vengono realizzate sulle nostre modernissime macchine a controllo numerico (fresate, alesate e tornite). Precisione allo stato puro!

Morsa da macchina MS 4

Realizzata in pressofusione di zinco.
Con tre superfici spianate. Una scanalatura inferiore per la guida longitudinale del trapano a colonna TBM 220 nonché per la guida del supporto a colonna MB 200. Prisma verticale e orizzontale per pezzi tondi. Larghezza delle ganasce 50 mm. Altezza delle ganasce 10 mm. Massima capacità di serraggio 34 mm.

No 28 132 **€ 19.80***

Supporto per macchine MICROMOT

Per l'impiego stazionario di elettroutensili MICROMOT
con cassa ingranaggi in metallo da serrare in una morsa. Particolarmente indicato per il trapano-fresatore industriale IBS/E, levigatrice BS/E, smerigliatrice a collo lungo LHW, levigatrice a rullo WAS/E, lucidatrice WP/E, seghetto alternativo STS/E e levigatrice oscillante OZI/E. Realizzato in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro.

No 28 410 **€ 7.90***

Supporto universale UHZ

Design Patent

Con snodo a sfera. Si può ruotare ed inclinare in tutte le posizioni.
Collare sistema 20 mm per trapani-fresatori MICROMOT come il FBS 240/E, FBS12/EF, BS/E, LBS/E, MICROMOT 60, 60/E e 60/EF.
In pressofusione di zinco.
Con morsetto per il rapido e sicuro fissaggio su banchi e piani di lavoro fino a 60 mm di spessore.

No 28 610 **€ 38.50***

* prezzo consigliato inclusa IVA

PROXXON MICROMOT System

Il KT 70 piccolo e preciso. Per il supporto a colonna MICROMOT e il trapano da banco TBM 220.

MICRO-tavolo a croce KT 70

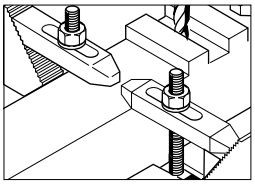
In duralluminio (superficialmente indurito) con guide a coda di rondine registrabili per eliminare qualsiasi gioco.
Tre scanalature passanti a T (a norma MICROMOT 12 x 6 x 5 mm). Un righello graduato registrabile facilita il posizionamento della slitta trasversale. Volantini con scala graduata azzerabile: 1 giro = 1 mm, 1 tacca = 0,05 mm di avanzamento. Le staffe di fissaggio raffigurate e gli elementi di fissaggio per MB 200 o TBM 220 sono in dotazione.

Altri dati tecnici:
Tavolo 200 x 70 mm. Corsa trasversale x = 134 mm, corsa Y in profondità = 46 mm, altezza base - superficie tavolo 43 mm.

No 27 100 **€ 98.00***

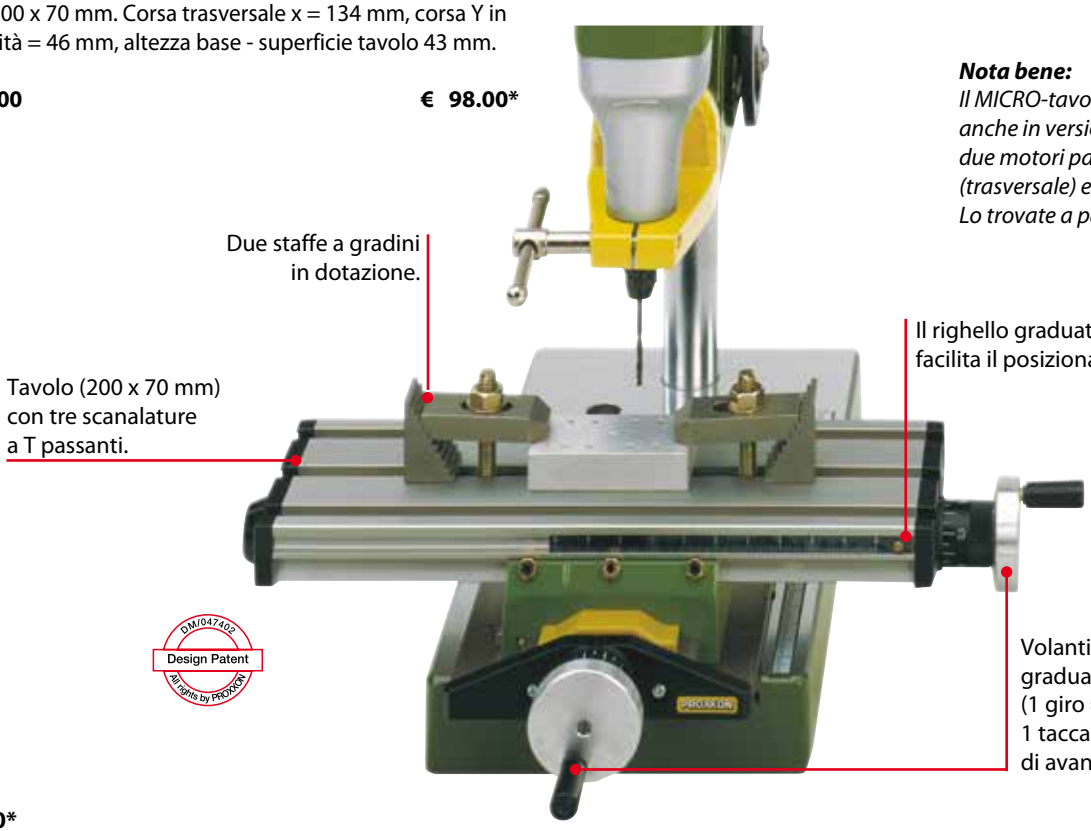
Staffe di serraggio a gradini in acciaio

Sono comunque in dotazione al tavolo a croce KT 70, ma si possono acquistare anche separatamente. Due blocchetti a gradini, 2 staffe, perni filettati, dadi e ancorotti a T per la norma MICROMOT. Consentono di serrare pezzi fino a 20 mm di spessore.



No 24 256 **€ 24.50***

Nota bene:
Il MICRO-tavolo a croce KT 70 ora esiste anche in versione KT 70/CNC-ready (con due motori passo passo per gli assi X (trasversale) e Y (longitudinale).
Lo trovate a pagina 58.



KT 70
€ 98.00*

FMZ
€ 53.50*

Morsa per meccanica di precisione FMZ

In pressofusione di zinco.
Con morsetto di fissaggio col quale si lascia fissare rapidamente e sicuramente al bancone o piano di lavoro fino a 60 mm di spessore. In alternativa si può avvitare direttamente sul bancone con due viti reperibili in commercio. Lo snodo a sfera consente di orientare e fissare la morsa in tutte le posizioni (anche verso il basso). Ganasce da 75 mm con rivestimento di protezione per pezzi delicati. Apertura 70 mm. Peso 1,6 kg.

No 28 608 **€ 53.50***

Morsa per meccanica di precisione FMS 75

Come sopra ma senza morsetto.
Una potente ventosa a leva ne consente il rapido fissaggio su qualsiasi superficie liscia.

No 28 602 **€ 53.50***

FMS 75
€ 53.50*

* prezzo consigliato inclusa IVA

Dispositivo de taladro BV 2000

BV 2000
€ 183.50*

Un'utensile di precisione per forature parallele, filettare e fresare. Particolari in alluminio pressofuso rettificati con estrema precisione.
Braccio orientabile con doppio snodo e collare sistema 20 mm. L'utensile inserito non può perdere la verticalità. In questo modo si ottengono forature esattamente verticali rispetto alla superficie del pezzo! Profondità di foratura preselezionabile tramite battuta e scala graduata ben leggibile. Una molla di richiamo tarabile riporta automaticamente l'utensile verso l'alto in posizione di riposo dopo la foratura. Tavolo base massiccio, rettificato con 200 x 200 mm di superficie utile con due scanalature a T passanti a norma MICROMOT (12 x 6 x 5 mm). Stabile colonna (Ø 45 mm, lunga 500 mm).
Il collare da 20 mm consente il preciso alloggiamento dei trapani-fresatori FBS 240/E, il fresatore industriale IBS/E, il trapano-fresatore a collo lungo LBS/E, i MICROMOT 60, 60/E, 60/EF e MICROMOT 230/E.

No 20 002 **€ 205.00***

Nota bene:
Il trapano-fresatore industriale IBS/E, MIS 1 e le staffe a gradini NON sono in dotazione.

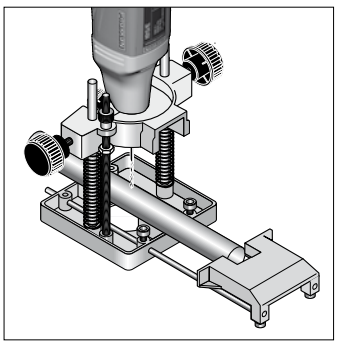
Adattatore per l'impiego del MICRO-avvitatore MIS 1 per filettare con BV 2000

Grazie al pratico interruttore a bilanciere per la marcia avanti e indietro e un numero di giri di 250/min il MIS 1 é ideale per filettare. Il maschio per filettare viene guidato con precisione e garantisce filettature interne estremamente precise, esattamente verticali.

No 20 004 **€ 36.50***

Supporto fresatrice OFV

Per utensili MICROMOT con collare da 20 mm. Per scanalare, eseguire unioni, fresare ed eseguire modanature.



Sia con la guida parallela (massima estrazione 150 mm), sia per fresature circolari con perno di centraggio (100 – 400 mm) altrimenti a mano libera. In pressofusione di alluminio con superficie d'appoggio rettificata. Battuta di profondità regolabile con corsa preselezionabile. Ideale anche come ausilio per forare pezzi tondi sfruttando il prisma nella piastra di guida.

No 28 566 **€ 37.90***

Il fresatore industriale IBS/E non è in dotazione.

OFV
€ 37.90*

Nota bene:
A pagina 41 trovate le frese a profilo in HSS.

* prezzo consigliato inclusa IVA

Attrezzatura per incidere GE 20

GE 20
€ 229.00*

Nota bene:
Il trapano-fresatore industriale IBS/E e le staffe di serraggio non sono in dotazione!

Con collare da 20 mm per tutti i trapani-fresatori MICROMOT dotati di pinze di serraggio in acciaio.
Per incidere lettere e numeri o forme individuali su metallo, plastica, vetro o pietrame. Per targhette portanome, ornamenti o altri oggetti di valore. Adatto anche per lavorare con dime autocostruite o cartamodelli (di piante, animali, emblemi) disponibili in commercio. Per realizzare anche in serie: forme, intagli individuali o fresature di contorni su piccole superfici.
Nel profilato di guida si possono fissare fino a 14 caratteri o numeri. Il tastatore con impugnatura sferica deve seguire con precisione i bordi della dima. La fresatura viene riprodotta in scala ridotta. Spostando semplicemente due viti si ottiene un rapporto di riduzione di 2:1, 3:1, 4:1 oppure di 5:1.
Il pezzo da incidere viene fissato sul piano mobile scanalato con le staffe a gradini (serie MICROMOT No 24256) oppure con una morsa.

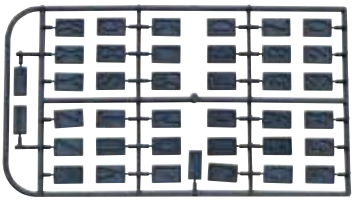
In dotazione:
2 serie di lettere dalla A alla Z, trattino, punto, e linea trasversale (in tutto 78 pezzi), chiavi a brugola da 1,5 – 3 e 5 mm nonché un cacciaviti sfero-poliedrico da 2,5 mm. In dotazione anche delle esaurienti istruzioni d'uso.
No 27 106 **€ 229.00***

Bulino completamente in metallo duro per l'attrezzatura per incidere GE 20

Per acciaio, ghisa, metalli non ferrosi, plastica, vetro, pietrame e mattonelle. Angolo della punta 60° (per caratteri dalla forma a V). Diametro del codolo 3,2 mm.

No 28 765	larghezza della scritta 0,5 mm	**€ 17.50***
No 28 766	larghezza della scritta 1 mm	**€ 17.50***

Serie di dime per l'attrezzatura per incidere GE 20



Lettere dalla A alla Z con trattino, punto e linea trasversale. Cifre da 0 a 9. Da inserire nel profilato di guida della GE 20.
No 27 104 **€ 11.50***

Coppia cuffie di protezione per utensili portatili MICROMOT con collare da 20 mm

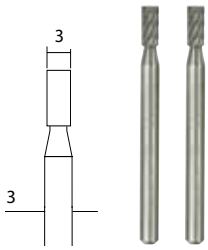
Per lavorare con lame circolari, dischi troncatori, frese, molette abrasive, spazzole rotanti e molette per lucidare. Massimo diametro utensile impiegabile rispettivamente 22 e 38 mm. Montaggio semplice.

No 28 946 Set di due pezzi **€ 5.90***

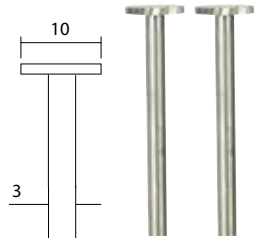
Utensili rotativi per sistemi di foratura e fresatura MICROMOT in qualità

Frese al vanadio-wolframio

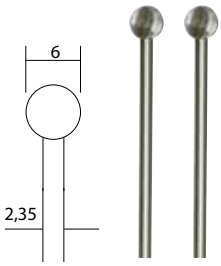
Per
Metalli non ferrosi
Materie plastiche
Gesso



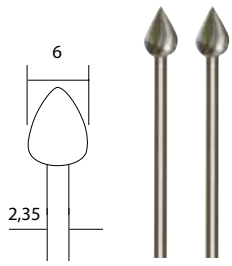
NO 28 722
2 pezzi **€ 5.15***



NO 28 727
2 pezzi **€ 13.25***



NO 28 725
2 pezzi **€ 8.90***

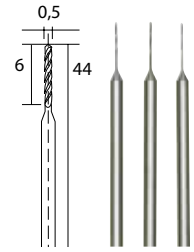


NO 28 724
2 pezzi **€ 9.25***

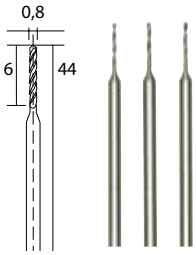
Frese a gambo in acciaio al wolframio-vanadio. Qualità selezionata di acciaio al wolframio-vanadio. Esecuzione appropriata e robusta. Codolo e e duro, metalli non ferrosi, metalli preziosi nonchè materie plastiche e gesso. Codolo Ø 2,35 o 3. Ottimali per lavori di finitura, sagomatura, per profil

Punte elicoidali HSS

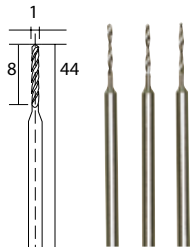
Per
Metallo
Materie plastiche
Legno



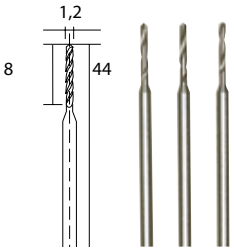
NO 28 864
3 pezzi **€ 4.70***



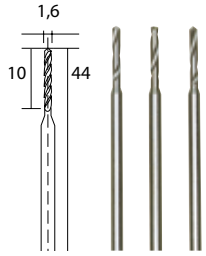
NO 28 852
3 pezzi **€ 4.70***



NO 28 854
3 pezzi **€ 4.70***



NO 28 856
3 pezzi **€ 4.70***

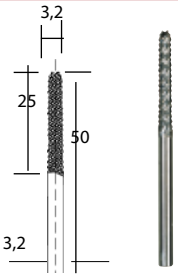


NO 28 858
3 pezzi **€ 4.70***

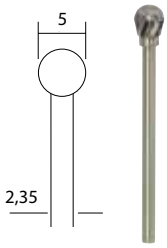
Punte elicoidali HSS. Acciaio di qualità selezionata. Stabile costruzione appropriata all'uso. Elica e codolo in un solo pezzo. Ottimale concentricità. La giusta tempera garanti sce lunga durata ed elasticità permanente. Per la foratura di metalli ferrosi e non ferrosi, materie plastiche, circuiti sta mpati, legni duri e teneri. Codolo Ø 2,35.

Punte e frese in metallo duro

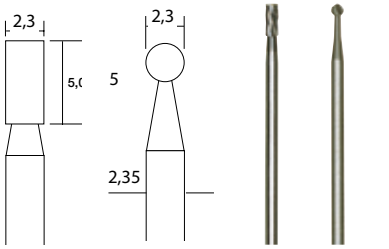
Per
Acciaio
Vetro
Schede elettroniche



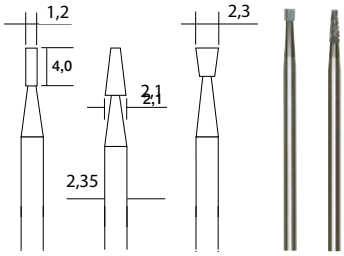
NO 28 757
€ 10.25*
Frese-raspe Per tagliare e fresare mattonelle, pietrame, legno, e materie plastiche. Codolo Ø 3,2.



NO 28 760
€ 17.50*



NO 28 750
2 pezzi **€ 7.25***



NO 28 752
3 pezzi **€ 10.90***

Frese in metallo duro
Costruite in grana fine di longevo metallo duro costipato. Per fresare con elevata precisione dimensionale menti della fresa. Per la lavorazione di acciaio, ghisa acciaiosa, metalli non ferrosi, materie plastiche, nonché stampati. Codolo Ø 3 o 2,35. Anche qui consigliamo l'impiego di pinze di serraggio.

Nota bene:

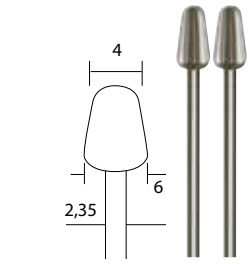
Le pinze di serraggio MICROMOT ❶ *sono in acciaio temperato e possiedono elevata elasticità permanente. Esse conservano la precisione necessaria anche dopo un'utilizzo prolungato (non si possono assolutamente paragonare con pinze a 4 segmenti non temperate o addirittura con pinze in ottone o alluminio !)* ❷
La sezionatura a tre segmenti è decisamente più difficile da realizzare rispetto alla semplice ❸ *sezionatura a 4 segmenti ! Essa conferisce un' alloggiamento decisamente più calzante ed è estremam ente importante per la presa concentrica di gambi di piccolo diametro.*

Serie di pinze di serraggio in acciaio MICROMOT

Sezionate a tre segmenti e poi temperate. Una pinza per ogni diametro: 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 e 3,2. Con ghiera di serraggio e zoccoletto portapinze (Vedi annotazione a sinistra).
No 28 940 **€ 10.25***

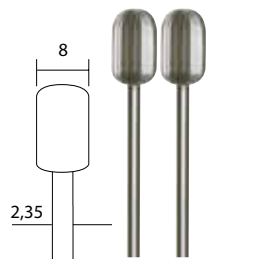
* prezzo consigliato inclusa IVA

Nota bene:
tutte le indicazioni sono in mm.



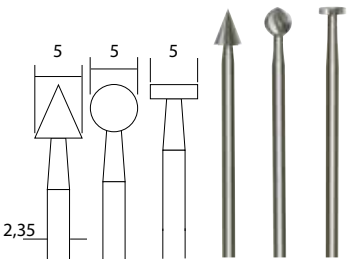
NO 28 723

2 pezzi **€ 10.90***



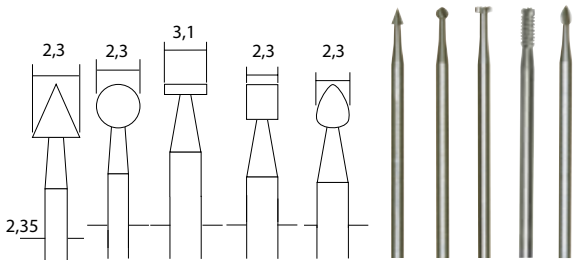
NO 28 726

2 pezzi **€ 10.90***



NO 28 720

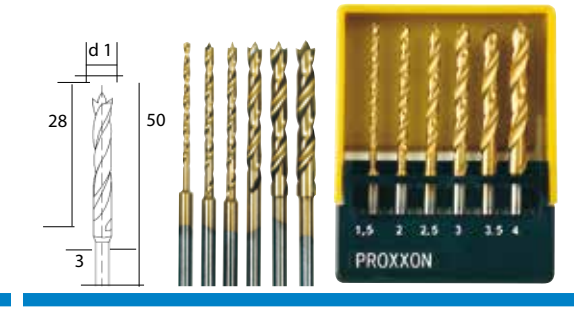
3 pezzi **€ 9.50***



NO 28 710

5 pezzi **€ 6.90***

teste in un solo pezzo. Dentatura con affilatura di precisione e ottimale concentricità nonché elasticità. Ideali per lavori a mano libera. Per la lavorazione di legno tenero are e scanalare. Per una sicura e potente presa degli utensili consigliamo l'impiego di pinze di serraggio in acciaio MICROMOT, come sopra descritto. Vedi sotto a sinistra.



NO 28 876

6 pezzi **€ 16.25***

Serie di 6 punte elicoidali in HSS con centrino in custodia.
10 pezzi. Simile alla norma DIN 338. Ø 0,3 – 0,5 – 0,8 – 1 – 1,2 – 1,5 – 2 – 2,5 – 3 – 3,2. Per forare metalli non ferrosi, acciaio e inox. In cassetta marcata con apertura che funge da sostegno. Consigliamo l'uso del nostro mandrino a tre griffe (vedi sotto). Codolo Ø 3.

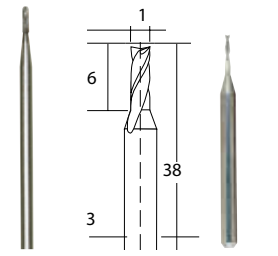
Nota bene:

La definizione HSS per questo gruppo di utensili proviene dalla materia prima impiegata per le punte elicoidali. (HSS = High speed steel) é un'acciaio utensile bonificato che a seguito del suo procedimento produttivo é a prova di usura e non subisce deformazioni di forma fino a. 600 °C circa. Nella foratura di acciaio bisognerebbe sempre impiegare l'olio da taglio o olio emulsionabile come lubrificante raffreddante. Su alluminio si impiega petrolio o alcool. Materie plastiche e legno possono di regola essere forati a secco.

NO 28 874

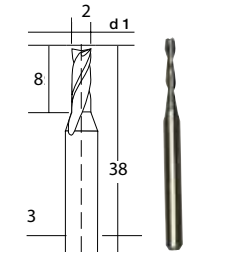
10 pezzi **€ 5.65***

Punte elicoidali HSS in cassetta
10 pezzi. Simile alla norma DIN 338. Ø 0,3 – 0,5 – 0,8 – 1 – 1,2 – 1,5 – 2 – 2,5 – 3 – 3,2. Per forare metalli non ferrosi, acciaio e inox. In cassetta marcata con apertura che funge da sostegno. Consigliamo l'uso del nostro mandrino a tre griffe (vedi sotto).



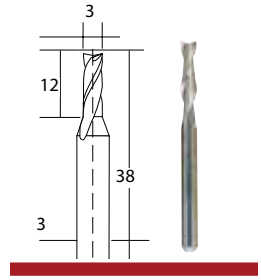
NO 28 758

€ 8.90*



NO 28 759

€ 8.90*



NO 28 761

€ 8.90*

NO 27 116

3 pezzi **€ 25.50***

Serie di frese a gambo totalmente in metallo duro Con due scanalature spiroidali e affilatura a coda di pesce (taglio fino a metà altezza). Consentono il tuffo in materiali non preforati. Per la lavorazione di ghisa grigia, ghisa malleabile, acciaio, ghisa acciaiosa, ottone, alluminio e vetro. Adatta anche per materiali flessibili come plastica e fibre di carbonio. Un pezzo diametro 1 – 2 e 3 mm. Codolo Ø 3. Disponibili anche singolarmente (vedi a sinistra).

e senza vibrazioni. I pezzi da lavorare devono essere ben fissati per evit are inceppa- materiali di estrema durezza. Idonee per lavori tecnici, per incidere e troncare circuiti

Mandrino o pinza di serraggio?

I mandrini offrono maggiore praticità nel cambio rapido degli utensili di diametro differente.(ad esempio del le punte elicoi-dali HSS DIN 338). Tuttavia a causa della loro struttura costruttiva hanno i seguenti svantaggi rispetto alle pinze di serraggio: minore forza di serraggio e minore concentricità. Quando è richiesta una elevata precisione, bisognerebbe assolutamente lavorare con le pinze in acciaio MICROMOT. Vedi annotazione a sinistra.

Mandrino a tre griffe in acciaio

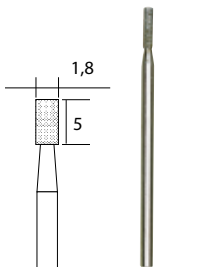
Per tutti gli utensili MICROMOT predisposti per il mandrino. Vantaggioso sopratutto lavorando con utensili con codoli diversi. Capacità di serraggio da 0,3 a 3,2.

No 28 941 **€ 6.50***

Utensili diamantati di qualità professionale per la lucidatura e pulitura.

Utensili diamantati

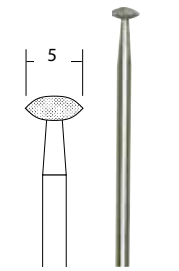
Per
Vetro
Ceramica
Plastica



NO 28 240

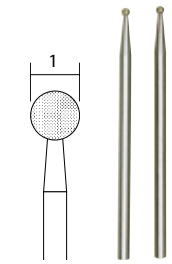
€ 2.35*

Mole diamantate. Diamante elettrodeposto uniformemente. Corpo profilato e gambo in acciaio inossidabile. Per molare, incidere e cesellare acciaio (anche leghe al cromo-cobalto). Vetro, ceramica, porcellana e materie plastiche. Codolo Ø 2,35.



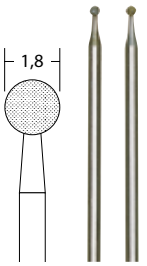
NO 28 250

€ 5.00*



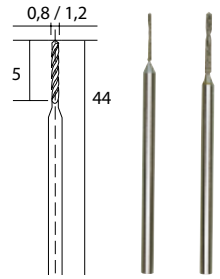
NO 28 212

2 pezzi **€ 3.95***



NO 28 222

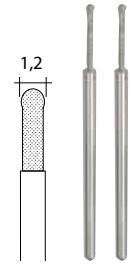
2 pezzi **€ 3.95***



NO 28 255

2 pezzi **€ 10.50***

Punte elicoidali diamantate per riaprire fori già esistenti in pietre semi-preziose, pietre preziose ecc. Codolo Ø 2,35.



NO 28 230

2 pezzi **€ 4.70***

Punte per vetro fino alla durezza con una velocitá Ø 2,35.

Pennelli e spazzole di pulitura

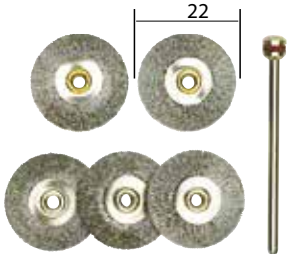
Per
Acciaio
Ottone
Inox

NO 28 951

2 pezzi **€ 3.85***

NO 28 953

2 pezzi **€ 5.50***



NO 28 952

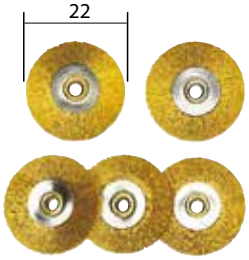
5 pezzi **€ 9.80***

NO 28 961

2 pezzi **€ 3.85***

NO 28 963

2 pezzi **€ 5.50***



NO 28 962

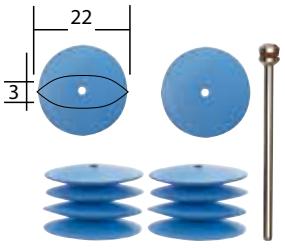
5 pezzi **€ 9.80***

Spazzole in acciaio a pennello, a tazza e a disco. Di buona qualità con elevata capacità di asportazione. Per pulire, togliere la ruggine, sbavare, opacizzare, irruvidire, stondare spigoli ecc. su metallo, ghisa, materie plastiche, pietra e legno. Codolo Ø 2,35.

Spazzole in ottone a pennello, a tazza e a disco. Particolarmente adatte per la lavorazione di ottone, leghe d'ottone, rame, metalli nobili, pietre semi-preziose, materie plastiche, e legno. Adatte per la pulitura di schede e componenti elettronici. Codolo Ø 2,35.

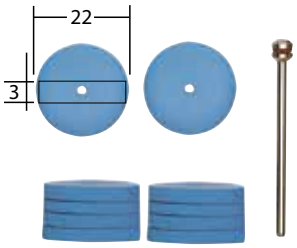
Utensili per lucidatura

Per
Oro
Inox
Porcellana



NO 28 293

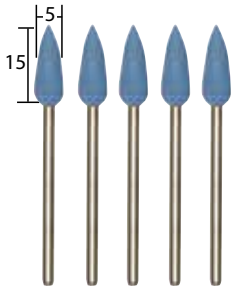
10 pezzi **€ 7.50***



NO 28 294

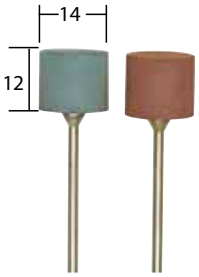
10 pezzi **€ 7.50***

Molette elastiche al silicone di forma lenticolare, a ruota e ogivale.
Per lucidare e levigare superfici di metalli nobili, acciaio inossidabile, vetro, porcellana, legno, gomma e materie plastiche. La forma a ogiva è particolarmente indicata per la lavorazione di cavità strette. Codolo Ø 2,35.



NO 28 288

5 pezzi **€ 7.50***



NO 28 295

2 pezzi **€ 6.65***

Molette elastiche. Per lavori su oro, oro bianco, argento e per la finitura di stampi e utensili. Codolo 2,35.

NO 28 296

4 pezzi **€ 6.65***

Dischi speciali per lucidare Per levigare e lucidare i bordi tagliati di lastre in acrilico e plexiglas. Con codoli Ø 2,35.

Serie di 10 frese in HSS per legno

Una fresa per scanalature Ø 3,2 – 4,8 e 6,5 mm, fresa concava Ø 6,4 mm, fresa per scanalature a V Ø 6,5 mm, fresa per scanalature 6,5/2,5 mm, fresa convessa R 3,2 mm, fresa cilindrica 6,4 mm, fresa per arrotondare con guida 5 mm, Fresa con angolo di 45°. Ordinatamente custodite in cassetta di legno.
Singole frese a profilo per legno a pagina 41.

No 29 020 **€ 35.50***

Nota bene:
Il disco/raspa in carburo di wolframio montato sulle smerigliatrici a collo lungo LHW e LHW/A è ideale per completare l'opera realizzata con lo scalpello a motore MSG.
Vedi a pagina 6.

* prezzo consigliato inclusa IVA

Anche per gioiellieri e industria di bigiotteria !

Nota bene:
tutte le indicazioni sono in mm.

NO 28 232 2 pezzi **€ 4.90***
NO 28 234 2 pezzi **€ 4.90***
diamantate a forma sferica Per forare e lavorare vetro. Pietre del granito. Se ne consiglia l'impiego su trapani a colonna di 2.000 giri/min. Facendo uso di liquido raffreddante. Codolo

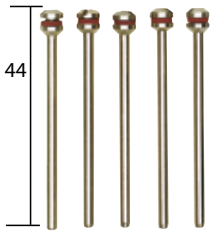
NO 28 840 **€ 7.35***
NO 28 842 **€ 8.50***
Dischi diamantati per troncare
Spessore 0,6. Per troncare e smerigliare porcellana, ceramica, lastre rinforzate in fibra di vetro, materie plastiche e metalli non ferrosi. Codolo Ø 2,35.

NO 28 844 **€ 9.50***
NO 28 846 **€ 10.90***
Dischi diamantati per troncare con fori di raffreddamento. Per troncare, smerigliare e sbavare. Stesso utilizzo dei dischi diamantati qui a destra. Grazie ai fori di raffreddamento scaldano di meno e non lasciano segni di bruciatura ! Codolo Ø 2,35.

NO 28 955 2 pezzi **€ 4.75***
NO 28 957 2 pezzi **€ 6.65***
NO 28 956 5 pezzi **€ 10.90***
Spazzole in acciaio inox a pennello, tazza e disco. Per pulire e spazzolare acciaio inossidabile. Rimuovere ossido e scorie su punti e cordoni di saldatura su acciaio inossidabile. Utilizzabili anche per alluminio e rame. Codolo Ø 2,35.

Nota bene:

Lasciare lavorare le spazzole unicamente esercitando una lieve pressione e alla velocità consigliata ! Una pressione esagerata obbliga i singoli fili della spazzola ad una piega eccessiva, la forza centrifuga poi provvede a raddrizzare nuovamente i fili. Questo eccessivo logorio dei fili ne diminuisce la resilienza e li porta alla rottura !



NO 28 815
5 pezzi **€ 5.15***
Codoli di ricambio
Codolo 2,35 x 44.

NO 28 801 2 pz. **€ 3.25*** **NO 28 802** 2 pz. **€ 3.25*** **NO 28 803** 2 pz. **€ 3.25*** **NO 28 798** 10 pezzi **€ 4.35***
Ruote e molette per lucidare in feltro. Per lucidare e lucidare a specchio metalli, oro, argento, ottone e alluminio facendo uso della pasta per lucidare. Adatte anche per la lucidatura definitiva di stampi. Codolo 2,35. Nella lucidatura bisogna lavorare a bassi giri. Se la pasta per lucidare è diventata secca, ammorbidirla con olio oppure riscaldarla leggermente.

NO 28 297 2 pz **€ 5.50*** **NO 28 298** 2 pz. **€ 4.45*** **NO 28 299** 2 pz. **€ 4.45***
Dischi per lucidatura in cotone, pelle scamosciata e feltro. Per lucidare a specchio metalli, oro, argento, metalli non ferrosi, ottone, alluminio, ceramica e porcellana facendo uso della pasta per lucidare. Si possono rendere lucidi anche legni laccati e materie plastiche. Codolo Ø 2,35 .

NO 28 292 **€ 4.85***
Pasta per lucidare.
Indispensabile per la lucidatura di metalli e materie plastiche. Scaldare o aggiungere un goccio d'olio se la pasta diventa secca..

Frese-raspe con aghi metallici in carburo di wolframio

Per modellare, pulire, spianare legno e fibra di vetro. Il materiale puó essere asportato in modo controllato e senza forza. Elevata durata, facile pulizia bruciando i residui con la torcia a gas MFB/E. Adatto anche per gomma, gomma-schiuma e silicone.
Codoli Ø 3,2. Non per metalli!

Cilindro con testa tonda 7,5 x 12 mm
No 29 060 **€ 23.50***
Cono 8 x 12 mm
No 29 062 **€ 25.50***
Ago 4 x 19 mm
No 29 064 **€ 20.90***

Zoccoletti per utensili rotativi

Per custodire ordinatamente micropunte, mole a codoli, spazzole e altri utensili rotativi con codoli da 2,35 e 3,2. Solo supporto senza utensili.

No 28 359 2 pezzi **€ 4.25***

Selezione di utensili professionali di lunga durata per troncare, smeriglia

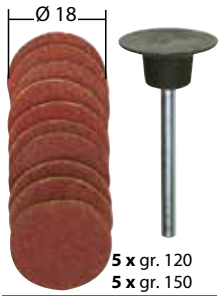
Abrasivi

Per
Acciaio
Inox
Ghisa
Legno

NO 28 282

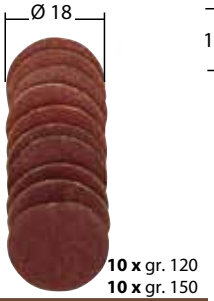
2 pezzi **€ 5.35***

Spazzole circolari in vello abrasivo di nylon. Per pulire, opacizzare e levigare acciaio, acciaio inossidabile, metalli non ferrosi ecc. Codolo d. 2,35.



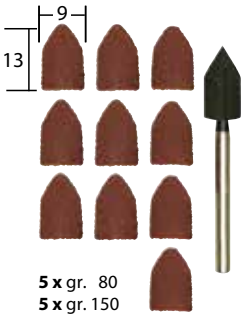
NO 28 982

10 pezzi **€ 4.75***



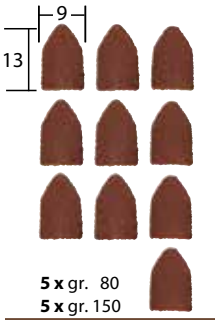
NO 28 983

20 pezzi **€ 5.90***



NO 28 987

10 pezzi **€ 15.25***



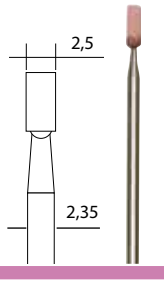
NO 28 989

10 pezzi **€ 11.50***

Dischi, cuffie e nastri per levigare. Gli abrasivi prodotti in corindone normale sono tenaci e hanno Per smerigliare, lisciare fusioni di ghisa, ghisa grigia, acciaio inossidabile, acciaio, metalli non ferrosi, io ad alta velocità, legno a velocità media e materie plastiche a bassa velocità. Codolo Ø 3.

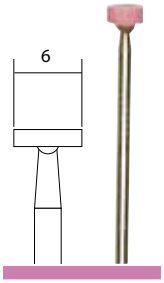
Mole e dischi abrasivi

Per
Acciaio
Ghisa
Acciai HSS



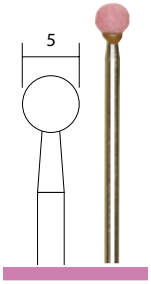
NO 28 774

5 pezzi **€ 2.95***



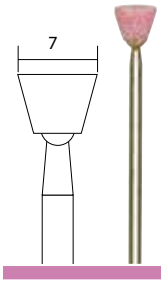
NO 28 776

5 pezzi **€ 2.95***



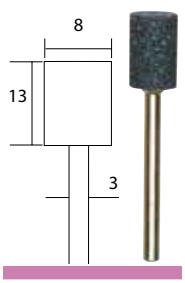
NO 28 772

5 pz **€ 2.95***



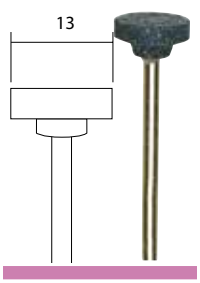
NO 28 778

5 pezzi **€ 2.95***



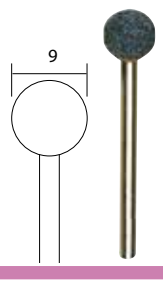
NO 28 781

3 pezzi **€ 2.15***



NO 28 783

3 pezzi **€ 2.15***



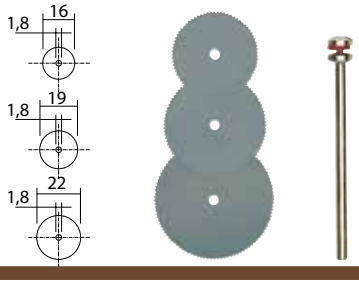
NO 28 782

3 pezzi **€ 2.15***

Le singole molette e le serie di molette sono prodotte con materiali selezionati e hanno una durezza uniforme. Varie sagome per un vasto campo Per smerigliare e cesellare materiali duri come ghisa, ghisa acciaiosa, ghisa malleabile, acciai legati e nobilitati. Codoli di precisione dimensionale centricità. I codoli hanno un diametro di 2,35 o 3. ***Regola generale per la smerigliatura:*** *materiali morbidi = abrasivo duro; materiali duri = abrasivo*

Utensili per troncare

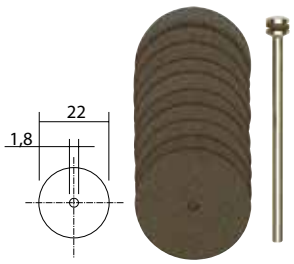
Per
Legno
Acciaio
Inox



NO 28 830

3 pezzi **€ 4.90***

Dischi per troncare in acciaio armonico Spessore 0,1 mm. Per materie plastiche, legno e metalli non ferrosi. Codolo Ø 2,35. Da usare unicamente in combinazione con il dispositivo di protezione 28 946 (vedi a pagina 20).



NO 28 810

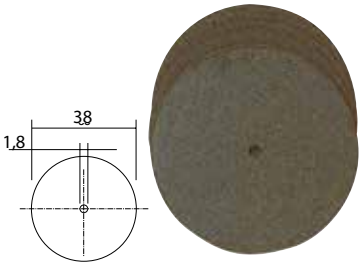
10 pezzi **€ 3.20***

Dischi per troncare al corindone

Prodotti con legante speciale. Dischi Ø 22 e 38 con 0,7 di spessore. Per troncare acciai legati e metalli non ferrosi. Utilizzabili anche per troncare legno e materie plastiche. Codolo Ø 2,35.

NO 28 812

50 pezzi **€ 8.15***

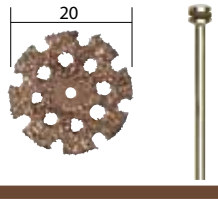


NO 28 820

5 pezzi **€ 3.25***

Utensili per troncare

per
legno
materie plastiche
rinforzate in fibra



NO 28 838

€ 5.90* **Disco troncatore in carburo di wolframio** spessore 2 mm circa. Per troncare e profilare legno fibra di carbonio, fibra di vetro, gomma silicone. I fori di ventilazione moderano il surriscaldamento. Codolo Ø 2,35.

Set per modellisti 13 pezzi

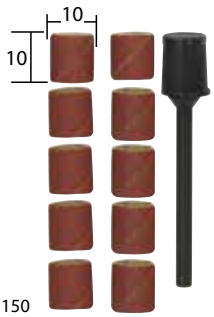
Una fresetta fine sferica e una cilindrica 2,3. Una moletta sferica e una conica in corindone speciale. Una micro-punta da 1 e 2,3. 5 dischetti troncatori Ø 22. Una lama circolare Ø 22 (da impiegare unicamente con il dispositivo di protezione 28 946) e l'alberino Ø 2,35.

No 28 910
€ 15.90*

* prezzo consigliato inclusa IVA

re e lucidare.

Nota bene:
tutte le indicazioni sono in mm.



gr. 150

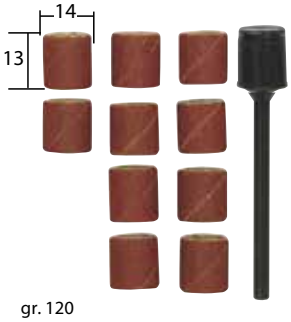
NO 28 980

10 pezzi **€ 7.25***

gr. 150

NO 28 981

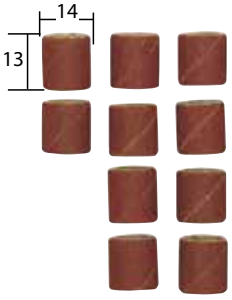
10 pezzi **€ 4.60***



gr. 120

NO 28 978

10 pezzi **€ 9.25***



gr. 120

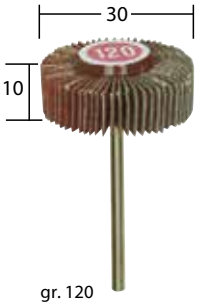
NO 28 979

10 pezzi **€ 6.90***

gr. 120

NO 28 984

€ 2.80*



gr. 120

NO 28 985

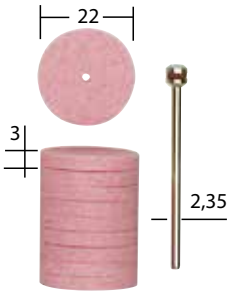
€ 2.80*

grane diverse per lavori di sgrossatura e di finitura. Grande resistenza. Diverse esecuzioni per i piú svariati campi d'impiego. legno e materie plastiche. Adatti anche per smussature. Regolare il numero di giri in base al materiale da levigare. Accia-

Le mole lamellari al corindone sono elastiche e si adattano perfettamente ai contorni del pezzo da lavorare. Ideali per lavorare in punti di difficile accesso. Codolo Ø 3.

Mole e dischi abrasivi

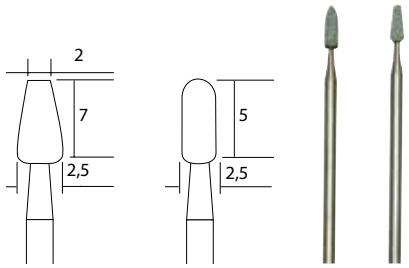
Per
Vetro
Ceramica
Porcellana
Metallo duro



NO 28 302

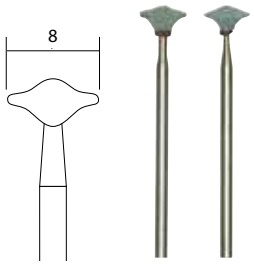
10 pezzi **€ 4.90***

di applicazioni differenziate. garantiscono una elevata con-
morbido!



NO 28 270

2 pezzi **€ 2.15***



NO 28 272

2 pezzi **€ 2.15***

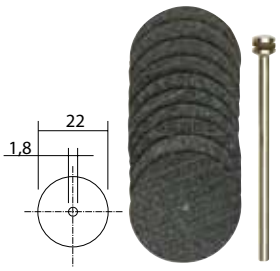
NO 28 304

10 pezzi **€ 4.90***

Mole a gambo in carburo di silicio. Grana fine ed uniforme, durezza omogenea. Per incidere e opacizzare vetro, ceramica, stellite. Indicate anche per smerigliare metallo duro, ghisa dura, e acciai legati. Codolo Ø 2,35.

NO 28 821

25 pezzi **€ 7.65***

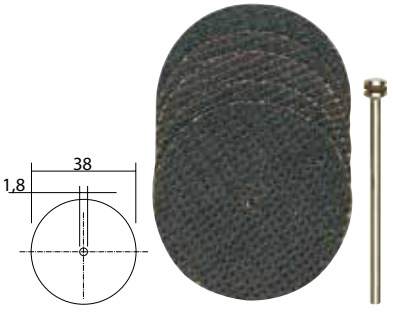


NO 28 808

10 pezzi **€ 5.00***

NO 28 809

50 pezzi **€ 17.25***



NO 28 818

5 pezzi **€ 5.00***

NO 28 819

20 pezzi **€ 11.50***

non legati, acciaio inossidabile, e

Dischi per troncare in ossido di alluminio con retinatura interna
Dischi Ø 22 x 0,8 e Ø 38 x 1 di spessore. Non si spezzano quindi adatti per piccoli interventi disgrossatura. Per la troncatura di acciai legati enon, acciaio inossidabile, metalli non ferrosi. Utilizzabili anche per legno e materie plastiche. Codolo Ø 2,35.

Set per vetro, 4 pezzi

2 utensili diamantati e 2 utensili in carburo di silicio per incidere, tracciare, opacizzare vetro. Utensile diamantato 1: a sfera d. 1 utensile diamantato 2: a sfera d. 1,8. Cono in carburo di silicio da 3/2 x 5, ogiva da 2/2,5 x 7. Tutti i codoli d. 2,35.

No 28 920 **€ 5.50***

Set completo per lucidare, 10 pezzi

Per lucidare metalli, vetro, metalli nobili, porcellana e plastica. Un pezzo per tipo: in feltro (cilindro, ogiva e disco). Lucidatore in silicone (ogiva, cilindro e disco). Disco in cotone, disco in pelle scamosciata e pasta per lucidare. Compreso un'alberino. Codoli Ø 2,35.
No 28 285 **€ 18.50***

PROXXON MICROMOT System

Utensili MICROFLAM leggeri e maneggevoli per lavori di precisione. Con accensione piezoelettrica.

MFB/E
€ 49.50*

Bruciatore MICROFLAM MFB/E

Per saldare, dissaldare, brasare, ricuocere e stagnare.
Gas e aria con regolazioni separate consentono finissime forme della fiamma e temperature fino a 1200 gradi C. Indicato per lavori micro-fini. Accensione a cristalli piezo-elettrici.

Per motivi di sicurezza il bruciatore viene fornito senza gas. Contenuto serbatoio 50 ml per una durata di circa 60 minuti con fiamma normale. Ricarica economica con normali ricariche per accendini a gas.

No 28 146 **€ 49.50***

Set saldatura a gas MICROFLAM-MGS

MGS
€ 63.50*

Per lavorare a fiamma libera oppure tramite catalizzatore con puntali. Per saldare a stagno, tagliare a caldo, pirografia e applicare termoretraibili.
Accensione elettronica a cristalli piezoelettrici con sicura apertura e chiusura del gas. L'apporto di gas e aria si possono regolare in continuo. Brasatura di particolari in filigrana con temperatura della fiamma fino a 1.300 °C. Lavorare con puntali fino a 500 °C. Grande serbatoio del gas (20 ml) per un lungo lavoro continuo. Ricarica con normali cartucce per accendini. Puntali: grande raschietto per cera, coltello a caldo per il taglio di teli in plastica di forte spessore, fogli in plastica, 2 punte da pirografo (obliqua e a punta piatta), punta per saldare, bocchetta tonda per lavori con aria calda e bocchetta semitonda riflettente per termoretraibili.
Altri accessori: stagno per saldare, vaschetta sgocciolatoio con spugna e chiave spaccata da 7 mm per serrare i puntali. In valigetta in materia plastica con stabile vassoio in PP. Ogni pezzo ha il suo posto!
No 28 144 **€ 63.50***

Pratico supporto in acciaio inox per lavori stazionari.

Compatti e indipendenti dalla rete: utensili a batteria da 3,6 Volt. Capacità di 2 Ah per una

Saldatore elettronico a batteria EL/A

Novità

Per una saldatura confortevole senza dipendere dalla rete elettrica.
Temperatura controllata elettronicamente (470 °C) con breve tempo di preriscaldamento. Capacità della batteria particolarmente elevata (2,0 Ah) per una lunga durata d'impiego. Con illuminazione del punto di saldatura. In dotazione cappuccio protettivo, matassina di filo per saldare e caricabatterie rapido da 2,1 A. Tempo di ricarica circa un'ora.

Dati tecnici:
3,6 V. 2 Ah. 470 °C. Peso 120 g.

No 28 142 **€ 35.90***

EL/A
€ 35.90*

In dotazione cappuccio protettivo, filo per saldare e caricabatterie rapido.

* prezzo consigliato inclusa IVA

PROXXON MICROMOT System

Per tubi termoretraibili (molte pistole termiche in commercio sono troppo grandi per questo uso) e per 1.000 altri lavori.

MICRO pistola ad aria calda MH 550

Piccola, robusta e potente. Con 3 ugelli in dotazione.
Per termoretraibili, sagomatura e saldatura di materie pla-stiche, saldatura e dissaldatura di componenti elettronici. Per la rimozione di strati di vernice senza usare sverniciatori chimici. Per asciugare ed accelerare i tempi di presa di adesivi e vernici. Per l'applicazione e la rimozione di fogli adesivi. Per brunire superfici in legno.
Cassa motore in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro con componenti morbide nell'impugnatura.
Supporto metallico per l'uso stazionario. Un potente cannello di riscaldamento garantisce temperature costanti con 2 impostazioni e una portata di circa180 litri/min. Termostato di sicurezza incorporato contro il surriscaldamento.

Dati tecnici:
230 V. 500 W. Temperatura aria nel primo stadio: 350 °C. Nel secondo stadio: 550 °C. Aria convogliata circa 180 l/min. Peso circa 500 g.
No 27 130 **€ 48.90***

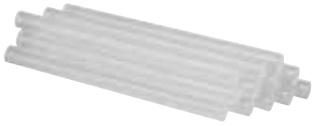
MH 550
€ 48.90*

Pistola incollatrice a caldo MICROMOT HKP 220

HKP 220
€ 22.90*

Gli stick di colla da 7 mm sono particolarmente indicati per lavori minuti (modellismo, costruzione di giocattoli, composizioni di fiori secchi, bigiotteria). Avanzamento meccanico sensibile. Supporto integrato. Tempo di preriscaldamento breve.
Dati tecnici:
Resistenza riscaldante 230 V a controllo PTC per una temperatura esatta di 225 °C. Quattro stick da 7 x 100 mm e 3 ugelli intercambiabili in dotazione.
No 28 192 **€ 22.90***

3 ugelli metallici intercambiabili in dotazione.



Pistola incollatrice a caldo a batteria HKP/A

Per metallo, legno, plastica, ceramica, cartone, cuoio, gomma schiuma e tessili. La colla fa presa dopo 30 secondi, a seconda del materiale e della quantità applicata. In questo lasso di tempo è possibile riposizionare i pezzi (vantaggioso rispetto alle colle istantanee). Ø 7 mm, lunghezza 100 mm. Incolore.
No 28 194 12 pezzi **€ 2.45***

lunga durata.

Pistola incollatrice a caldo a batteria HKP/A

Novità

Avanzamento meccanico sensibile. Supporto integrato. Temperatura controllata elettronicamente (170 °C esatti) con breve tempo di preriscaldamento. Caricabatterie rapido da 2,1 A. Tempo di ricarica circa un'ora. 4 stick Ø 7 x 100 mm in dotazione.
Dati tecnici:
3,6 V. 2 Ah. 170 °C. Peso 200 g.
.

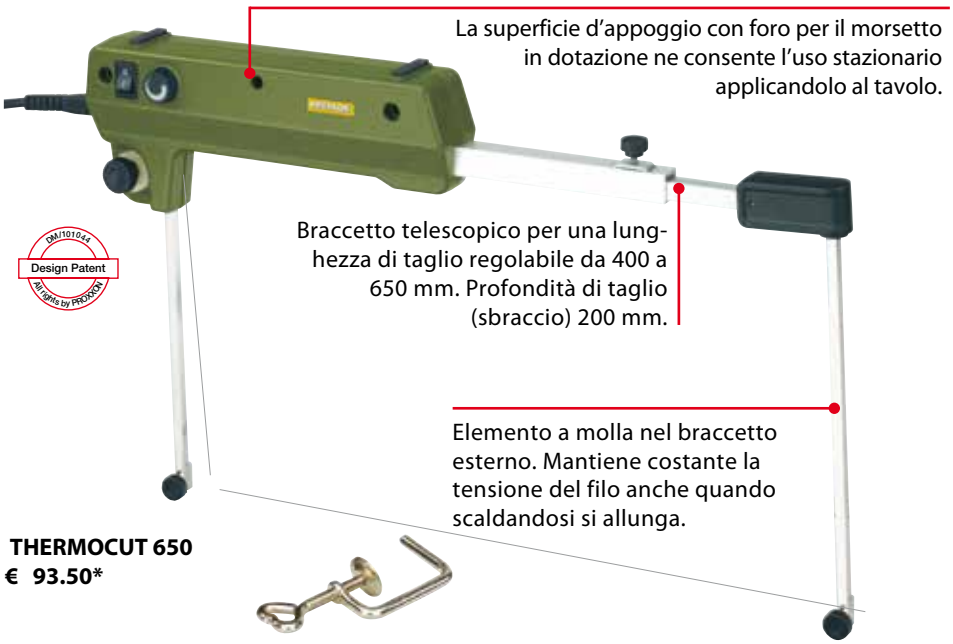
No 28 190 **€ 39.50***

HKP/A
€ 39.50*

PROXXON MICROMOT System

Gli utensili a filo termico nel taglio di polistirolo e materiali schiumosi come al taglio di coltello o sega. Ideale per architetti, designer, artisti,

Telaio taglia polistirolo THERMOCUT 650



THERMOCUT 650
€ 93.50*

Con relais d'accensione per alimentazione 230 V. Il filo termico lavora con una tensione di sicurezza massima di 40 V e 1,2 A. Temperatura di taglio preselezionabile tramite pomello girevole. Durante l'impiego dell'utensile un circuito elettronico mantiene costante la temperatura.
Una superficie d'appoggio con foro per il morsetto in dotazione ne consente l'uso stazionario applicandolo al tavolo. In dotazione oltre al morsetto una bobina con 30 mt di filo termico Ø 0,2 mm.
Dati tecnici:
230 V. 50/60 Hz. 50 W. Tensione secondaria max. 40 V, 1,2 A. Temperatura di taglio con filo da Ø 0,2 mm 850 g. Utensile con isolamento di sicurezza classe 2.
No 27 084 **€ 93.50***

Utensile da taglio termico THERMOCUT 12/E

Per barrette da taglio spesse (285 x 0,85 mm) sagomabili a mano o con una pinza per la produzione di particolari profili.
Stabile archetto con braccetto superiore orientabile e supporto inferiore estraibile. Temperatura di taglio regolabile in continuo: tempo di preriscaldamento 1 Secondo. In dotazione 5 barrette da taglio sagomabili 285 x 0,85 mm.
Dati tecnici:
12 V. 60 W. Temperatura di taglio regolabile da circa 150 a 350 °C.
No 27 082 **€ 47.50***

THERMOCUT 12/E
€ 47.50*

Filo da taglio di ricambio

Per il THERMOCUT 12/E. Facilmente sagomabile, quindi ideale per modellare.
No 28 082 10 pezzi **€ 17.50***

Nota bene:
Per l'impiego del THERMOCUT 12/E serve un'alimetatore con almeno 2 A di potenza. Consigliamo il nostro alimentatore MICROMOT NG 2/S (NO 28 706) a pagina 25.

Filo da taglio di ricambio

Per THERMOCUT 650, THERMOCUT 230/E e altri utensili a taglio termico.
Materiale NiCr 8020. Bobina con 30 m x 0,2 mm.
No 28 080 **€ 8.90***

Nota bene:
per avere ambedue le mani libere per lavorare consigliamo il nostro pratico interruttore a pedale FS (pagina 23).

Nota bene:
La giusta temperatura di taglio (secondo spessore e tipo di materiale) la si può determinare solo con esperienza e facendo pratica. Il taglio ottimale in genere si ottiene a temperatura media e con pressione moderata.

* prezzo consigliato inclusa IVA

duri offrono grandi vantaggi rispetto a tutti gli altri utensili. Il materiale non sbriciola realizzazione di prototipi e infine per il modellismo classico.

THERMOCUT 230/E utensile da taglio termico

DM/047507 Design Patent All rights by PROXXON

THERMOCUT 230/E
€ 139.00*

Stabile cassa con superficie di lavoro da 390 x 280 mm. In Alu-Cobond che favorisce lo scorrimento regolare del pezzo da tagliare. Una griglia e un goniometro stampati facilitano in pratica il lavoro. Guida parallela e a goniometro 2 funzioni con asta registrabile (brevetto Nr. 100 00 102.5) Arco in alluminio pieno (350 mm di sbraccio e 140 mm di altezza). Supporto con bobina di filo da taglio termico (30 metri di filo Ø 0,2 mm in dotazione). Spostando il supporto si possono ottenere tagli obliqui. Un LED luminoso indica il funzionamento ed evita di bruciarsi le dita; il filo termico ci mette meno di un secondo a raggiungere la massima temperatura!

Altri dati tecnici:
230 V. 50/60 HZ. Trasformatore: secondario massimo 10 V con 1 A. Temperatura di taglio del filo Ø 0,2 mm tra 100 e 200 gradi circa. Peso circa 3 kg. L'utensile ha un'isolamento di sicurezza classe 2.

No 27 080 **€ 139.00***

Per la realizzazione di tagli circolari una semplice ed efficace soluzione: fissare una puntina da disegno con nastro adesivo. Essa serve da centro di rotazione.

Battuta per THERMOCUT TA 300 – pratico accessorio per il THERMOCUT 230/E

Novità

Per la produzione ripetibile e precisa di solidi geometrici. Taglio in sicurezza di pezzi alti.
In alluminio (con superficie nobilitata) per una scorrevolezza ideale. Molteplici impieghi: reclinazione liberamente selezionabile da 0 – 90° per tagli angolati ripetibili con precisione. Scanalatura a T con battuta angolare aggiuntiva per tagli obliqui doppi.

Se completamente reclinata offre una superficie di battuta alta (100 mm) per tagli perfettamente ad angolo retto: Ideale per pretagliare grandi lastre e per la produzione di lastre sottili. Facile da spostare con blocco ad incastro.

No 27 078 **€ 51.50***

PROXXON MICROMOT System

Larghezza tra le punte 250 mm. Altezza delle punte 40 mm. Regolazione elettronica continua da 1.000 a 5.000 giri/min.

MICRO tornio per legno DB 250

La tornitura in miniatura è molto divertente: per la casetta delle bambole (piatti, tazzine, scodelle, vasi e colonnine). Nel modellismo ferroviario: pali dell'alimentazione elettrica, finestre e serbatoi. Per braccia e gambe delle marionette e bambole e per mille altre cose nel modellismo classico.

La regolazione elettro-nica a bassi giri consente addirittura di „colorare in modo semi-automatico".

Dati tecnici:
Motore 230 Volt, 100 W. 50/60 HZ. Larghezza tra le punte 250 mm. Altezza delle punte 40 mm. Altezza sopra al poggiautensili 25 mm. Numero di giri regolabile in continuo da 1.000 a 5.000/min. Foro passante asse motore Ø 10 mm. Corsa cannotto controtesta 20 mm. In dotazione 6 pinze di serraggio (2 – 3 – 4 – 6 – 8 e 10 mm), trascinatore, contropunta girevole e piattaforma. Peso circa 2 kg.

No 27 020 **€ 195.00***

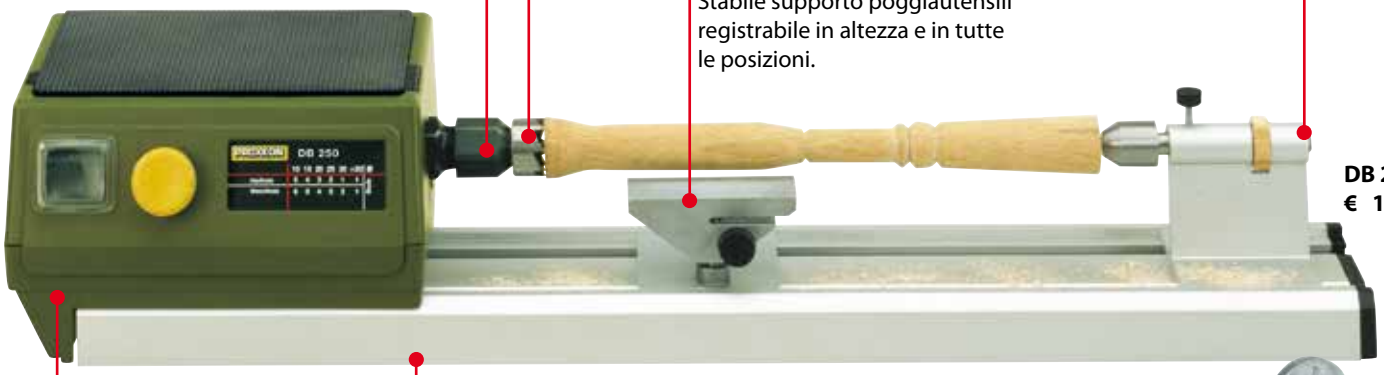
DM/047502 Design Patent All rights by PROXXON

Asse motore montato su cuscinetti a sfere con foro passante (10mm) per la produzione in serie di piccoli pezzi.

Trascinatore a 4 punte con punta di centraggio e gambo da 10 mm.

Controtesta con contropunta girevole.

Stabile supporto poggiautensili registrabile in altezza e in tutte le posizioni.



DB 250
€ 195.00*

Potente motore. Velocità regolabile da 1.000 a 5.000 giri/min.

Stabile bancale in profilato di alluminio di forte sezione.

In dotazione sei pinze di serraggio e una piattaforma (per pezzi più grandi).

Serie di 5 utensili per tornire

Massima qualità con le forme più usuali: alesatore, sgorbie 3 e 6,4 mm, intagliatore e bedano. Ordinatamente custoditi in astuccio di legno.

No 27 023 **€ 62.50***

Mandrino con cannotto per la controtesta del DB 250

Serra fino a 5 mm. Si monta al posto della contropunta girevole. L'avanzamento si ottiene spostando la controtesta intera.

No 27 028 **€ 14.75***

Mandrino a 4 griffe per DB 250. Con griffe singolarmente regolabili.

Per serrare pezzi di legno dalla forma asimmetrica. Griffe invertibili con capacità di serraggio interna da 1,5 a 35 mm, esterna da 14 a 67 mm. Attacco filettato M 16 x 1 per fissarlo semplicemente all'albero motore del DB 250.

No 27 024 **€ 33.50***

Mandrino autocentrante a tre griffe per tornio DB 250

In pressofusione di acciaio. Griffe invertibili con capacità di serraggio interna da 1,5 a 20 mm esterna da 12 a 50 mm. Attacco filettato M16 x 1 da avvitare semplicemente all'albero motore del DB 250.

No 27 026 **€ 59.00***

* prezzo consigliato inclusa IVA

PROXXON MICROMOT System

Per una esatta lavorazione di bordi e tagli longitudinali su legno, cartone in fibra e materie plastiche idonee.

MICRO-profilatrice MP 400

Per profilare, eseguire scanalature, battute, tenoni, stondature e altri profili. Per la produzione di cornici. Consente anche la esatta rifinitura di bordi e tagli longitudinali (nel modellismo ad esempio per porte, sportelli e particolari di casse). Potente motore con protezione antipolvere, trasmissione a cinghia dentellata. Asse su doppio cuscinetto a sfere. Attacco utensili con pinze di serraggio di precisione a 3 sezionature (in dotazione una per ogni diametro 2,4 – 3 e 3,2 mm).
Regolazione in altezza della fresa tramite volantino. Stabile tavolo in alluminio con guida longitudinale e guida a goniometro nonché protezione fresa.

Attacco per aspirazione polvere con bocchettone: adatto a qualsiasi aspirapolvere domestico.
In dotazione 3 frese a profilo con taglienti in HSS (fresa per scanalare 3,2 mm, fresa a V e fresa a quartuccio).

Dati tecnici:
230 V. 100 W. 50/60 Hz. 25.000giri/min. Regolazione in altezza con anello graduato azzerabile (1 giro = 1 mm, 1 tacca = 0,05 mm). Tavolo di fresatura 300 x 150 mm. Peso circa 2 kg.
No 27 050 **€ 229.00***

La MP 400 ha un canale di aspirazione e un bocchettone che consentono di lavorare in modo pulito.

MP 400
€ 229.00*

DM/075534
Design Patent
All rights by PROXXON

In dotazione 3 frese a profilo con taglienti in metallo duro e 3 pinze di serraggio.

Supporto fresatrice OFV

Per utensili MICROMOT con collare da 20 mm. Per scanalare, eseguire unioni, fresare ed eseguire modanature.
Sia con la guida parallela (massima estrazione 150 mm), sia per fresature circolari con perno di centraggio (100 – 400 mm) altrimenti a mano libera. In pressofusione di alluminio con superficie d'appoggio rettificata. Battuta di profondità regolabile con corsa preselezionabile. Ideale anche come ausilio per forare pezzi tondi sfruttando il prisma nella piastra di guida.
No 28 566 **€ 37.90***

Serie di 10 frese a profilo per legno

Per legno e masonite. Spoglia posteriore finemente affilata per risultati soddisfacenti e notevole qualità della superficie. Elevata durata. Codoli 3,2 mm.
No 29 020 **€ 35.50***

Attenzione:
Le frese a profilo per legno qui offerte possono essere impiegate unicamente con utensili provvisti di cuffia di protezione e guida. Ad esempio la MICRO-profilatrice MP 400 o il supporto per fresare OFV.

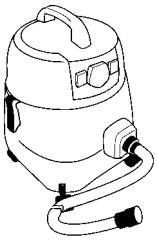
PROXXON MICROMOT System

Per mole e spazzole da 50 mm. Con regolazione elettronica della velocità di smerigliatura da 8 a 24 metri/secondo.

Mola e pulitrice da banco SP/E

DM/033796 Design Patent All rights by PROXXON

La SP/E ha un bocchettone di aspirazione per lavorare in modo pulito senza polvere.



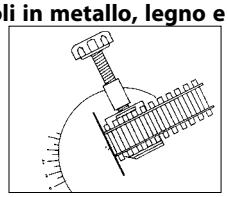
SP/E
€ 127.50*

La cassa rastremata in prossimità delle mole consente anche la lavorazione di pezzi lunghi. Stabile cassa motore in materiale plastico con bocchettone per il tubo dell'aspira polvere. Mensoline poggiapezzi e protezioni parascintille regolabili. Un pulsante di bloccaggio dell'asse portamola consente una facile sostituzione delle mole abrasive impiegate. In dotazione una mola 50 x 13 in corindone speciale (durezza N) per smerigliare ed affilare, una mola in carburo di silicio (legante più morbido) per materiali molto duri. Terminale destro dell'albero portamola con filettatura per l'applicazione del perno conico portaspazzole ecc. (fa parte della dotazione standard).

Dati tecnici: 230 V. 3.000 – 9.000 giri/min. Mole 50 x 13 x 12,7 mm. Velocità di smerigliatura da 8 a 24 m/sec. Peso circa 1200 g. Dimensioni circa 250 x 130 x 100 mm.
No 28 030 **€ 127.50***

Troncatrice KG 50

Tronca con sicurezza e precisione pezzi piccoli in metallo, legno e materie plastiche.



Tavolo tondo girevole fino a 45° per tagli angolati. Morsetta integrata. Ganasce prismatiche da 27 mm. Apertura max. 20 mm. Profondità di taglio fino a 13 mm. Una scanalatura consente il fissaggio di binari di trenini fino a scala H0. Battuta registrabile per pezzi uguali e fino a 140 mm di lunghezza. Compresi 5 dischi ceramici 50 x 1 x 10 mm per troncare acciaio, metalli non ferrosi e piccole barrette in legno e plastica.
Altri dati tecnici:
230 V. 85 W. Velocità di taglio 20 m/secondo. Peso circa 1,5 kg.
No 27 150 **€ 129.00***

Disco troncatore di ricambio

Legante ceramico. In corindone misto: 50% di ossido d'alluminio e 50% di carburo di silicio. Per troncare acciaio e metalli non ferrosi. Adatto anche per tagliare piccole barrette di legno e plastica.
No 28 152 **€ 2.15***

Assortimento di accessori per la lucidatura

Spazzola in filo d'acciaio per togliere la ruggine, pulire acciaio e metalli non ferrosi. Spazzola in filo di ottone per lucidare metalli non ferrosi e nobili. Ruota di pulitura in feltro per la rilucidatura di parti laccate. Disco in cotone/cuoio per lucidatura a specchio. Diametro 50 mm.
No 28 312 serie completa **€ 28.90***

Mola di ricambio per BSG 220 e SP/E

Corindone speciale (durezza N). Con foro da 12,7 mm.
No 28 308 **€ 4.05***
Carburo di silicio con foro da 12,7 mm. Legante morbido per materiali molto duri.
No 28 310 **€ 4.30***

000060224-001 Design Patent All rights by PROXXON

KG 50
€ 129.00*

Nota bene:
La sorella maggiore della troncatrice KG 50, la nostra troncatrice KGS 80, la trovate a pagina 53!

* prezzo consigliato inclusa IVA

PROXXON MICROMOT System

Per la finitura di superfici in metallo e metallo nobile, anche materie plastiche. Per spazzole a norma e dischi fino a 4" oppure 102 mm.

Pulitrice PM 100

DM/082971 Design Patent All rights by PROXXON

Azionamento dell'asse tramite cinghia dentellata. Il motore non impedisce piú l'esecuzione del lavoro. La costruzione snella intorno all'asse principale consente la finitura di pezzi molto lunghi dalle forme complesse.

PM 100
€ 289.00*

Costruzione portante con laterali in alluminio con alesature delle sedi dei cuscinetti per un funzionamento molto silenzioso con poche vibrazioni.
Lungo asse principale montato su cuscinetti a sfere (distanza tra i dischi circa 360 mm) calotte di protezione regolabili per un lavoro pulito con la pasta per lucidare. Potente azionamento tramite motore a corrente continua con regolazione elettronica ad onda piena della velocitá. Elevato spunto e tenace coppia anche esercitando forte pressione.
Possibilitá di fissaggio tramite viti, predisposta anche per il fissaggio verticale e orizzontale tramite morsetto in dotazione.

Dotazione iniziale:
Un disco in stoffa duro e uno morbido (100 x 15 mm) nonché una barretta universale per lucidare (80 g).

Dati tecnici:
230 V. 140 W. 50/60 Hz. Velocitá regolabile da 1.000 a 3.100 giri/min. Per dischi di lucidatura fino a max. 4" oppure Ø 102 mm. Dimensioni lungh. 320, prof. 220, altezza 250 mm. Peso circa 5 kg. Isolamento di protezione classe 1.
No 27 180 **€ 289.00***

Accessori per la pulitrice PM 100

Barretta di pasta per lucidare universale (80 g), composta da cera e lucidante.

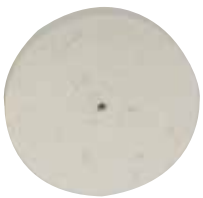
Particolarmente indicata per pulimentare e lucidare a specchio metalli, metalli non ferrosi nonché materie plastiche. Adatto anche per ravvivare alluminio, rame e ottone ossidato.
No 28 008 **€ 12.25***

Disco di pulitura in stoffa, duro (100 x 15 mm)

Imbevuto e particolarmente rigido. Per la preparazione e la pulitura a lucido di oro, argento, platino, rame, ottone inox e materie plastiche. Utilizzo unicamente con pasta o emulsione per lucidare.

No 28 000 **€ 6.75***

Ruota per lucidare in feltro (100 x 15 mm)



Per la lucidatura a specchio di superfici lisce in metallo (ad es. oro, argento, ottone e alluminio). Indeformabile e di lunga durata. Lucidatura omogenea. Adatto a tutti i tipi di pasta per lucidare.

No 28 004 **€ 11.50***

Disco di pulitura in stoffa, morbido (100 x 15 mm)

Per la lucidatura a specchio di oro, argento, platino, rame, ottone, inox e materie plastiche. Si adegua alla sagoma del pezzo da lavorare. Utilizzo unicamente con pasta o emulsione per lucidare.

No 28 002 **€ 6.15***

Disco di pulitura in microfibra, 15-strati (100 mm)

Molto morbido. Per la lucidatura a specchio di metalli e metalli nobili nonché materie plastiche. Particolarmente idoneo per posti difficilmente raggiungibili con dischi rigidi. Utilizzo unicamente con pasta o emulsione per lucidare.
No 28 006 **€ 14.25***

* prezzo consigliato inclusa IVA

PROXXON MICROMOT System

Per tagli perfettamente diritti su legno, metalli non ferrosi, materie plastiche e fibra di vetro.

Sega circolare da banco KS 230

Con la lama „Super-Cut“ (Ø 58 mm) in dotazione si può tagliare legno tenero fino a 8 mm di spessore.
Motore a corrente continua longevo, silenzioso e robusto. Trasmissione della potenza tramite cinghia dentata per un'ottimale numero di giri della lama con coppia raddoppiata. Capacità di taglio su legno fino a 8 mm, materie plastiche (anche schede in PERTINAX) fino a circa 3 mm, metalli non ferrosi fino a circa 1,5 mm. Persino lastrine rinforzate in fibra di vetro possono essere tagliate con lame dai denti in metallo duro. Guida longitudinale con scala graduata. Guida a goniometro graduata. Piano di lavoro in pressofusione di alluminio (160 x 160 mm).
Dati tecnici:
230 V. 85 W. 8.000 giri/min. Peso circa 1,8 kg.
No 27 006 **€ 152.50***

Troncatore diamantato Ø 50 mm (foro 10 mm).

Diamante elettrodeposto 0,5 mm in materiale „D 107“. Per il taglio di materiali ceramici, porcellana, mattonelle, pietra nonchè vetrorsina e circuiti stampati epossidici.
No 28 012 **€ 20.50***

Lama „ Super-Cut“ Ø 58 mm (foro 10 mm).

Dentatura alternata con 80 denti. Ideale per legno duro e dolce, Pertinax e materie plastiche. Per tagli veloci e puliti. I denti sono singolarmente stradati ed affilati: grande potenza di taglio!
No 28 014 **€ 12.90***

Lama interamente in metallo duro Ø 50 mm (foro 10 mm).

Spessore 0,5 mm. Dentatura fine (80 denti): ideale per tagliare lastre in fibra di vetro fino a 3 mm, metalli non ferrosi, materie plastiche termoindurite e altri „materiali problematici“.
No 28 011 **€ 44.50***

Lama circolare con denti in metallo duro. Ø 50 mm x 1,1 (foro

10 mm) 20 denti. Per un taglio estremamente pulito su balsa e compensato. Anche per tagliare circuiti stampati in vetroresina e POLYCARBONAT.
No 28 017 **€ 14.75***

Lama circolare in acciaio speculare bonificato

(HSS). Ø 50 mm (foro 10 mm). Spessore 0,5 mm. 100 denti. Con elevata percentuale di wolframio, vanadio e molibdeno dalla struttura omogenea, elevata durezza e lunga durata. Dentatura fine. Per tagli particolarmente sottili su metalli non ferrosi (alluminio, ottone, rame). Adatta anche per troncare materiali composti come schede in vetroresina, legno e materie plastiche.
No 28 020 **€ 10.90***

Nota bene:
La sorella maggiore FET di questa sega circolare da banco la trovate a pag. 48/49.

Importante sopratutto usando una sega circolare: *un bocchettone d'aspirazione con adattatore per aspirapolvere consente un lavoro pulito.*

KS 230
€ 152.50*

DM/040788 Design Patent All rights by PROXXON

* prezzo consigliato inclusa IVA

PROXXON MICROMOT System

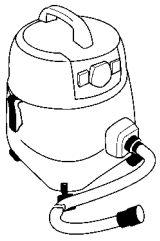
Taglia alluminio, circuiti stampati, plastica e legno utilizzando lame per traforo convenzionali. Regolazione elettronica del numero di corse.

Sega da traforo DS 230/E

DM/040768 Design Patent All rights by PROXXON

Testata regolabile in altezza (brevetto EP 09783341) conferisce notevoli vantaggi (vedi testo più sotto).

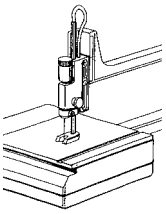
Nota bene:
Alle pagine 46 e 47 trovate le sorelle maggiori del seghetto DS 230/E (DS 460 e DSH).

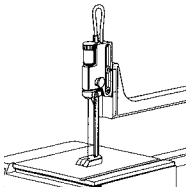


Un bocchettone con raccordo per aspirapolvere consente un lavoro pulito.

DS 230/E
€ 179.00*

Il giusto utensile per fini lavori. Modellismo, produzione di giocattoli e meccanica fine. Con regolazione elettronica del numero di corse.
Taglia legno dolce fino a 40 mm, legno duro fino a 10 mm, materie plastiche (anche circuiti stampati) fino a circa 4 mm e metalli non ferrosi fino a 2 mm. Piano di lavoro rettificato in pressofusione d'alluminio (160 x 160 mm). Arco della sega molto stabile in pressofusione d'alluminio con centinature trasversali (sbraccio 300 mm). Guida della lama con condotto per soffiare aria integrato. Parte superiore del portalame registrabile (3 posizioni) per ottenere questi due essenziali vantaggi:





- Le lame si possono utilizzare tre volte dopo averle accorciate due volte. (si usano anche i denti nel tratto centrale).
- Nella posizione più bassa, con una lama accorciata di 60 mm si può lavorare con maggior precisione.

Longevo, silenzioso e stabile motore a corrente continua. Silenzioso e durevole azionamento tramite cinghia dentata. Guida longitudinale e guida a goniometro con scala graduata. In dotazione 5 lame da traforo (3 a dentatura grossolana, 2 a dentatura fine).

Dati tecnici:
230 V. 85 W. Regolazione elettronica del numero di corse da 150 a 2.500/min. Peso circa 2 kg.
No 27 088 **€ 179.00***

Lame da traforo Super-Cut. Acciaio speciale bonificato per una elevata capacità di taglio e lunga durata. Versione standard senza pernetto trasversale.
Per legno dolce e legno duro, materie plastiche, plexiglas e metalli non ferrosi dolci.

Dentatura grossolana (No. 9: 14 denti su 25 mm):
No 28 116 130 x 1,5 x 0,48 mm 12 pezzi **€ 4.30***

Dentatura normale (No. 5: 17 denti su 25 mm):
No 28 117 130 x 1,2 x 0,38 mm 12 pezzi **€ 4.30***

Dentatura fine (No. 3: 20 denti su 25 mm):
No 28 118 130 x 0,80 x 0,34 mm 12 pezzi **€ 4.30***

Dentatura grossolana (11 denti su 25 mm):
con dentatura contrapposta
No 28 119 130 x 1,50 x 0,48 mm 12 pezzi **€ 4.70***

Per materiali duri come ferro e PERTINAX.

Dentatura normale (No. 5: 36 denti su 25 mm):
No 28 112 130 x 0,85 x 0,4 mm 12 pezzi **€ 5.65***

Dentatura fine (No. 3: 41 denti su 25 mm):
No 28 113 130 x 0,75 x 0,36 mm 12 pezzi **€ 5.65***

Dentatura molto fine (No. 1: 50 denti su 25 mm):
No 28 114 130 x 0,6 x 0,3 mm 12 pezzi **€ 5.65***

* prezzo consigliato inclusa IVA

PROXXON MICROMOT System

Sbraccio da 460 mm! Bracci oscillanti estremamente leggeri in magn movimento del 40 % circa rispetto a bracci in alluminio! Massima silenzi

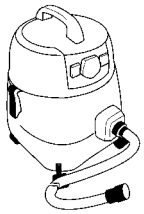
Sega da traforo a 2 velocità DS 460

Estremamente importante: una maneggevole manopola girevole consente di tendere le lame con sensibilità!

DM/071992 Design Patent All rights by PROXXON

DS 460
€ 519.00*

Nota bene:
La sega da traforo DS 230/E indicata per finissimi lavori la trovate a pagina 45!



La sega DS 460 ha un collettore di aspirazione con bocchettone per aspirapolvere. Lavoro pulito privo di polvere.

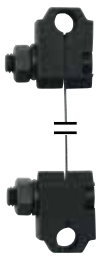
Costruzione solida: base della macchina che assorbe le vibrazioni realizzata in ghisa meccanica finemente rettificata su macchine CNC e laccata con polveri epossidiche. Ben posizionata per un lavoro senza vibrazioni.

Precisa cuscinettatura dei bracci oscillanti in magnesio: estremamente leggeri, robusti e di forma snella in punta per consentire una libera visuale sul punto di lavoro. Sistema per soffiare via la segatura con bocchetta aria regolabile. Bocchettone supplementare per l'allaccio di un'aspirapolvere.
Grande piano di lavoro in pressofusione di alluminio (400 x 250 mm). Può essere sbloccato e spostato indietro per facilitare la sostituzione delle lame (vedi descrizione sopra a destra). Grazie ai blocchetti di fissaggio le lame normali a taglio fine vengono tenacemente fissate in perfetto allineamento. La macchina è predisposta anche per le lame con pernetto trasversale, si usano senza i blocchetti di fissaggio. Molto importante per seghe da traforo di questo tipo: una maneggevole manopola girevole consente di tendere con sensibilità le lame!
Per tagli obliqui il piano di lavoro può essere reclinato da -5 a 50°.

Capacità di taglio su legno 60 mm, su metalli non ferrosi (secondo il tipo) 10 – 15 mm. Anche plexiglas, fibra di vetro, espanso, gomma, cuoio o sughero possono essere agevolmente tagliati. In dotazione 5 lame a taglio grossolano e 5 a taglio fine.

Dati tecnici:
230 V. Potente motore a induzione a 2 velocità (205 W). Sbraccio 460 mm. Numero di corse 900 o 1.400/min. Corsa 18 mm. Piano di lavoro 400 x 250 mm. Massima altezza di taglio 65 mm (con tavolo inclinato a 45° taglio 32 mm). Lungh. 580 mm, Largh. 320 mm, Alt. 300 mm. Peso 20 kg.
No 27 094 **€ 519.00***

Blocchetti portalame per DS 460 (una coppia è già in dotazione alla macchina).



Per serrare tenacemente lame da traforo convenzionali a taglio fine: allineamento di estrema precisione.

No 27 096 2 pezzi **€ 20.90***

* prezzo consigliato inclusa IVA

nesio riducono il peso della massa in osità e taglio pulito.

Innovativa soluzione brevettata di un problema: per facilitare il cambio lama, il tavolo orizzontale può essere sbloccato e spostato indietro di 80 mm. Libera visuale sopratutto sul braccio sega inferiore quando si va ad agganciare il blocchetto portalame o il pernetto trasversale della lama.

Blocchetti portalame brevettati con elevata capacità di serraggio garantiscono un preciso allineamento della lama. Appositi incavi nel piano di lavoro stabiliscono la posizione e la distanza dei bloccchetti facilitando il montaggio della lama.

Il piano di lavoro può essere inclinato da -5 a 50°. Grandi tacche di riferimento a 0°, 10°, 20°, 30° e 45°. Regolazione fine supplementare per precisi tagli a ugnatura e angolati.

Lame da traforo standard a taglio fine con pernetto trasversale, 127 mm.

Per legni teneri/legni duri, materie plastiche e altri pezzi morbidi anche di maggior spessore.

Dentatura grossolana	(10 denti su 25 mm):		
No 28 741	2,61 x 0,51 mm	12 pezzi	**€ 6.90***

Per materiali sottili, legno tenero e legno duro nonché materie plastiche.

Dentatura normale	(18 denti su 25 mm):		
No 28 743	1,86 x 0,24 mm	12 pezzi	**€ 6.90***

Per metalli non ferrosi , fibra di vetro, materie plastiche, plexiglas e legno.

Dentatura fine	(25 denti su 25 mm):		
No 28 745	1,76 x 0,25 mm	12 pezzi	**€ 6.90***

Lame da traforo professionali con dentatura contrapposta

Bordi del taglio puliti, senza strappi sul lato inferiore. Per legno duro e legno tenero.

Con pernetto trasversale, dentatura normale. 14 denti su 25 mm.

No 28 749 12 pezzi **€ 6.90***

Senza pernetto trasversale, dentatura grossolana, 11 denti su 25 mm.

No 28 119 130 x 1,5 x 0,48 mm 12 pezzi **€ 4.70***

Lame Supercut a taglio fine senza pernetto trasversale, 130 mm.

Per legno dolce e legno duro, materie plastiche, plexiglas e metalli non ferrosi dolci.

Dentatura grossolana	(No. 9: 14 denti su 25 mm):		
No 28 116	130 x 1,5 x 0,48 mm	12 pezzi	**€ 4.30***
Dentatura normale	(No. 5: 17 denti su 25 mm):		
No 28 117	130 x 1,2 x 0,38 mm	12 pezzi	**€ 4.30***
Dentatura fine	(No. 3: 20 denti su 25 mm):		
No 28 118	130 x 0,8 x 0,34 mm	12 pezzi	**€ 4.30***
Dentatura normale	(No. 5: 36 denti su 25 mm):		
No 28 112	130 x 0,85 x 0,4 mm	12 pezzi	**€ 5.65***
Dentatura fine	(No. 3: 41 denti su 25 mm):		
No 28 113	130 x 0,75 x 0,36 mm	12 pezzi	**€ 5.65***
Dentatura molto fine	(No. 1: 50 denti su 25 mm):		
No 28 114	130 x 0,6 x 0,3 mm	12 pezzi	**€ 5.65***

Lama a taglio omnidirezionale 130 mm con terminali piatti (senza pernetto trasversale).

Entra nei prefori di almeno 1,5 mm. Taglia in tutte le direzioni, quindi non occorre ruotare il pezzo da tagliare (importante su pezzi di grandi dimensioni). Per plastica, legno dolce e duro.

No 28 747 1,2 mm 12 pezzi **€ 6.15***

Sega da traforo a 2 velocità DSH. Il modello standard collaudato con 10.000 esemplari prodotti. Sbraccio 400 mm.

Capacità di taglio 50 mm su legno, materie plastiche 30 mm, metalli non ferrosi 10 mm.
Per tagliare plexiglas, fibra di vetro, espanso, gomma, cuoio o sughero. Bracci portalama in pressofusione di alluminio sottili per una libera visuale dall'alto. Mantice con bocchetta aria orientabile. Stabile tavolo in pressofusione di alluminio (360 x 180 mm), inclinabile di 45° per tagli obliqui. Cassa base in fusione di acciaio ben posizionata per un lavoro privo di vibrazioni. In dotazione 5 lame a taglio grossolano e 5 a taglio fine.

Dati tecnici:
230 V. Potente motore a induzione a 2 velocità (205 W). Numero di corse 900 o 1.400/min. Corsa 19 mm. Sbaraccio 400 mm. Massima profondità di taglio 50 mm, a piano inclinato di 45° taglio 25 mm. Peso circa 17 kg.

No 28 092 **€ 269.00***

PROXXON MICROMOT System

Con pomello per la regolazione fine della guida longitudinale. Sposta e inclinabile fino a 45°. Tagli precisi, diritti che non richiedono ulteriore

Sega circolare da banco di precisione FET

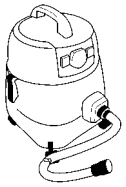
Design Patent

Prolunga del tavolo estraibile con battuta ausiliaria integrata.

Pomello godronato per la regolazione fine della guida longitudinale. Spostamento 1/10 mm.

FET **€ 449.00***

Guida trasversale con righello in alluminio e battuta finale registrabile per la produzione di pezzi della stessa lunghezza con lo stesso angolo.



Un bocchettone di aspirazione per aspirapolvere consente un lavoro pulito con la sega circolare FET e la pialla a filo AH 80.

Nota bene:
La sorella minore (sega circolare KS230) la trovate a pag. 44.

AH 80 e DH 40: le più piccole e raffinate al mondo!

Pialla a filo AH 80

Design Patent

Costruzione portante in pressofusione d'alluminio con alesature realizzate su macchine CNC. Il presupposto per poter piallare legno dolce e duro senza vibrazioni con risultati precisi e puliti. Il cuore della macchina: albero portacoltelli su cuscinetti a sfere con coltelli intercambiabili in HSS. Azionamento tramite silenzioso motore speciale a corrente continua e cinghia dentellata. Piano di tavolo rettificato. Semitavolo destro con regolazione fine tramite pomello a vite. Guida longitudinale registrabile, inclinabile di 45° su ambo i lati (con scala graduata). Protezione coltelli che non ostacola il lavoro. Interruttore a relé con funzione di arresto d'emergenza e potezione contro la riaccensione a seguito di black-out. Bocchettone di aspirazione e dispositivo spingipezzo.
Dati tecnici: 230 V. 200 W. 50/60 Hz. Piano di lavoro 400 x 80 mm. Larghezza piallabile 80 mm. Massima asportazione truciolo (profondità di passata) 0,8 mm. Numero di giri dell'albero portacoltelli 6.000/min. Peso 5,5 kg. Costruzione classe di protezione 1.
No 27 044 **€ 445.00***

Coltelli rivoltabili di ricambio per AH 80
In acciaio HSS, lunghezza 82 mm.

No 27 046 2 pezzi **€ 25.90***

AH 80
€ 445.00*

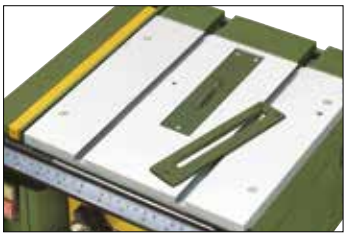
* prezzo consigliato inclusa IVA

mento 1/10 mm. Lama con denti in metallo duro regolabile in altezza finitura!

Per la meccanica fine, modellismo, costruzione di forme, produzione di giocattoli; per architetti, falegnami che fanno modelli e arredatori.

Per troncare legno, metalli non ferrosi, materie plastiche, plexiglas, lastre in vetroresina, gommaschiuma e molti altri materiali. Stabile costruzione portante e piano tavolo in pressofusione di alluminio rettificato.
La precisa e stabile guida longitudinale con regolazione fine offre decisivi vantaggi: dopo una grossolana impostazione le misure possono essere corrette di meno di 1/10 mediante il pomello godronato. La lama inclinabile fino a 45 gradi e regolabile in altezza in combinazione con la guida a goniometro consentono la realizzazione di tagli con doppia inclinazione. Motore speciale silenzioso a corrente continua con trasmissione a cinghia dentata Optibelt. Asse portalama montato su cuscinetti a sfera. Lama con denti riportati in metallo duro 80 x 1,6 x 10 mm (36 denti). In dotazione prolunga spingipezzi e una copertura passalama in ABS non intagliata per ridurre al minimo lo spazio tra la lama e il piano di lavoro.

Dati tecnici:
230 V. 7.000 giri/min. Taglio inclinabile fino a 45 gradi. Dimensioni tavolo 300 x 300 mm. Profondità di taglio da 1 a 22 mm. Si possono montare lame da 50 a 85 mm (con foro da 10 mm). Peso circa 6 kg.
No 27 070 **€ 449.00***



Piastrina passalama in ABS non intagliata per ridurre al minimo lo spazio tra la lama e il piano di lavoro. Va intagliata da sotto dalla lama della FET. Consente di troncare pezzi molto piccoli.

Per la pulizia della macchina e per la sostituzione della lama il tavolo con il gruppo motore possono essere aperti e bloccati come il cofano di un'automobile.

SUPERCUT
Ø 85 x 0,5 x 10 mm
80 denti
legno duro
legno dolce
plastica
No 28 731 € 17.90*

Con denti in metallo duro
Ø 80 x 1,6 x 10 mm, 36 denti
per Balsa, compensato, legno dolce, legno duro, POLYCARBONAT, materie plastiche, metalli non ferrosi, circuiti stampati.
No 28 732 € 23.50*

Acciaio speciale bonificato (HSS)
Ø 80 x 1,1 x 10 mm, 250 denti
Metalli non ferrosi, legno dolce/legno duro, truciolato, materie plastiche, fibra di vetro, fibra di carbonio e schede in vetroresina.
No 28 730 € 24.50*

Diamantata Ø 85 x 0,7 x 10 mm
Rivestimento in diamante elettrodeposto „D 100"
Materiali ceramici, porcellana, mattonelle, pietra, fibra di carbonio, vetroresina e circuiti stampati epossidici.
No 28 735 € 38.50*

Pialla a spessore DH 40

DM/059818
Design Patent
All rights by PROXXON

Costruzione portante in pressofusione di alluminio con alloggiamenti alesati per cuscinetti e assi.
Questo è il presupposto per puliti lavori di piallatura senza vibrazioni su legni dolci e legni duri. Piano della pialla (in pressofusione di alluminio rettificato) su tre supporti comandati da volantino che ne consente la regolazione con 1/10 mm di precisione (un'anello graduato azzerabile serve da riferimento). Avanzamento automatico regolare con sicura contro il rinculo del pezzo: il rullo di trascinamento godronato e molleggiato trasporta anche i pezzi irregolarmente formati. Un rullo di espulsione gommato protegge la superficie appena piallata. Asse portacoltelli di precisione con due coltelli da pialla rivoltabili in HSS.

Dati tecnici:
230 V. 200 W. 50/60 Hz. Massimo spessore piallabile 40 mm. Massima larghezza piallabile 80 mm. Asportazione truciolo fino a 0,8 mm. Velocità albero portacoltelli 6.000 giri/min. Velocità di avanzamento 4,8 metri/min. Lunghezza tavolo 232 mm. Peso circa 8 kg.

No 27 040 **€ 659.00***

Ferri da pialla rivoltabili di ricambio

per la DH 40. In HSS, lunghezza 82 mm.
No 27 042 1 coppia **€ 8.75***

DH 40
€ 659.00*

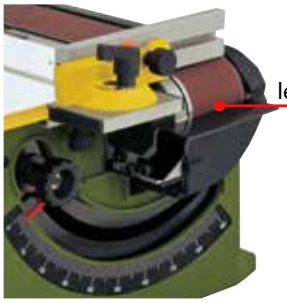
Levigatrice a nastro da banco TB 50

Novità

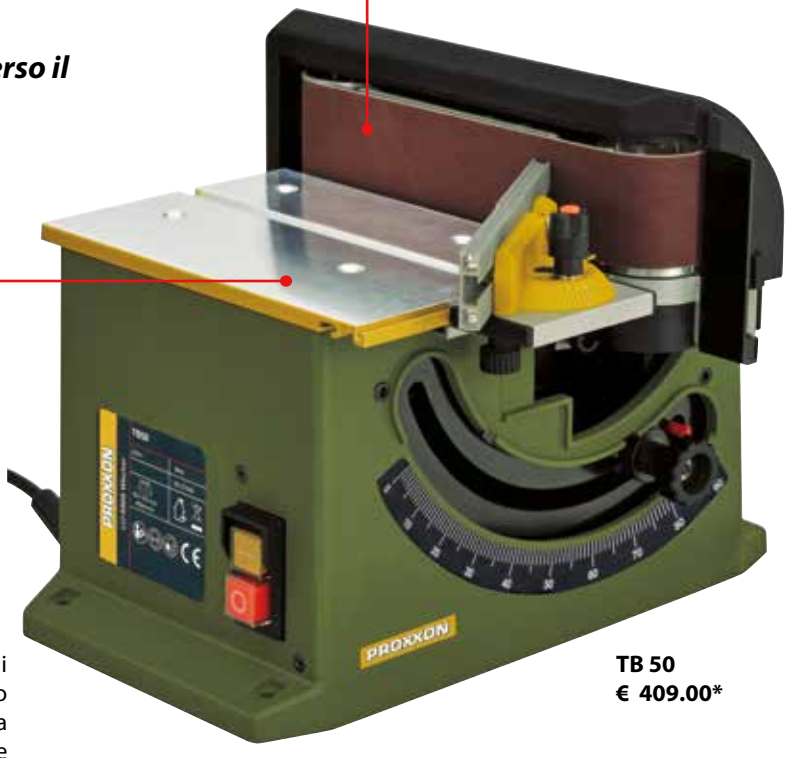
Lavoro senza polvere: aspirazione diretta attraverso il nastro abrasivo a rete Mirka Abranet MAX.

Nastro abrasivo (50 x 533 mm) reclinabile in continuo fino a 90°.

Piano di lavoro rettificato in pressofusione di alluminio. (230 x 145 mm).



Piano d'appoggio per levigare sul rullo di rimando.



TB 50
€ 409.00*

Per lavori di levigatura e correzioni del materiale di precisione.
Per la levigatura di legno dolce e duro, MDF, impiallacciature, metalli non ferrosi, acciaio, plastica e superfici laccate. Potente azionamento tramite motore bilanciato a corrente continua. Tensionamento a molla: facile sostituzione dei nastri senza utensili. La regolazione fine dei rulli impedisce la fuoriuscita laterale del nastro. Cassa in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro: la costruzione leggera e compatta consente di mettere a posto tutto facilmente a lavoro eseguito. Completo di battuta angolare e nastro abrasivo a rete di grana 100, 180 e 240.

Dati tecnici:
230 V. 50/60 Hz. Velocità di levigatura 400 m/min. Nastro abrasivo a rete 50 x 533 mm, reclinabile in continuo fino a 90°. Dimensioni 250 x 200 mm. Altezza 250 mm. Peso circa 5 kg.

No 27 030 **€ 409.00***

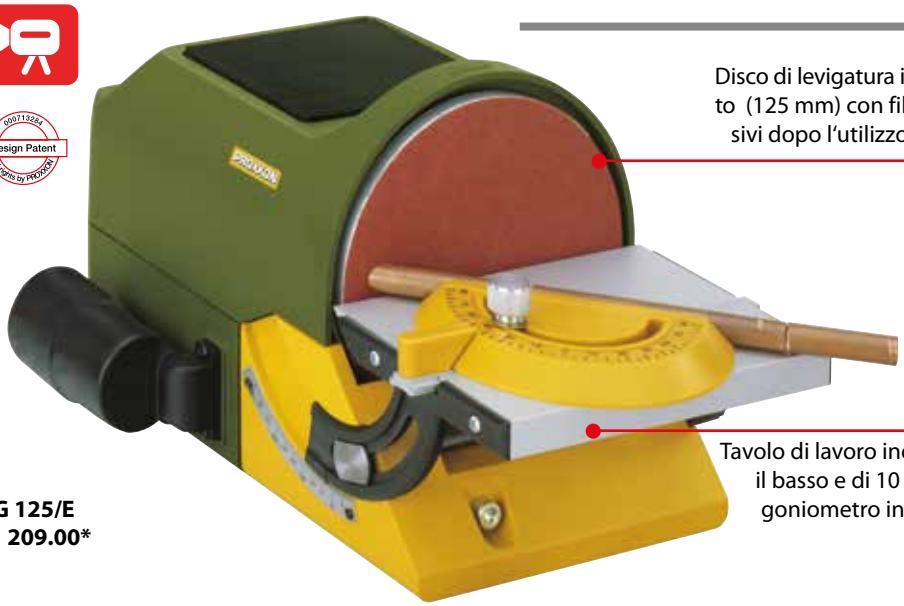
Nastri abrasivi a rete Mirka Abranet MAX

Qualità industriale. Levigatura senza polvere: la struttura a rete consente l'aspirazione diretta attraverso il nastro raffreddando il punto di levigatura. Durata del nastro di gran lunga superiore rispetto agli abrasivi convenzionali. Dimensioni: 50 x 533 mm.

No 27 032	Grana 100	3 pezzi	**€ 24.90***
No 27 033	Grana 180	3 pezzi	**€ 24.90***
No 27 034	Grana 240	3 pezzi	**€ 24.90***

Levigatrice a disco TG 125/E

Disco di levigatura in pressofusione d'alluminio rettificato (125 mm) con film siliconico applicato. I dischi abrasivi dopo l'utilizzo possono essere facilmente rimossi.



Tavolo di lavoro inclinabile di 50 gradi verso il basso e di 10 gradi verso l'alto. Guida a goniometro in dotazione. Compreso un morsetto per il fissaggio orizzontale o verticale.

TG 125/E
€ 209.00*

* prezzo consigliato inclusa IVA

Smerigliatrice a disco TSG 250/E

Con disco abrasivo da 250 mm e velocità di levigatura regolabile da 250 a 750 m/min.
Per lavorare su legno dolce, legno duro, metalli non ferrosi, acciaio, plastica (anche Plexiglas e fibra di vetro) sughero e gomma. Una chiara tabella indica la giusta velocità da preselezionare.

Stabile costruzione:
Cassa principale in pressofusione di alluminio con nervature di rinforzo (niente tubi d'acciaio o lamiere stampate). Disco rettificato provvisto di film siliconico: i dischi abrasivi autoadesivi dopo l'uso possono essere rimossi facilmente. In dotazione anche due film siliconici quadri per la custodia e il riutilizzo di dischi abrasivi usati. Con bocchettone per l'allaccio di un'aspirapolvere domestico; si può lavorare senza polvere! Guida a goniometro in dotazione e 2 dischi abrasivi grana 80 e 2 grana 240.

Dati tecnici:
230 Volt. Trasmissione con cinghia dentata (demoltiplicazione 7,3:1). Velocità di smerigliatura regolabile elettronicamente da circa 250 a 750 metri/min. Disco di levigatura Ø 250 mm, massima altezza di levigatura 135 mm. Piano di lavoro 275 x 105 mm (inclinabile di 45° verso il basso e di 15° verso l'alto). Dimensioni senza tavolo 330 x 280 x 230 mm. Peso 7 kg.

No 28 060 **€ 309.00***

250 mm-disco di levigatura rettificato con utensili diamantati. Doppia cuscinettatura a sfere.

TSG 250/E
€ 309.00*

Dischi autoadesivi in corindone speciale

Per TSG 250/E. Ø 250 mm. Qualità industriale. Per levigare legno tenero, legno duro, pannelli di truciolare, faesite, metalli non ferrosi, acciaio, materie plastiche, sughero, gomma e minerali. n dotazione film siliconico per la custodia di dischi abrasivi usati.

No 28 970	grana 80	5 pezzi	**€ 16.75***
No 28 972	grana 150	5 pezzi	**€ 16.75***
No 28 974	grana 240	5 pezzi	**€ 16.75***

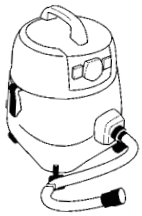
Per tutti i tipi di legno, acciaio, metalli non ferrosi, metalli nobili, materie plastiche (anche Plexiglas e fibra di vetro).
Potente azionamento privo di vibrazioni tramite motore a corrente continua bilanciato. Cassa in POLYAMID rinforzato in fibra di vetro. Tavolo in alluminio inclinabile di 50° verso il basso e di 10° verso l'alto. Guida a goniometro in dotazione. Disco di levigatura in pressofusione d'alluminio rettificato con film siliconico applicato. I dischi abrasivi autoadesivi possono essere facilmente rimossi dopo l'uso. Due fogli quadri di film siliconico supplementari servono per la custodia e l'eventuale riutilizzo degli abrasivi usati. Predisposta per il fissaggio orizzontale (con tavolo). Rapido e sicuro fissaggio anche in verticale. Canale di aspirazione con bocchettone per aspirapolveri. In dotazione 2 dischi abrasivi grana 80, 2 grana 150 e 2 grana 240.
Dati tecnici:
230 V. 140 W. 50/60 Hz. Velocità di smerigliatura regolabile da circa 250 a 800 metri/min (corrisponde a 1.150 – 3.600 giri/min). Disco diametro 125 mm. Tavolo 98 x 140 mm. Altezza di levigatura 62,5 mm. Dimensioni 300 x 140 x 160 mm. Peso circa 3 kg.

No 27 060 **€ 209.00***

Dischi autoadesivi in carburo di silicio

Per TSG 250/E. Ø 250 mm. Per levigare metalli non ferrosi, acciaio, vetro, vetroresina, materie plastiche e ceramica. In dotazione film siliconico per la custodia di dischi abrasivi usati.

No 28 976	grana 320	5 pezzi	**€ 16.75***



Ambedue gli utensili hanno un bocchettone con manicotto per l'aspirapolvere, levigatura pulita senza polvere. Consigliamo il nostro aspirapolvere compatto CW-matic (vedi pag. 13) con accensione e spengimento automatico.

Dischi autoadesivi in corindone speciale

Per TG 125/E. Ø 125 mm. Qualità industriale. Per legno tenero e duro, truciolato, faesite, metalli non ferrosi, acciaio, materie plastiche, sughero, gomma e minerali. In dotazione un film siliconico quadrato per la custodia e il riutilizzo di dischi abrasivi usati.

No 28 160	grana 80	5 pezzi	**€ 11.50***
No 28 162	grana 150	5 pezzi	**€ 11.50***
No 28 164	grana 240	5 pezzi	**€ 11.50***

PROXXON MICROMOT System

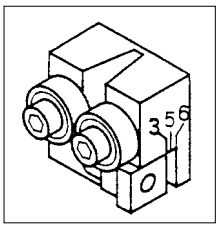
Per tagli perfetti su acciaio, metalli non ferrosi, legno e plastica. Guida del nastro con tripla cuscinettatura.

MICRO sega a nastro MBS 240/E

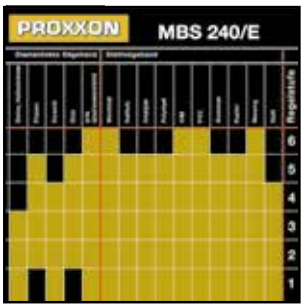
DM/016394 Design Patent All rights by PROXXON

MBS 240/E
€ 395.00*

Robusta struttura in pressofusione d'alluminio con nervature di rinforzo (non in tubo o lamiera stampata).



Pulegge in alluminio su doppia cuscinettatura a sfere. Stabile piano di lavoro dalla superficie rettificata, scanalatura per guida a goniometro (orientabile fino a 45° per tagli obliqui). Guida della lama a nastro regolabile in altezza, tripla cuscinettatura di guida del nastro registrabile per differenti larghezze di lama. Pregiato motore silenzioso a 230 Volt (un vero maratoneta) trasmissione tramite cinghia dentata Optibelt. Velocità del nastro regolabile elettronicamente per ottenere tagli inconsuetamente puliti che non richiedono ulteriore finitura!
Una chiara tabella indica i parametri di regolazione della velocità per tutti materiali. Il nastro da (5 x 0,4 mm) è ideale per tagli curvi con stretto raggio.



Dati tecnici:
230 V. Regolazione velocità del nastro da 180 a 330 m/min (con effetto feedback). Sbraccio 150 mm. Altezza massima di taglio 80 mm. Piano di lavoro 200 x 200 mm (inclinabile da 0° a 45°). Peso circa. 8 kg. In dotazione 1 lama a nastro 1065 x 5 x 0,4 mm (14 denti).
No 27 172 **€ 395.00***

Guida del nastro di ricambio
(vedi raffigurazione sopra)
No 28 187 **€ 18.25***

Lama a nastro standard
In acciaio svedese temperato, dentatura fine (24 denti) per acciaio e ottone.
No 28 174 1.065 x 5 x 0,4 mm **€ 17.75***

come sopra, ma con dentatura grossolana (14 denti) per legno e plastica.
No 28 176 1.065 x 5 x 0,4 mm **€ 17.75***

Lama a nastro stretta (3,5 mm)
In acciaio speciale bonificato, con dentatura grossolana temperata a induzione (14 denti). Particolarmente indicata per tagli curvi stretti su legno, metalli non ferrosi e materie plastiche.
No 28 180 1.065 x 3,5 x 0,5 mm **€ 22.90***

Lama a nastro bimetallica
Nastro portante in acciaio bonificato legato, denti tuttavia in HSS a prova di usura. Dentatura a passo variabile 10 – 14 denti. Ideale per troncare tutti i tipi di acciaio commerciale, metalli non ferrosi e inox.
No 28 172 1.065 x 6 x 0,6 mm **€ 31.50***

Lama a nastro diamantata
Per troncare pietra, ceramica, vetro o vetroresina. Solo un raffreddamento a regola d'arte del nastro di diamante garantisce un taglio ottimale di vetro o ceramic e garantisce una lunga durata del nastro. Tale operazione può essere eseguita con un pennello.
No 28 186 1.065 x 3 x 0,3 mm **€ 165.00***

Lama a nastro extra stretta (1,3 mm)
In acciaio speciale bonificato per curve a raggio strettissimo (10 denti). Per tutti i tipi di legno, materie plastiche e metalli non ferrosi.
No 28 182 1.065 x 3,5 x 0,44 mm **€ 26.90***

Nota bene:
Il numero di denti citato per le lame a nastro di riferisce a 25 mm (un pollice).

* prezzo consigliato inclusa IVA

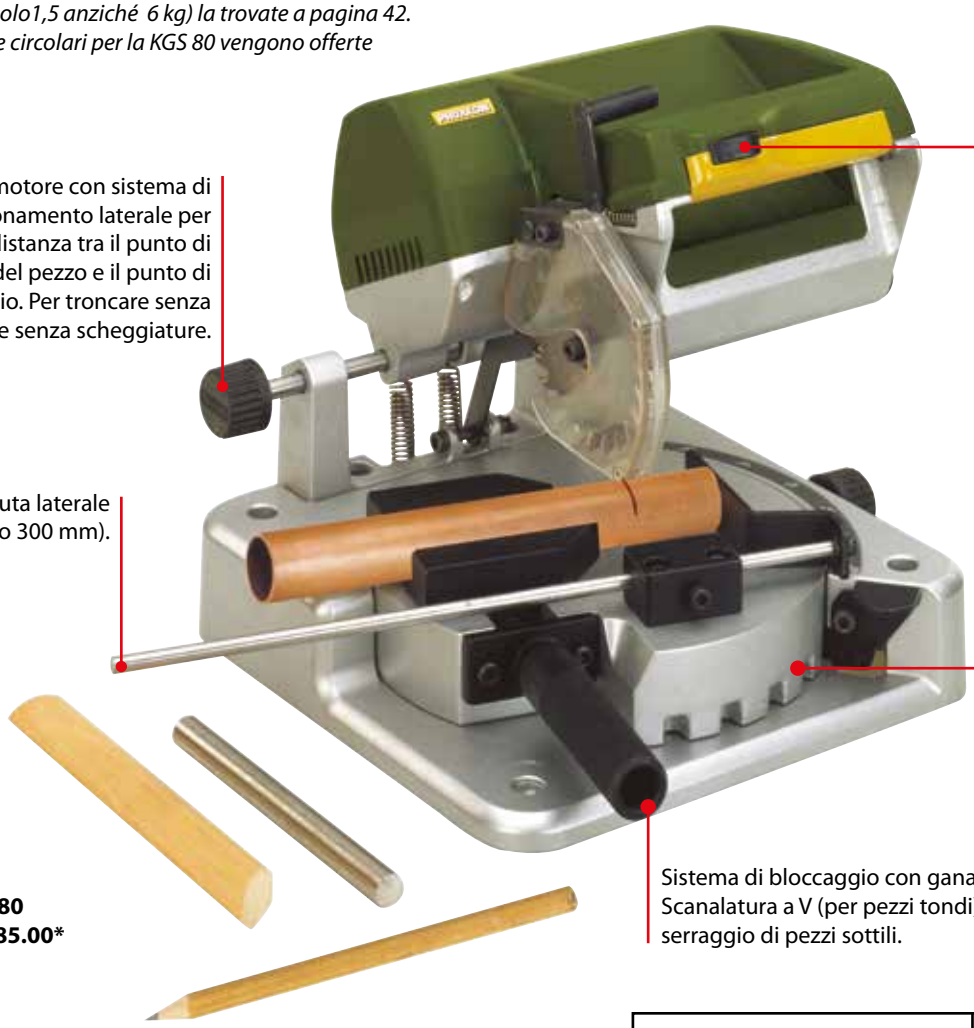
PROXXON MICROMOT System

Per troncare in modo pulito e senza pericoli pezzi in metallo non ferroso, plastica e legno.

Troncatrice KGS 80

Design Patent 004050224-0002 All rights by PROXXON

Nota bene:
La piccola sorella della KGS 80, la nostra Mini-troncatrice KG 50 (pesa solo1,5 anziché 6 kg) la trovate a pagina 42. Ulteriori lame circolari per la KGS 80 vengono offerte a pagina 49.



Impugnatura ergonomica con interruttore integrato e sblocco della discesa testata.

Testata motore con sistema di posizionamento laterale per ridurre la distanza tra il punto di fissaggio del pezzo e il punto di taglio. Per troncare senza vibrazioni e senza scheggiature.

Con battuta laterale (sbraccio 300 mm).

Base tonda girevole in pressofusione di alluminio. Rotazione fino a 45° su ambo i lati. Scatti di riferimento ogni 15°.

Sistema di bloccaggio con ganasce a serraggio concentrico. Scanalatura a V (per pezzi tondi). Scanalatura frontale per il serraggio di pezzi sottili.

KGS 80
€ 285.00*

Un decisivo vantaggio nei tagli angolati: non la testata motore bensì il tavolo tondo (con il pezzo nella morsa) viene orientato!

Con la battuta longitudinale basta ruotare il tavolo tondo di 45 + 45 gradi per ottenere un secondo pezzo di una cornice di eguale misura con il giusto angolo opposto. Motore a corrente continua potente e molto silenzioso. Trasmissione tramite silenziosa cinghia dentata. Lama con denti in metallo duro per metalli non ferrosi, legno e plastica. (80 x 1,6 x 10 mm, 36 denti).

Altri dati tecnici:
230 V. 200 W. 50/60 HZ. 6.000 giri/min. Base con tavolo tondo in stabile pressofusione d'alluminio con guide e alesature fresate su macchine CNC. Base d'appoggio 230 x 230 mm. Peso 6 kg. Capacità di taglio vedi tabella.

No 27 160 **€ 285.00***

Capacità di taglio a 90° (taglio ad angolo retto):			*Capacità di taglio a 45° taglio obligio:*		
Con spessore materiale fino a (in mm)	**massima larghezza del materiale (in mm)**	**Con materiale tondo (in mm)**	**Con spessore materiale fino a (in mm)**	Maximale Materialbreite (in mm)	**Con materiale tondo (in mm)**
10	65		5	36	
18	50		10	30	
21	40		15	25	
25	25	Ø max. 25	20	18	Ø max. 20

Disco troncatore con retinatura interna.

Legante al corindone, non si spezza. Per troncare acciai legati e non, acciaio inossidabile e metalli non ferrosi. Adatto anche per legno e plastica.

No 28 729 80 x 1 x 10 mm **€ 3.10***

Lama circolare con 36 denti in metallo duro.

Tagliando balsa, compensato, legno tenero o circuiti stampati in vetroresina si ottengono bordi di taglio estremamente puliti grazie all'elevato numero di denti. Adatta anche per legno duro, POLYCARBONAT, plastica e alluminio.

No 28 732 80 x 1,6 x 10 mm **€ 23.50***

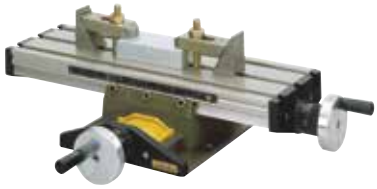
* prezzo consigliato inclusa IVA

PROXXON MICROMOT System

Per lavori di alta precisione: esegue anche fori da 0,5 mm. Con trasmissione a cinghia a tre velocità. Made in EU.

Trapano da banco TBM 220

Nota bene:
a pag. 27 trovate l'apposito MICRO-tavolo a croce KT 70.



3 velocità spostando la cinghia piatta. Coppia più che triplicata con la velocità più bassa.

Pratica regolazione di profondità con arresto registrabile.

TBM 220
€ 198.00*

La conveniente morsa da macchina MS4 in pressofusione di zinco viene descritta dettagliatamente a pag. 26.

In dotazione 6 pinze MICROMOT in acciaio.

Piano di lavoro rettificato in alluminio pressofuso (220 x 120 mm) con guida parallela e scala graduata. Fori filettati per il fissaggio del MICRO tavolo a croce KT 70.
Colonna in acciaio pieno (20 x 340 mm). Robusto braccio in pressofusione d'alluminio con guide e sedi rettificate. Pregiato elettromotore testato VDE, estremamente longevo e silenzioso. Azionamento tramite puleggia a tre sezioni. Lo spostamento della cinghia di trazione permette di ottenere tre diverse velocità a vuoto con coppia più che triplicata nella velocità bassa. Pratica regolazione di profondità con arresto registrabile.
Dati tecnici:
230 V. 85 W. 50 – 60 HZ. Numero di giri a vuoto: 1.800, 4.700 e 8.500/min. Sbraccio (interno colonna - centro mandrino) 140 mm. Corsa del cannotto 30 mm. Presa utensili tramite 6 pinze di serraggio in acciaio MICROMOT a tre segmenti (1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 e 3,2 mm). Filettatura esterna da 3/8" per poter avvitare un mandrino a cremagliera. Peso 3,3 kg.
No 28 128 **€ 198.00***

Mandrino a cremagliera

Per codoli da 0,5 a 6,5 mm. Esecuzione industriale con elevata concentricità (omologato fino a 10.000 giri). Filettatura interna 3/8": adatta al TBM 220.
No 28 122 **€ 9.25***

Morse da macchina di precisione Molto scorrevoli. Con precisa guida delle ganasce:

PRIMUS 75
€ 65.00*

PRIMUS 100
€ 87.50*

* prezzo consigliato inclusa IVA

PROXXON MICROMOT System

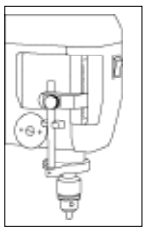
Un'utensile tra i più raffinati. Made in EU. Per meccanica di precisione, laboratori e officine.

Trapano a colonna TBH

Ideale anche per forature coordinate usando il tavolo a croce KT 150 (pag.74).

Nota bene:
Il tavolo e la testata motore di questo trapano a colonna sono in pressofusione di alluminio. Un materiale nobile, inossidabile, staticamente molto durevole. Le alesature e guide vengono fresate, alesate e tornite

Pratica regolazione in altezza tramite ben rapportata manovella su asta a cremagliera.



Potente e longevo motore a corrente continua. Azionamento albero portamandrino con puleggia a tre sezioni che moltiplica per 6 la coppia nella velocità piú bassa.
Pratico indicatore di profondità con battuta regolabile. Asse portamandrino su cuscinetti di precisione. Cannotto portamandrino con filettatura da 1/2" per il mandrino di qualità industriale in dotazione. Asse alesato per poter ospitare le pinze di serraggio No 28 200.

Dati tecnici:
230 V. Velocità mandrino 1.080, 2.400 e 4.500 giri/min. Corsa cannotto portamandrino 63 mm. Regolazione in altezza tramite manovella 70 mm. Sbraccio 140 mm. Superficie utile piano di lavoro 200 x 200 mm. Colonna 45 x 500 mm. Serraggio utensili fino a 10 mm. Capacità di foratura in acciaio 10 mm. Peso circa 10 kg.

No 28 124 **€ 455.00***

TBH
€ 455.00*

PRIMUS 75

Corpo base in ghisa speciale con guide fresate su macchine CNC. Base d'appoggio rettificata. Manopola con filettatura trapezoidale rullata che consente un facile azionamento anche con forte carico assiale. Larghezza ganasce 75 mm, apertura 65 mm, interasse asole di fissaggio 100 mm. Asole 80 x 11 mm. Peso 2,5 kg.

No 20 392 **€ 65.00***

PRIMUS 100

Larghezza ganasce 100 mm, apertura 75 mm, interasse asole di fissaggio 135 mm. Asole 105 x 15 mm. Peso 5 kg. Altre caratteristiche come la Primus 75.

No 20 402 **€ 87.50***

Set di fissaggio per morse da macchina PRIMUS

2 ancorotti scanalati, viti speciali e specifici accessori per il fissaggio sui tavoli di BFB 2000, KT 150 e il trapano a colonna TBH.

No 20 394 **€ 10.90***

Serie di pinze di serraggio per trapano a colonna TBH

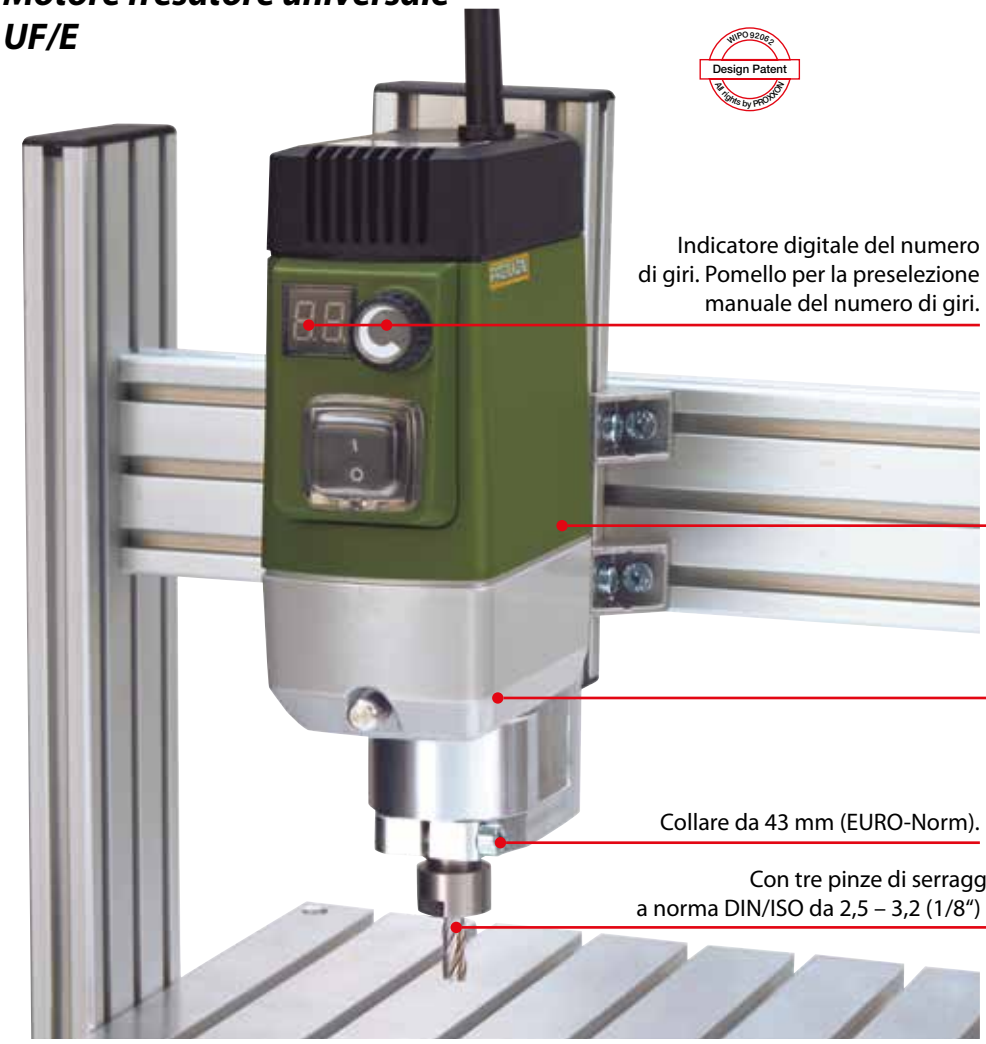
Temperate, sezionatura a tre segmenti. Un pezzo dei seguenti diametri: 2,35 – 3 – 3,2 – 4 – 5 e 6 mm. Ghiera di serraggio con esagoo da 17 mm. Confezionata in patica cassettina di legno con coperchio scorrevole.

No 28 200 **€ 35.50***

PROXXON MICROMOT System

Speciale motore brushless con velocitá da 10.000 – 30.000/min. Con doppio collare da 20 mm e da 43 mm (EURO-Norm).

Motore fresatore universale UF/E



UF/E
€ 385.00*

Alimentazione diretta a 230 Volt (senza centralina supplementare).
Numero di giri preselezionabile in continuo da10.000 a 30.000/min e indicatore digitale. La sofisticata regolazione del motore brushless con sensori di posizione del rotore e sensori di velocitá garantisce una elevata coppia anche a bassi giri.
Terminale cassa motore in pressofusione di alluminio con collare da 20 mm sistema MICROMOT e collare da 43 mm (EURO-Norm). Albero portautensili su tre cuscinetti a sfere per ottenere elevata precisione, rigidità e silenziosità di marcia.
Dati tecnici:
230 V. 50/60 Hz. 250 W. Velocità albero portautensili da 10.000 a 30.000/min. Peso 1.200 g. Con tre pinze di serraggio ER 11 dimensioni 2,5 – 3,2 (1/8") e 6 mm.

No 20 200 **€ 385.00***

Campi d'impiego

Con supporto per forare e fresare BFB 2000 e il tavolo a croce KT 150 (pagina 74 e 75).

Con il supporto a colonna MB 200 e il tavolo a croce KT 70 (pagina 26 e 27).

Adattatore MICROMOT

Zum Einsatz von hochdrehenden MICROMOT-Geräten mit 20 Millimeter-Systempassung in Verbindung mit den Feinfräsen FF 500/BL und FF 500/BL-CNC.

No 24 346 **€ 44.50***

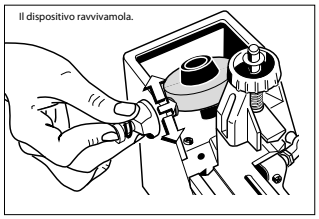
* prezzo consigliato inclusa IVA

PROXXON MICROMOT System

Per una facile riaffilatura di punte elicoidali da 3 a 13 mm con un'angolo di spoglia standard di 118°.

Utensile affilapunte BSG 220

La riaffilatura avviene nel prisma mediante basculamento del braccio che contemporaneamente compie una rotazione assiale obbligata.



In questo modo si ottiene la rettifica dell'angolo di spoglia. Asse portamola con regolazione assiale rapida. Il dispositivo ravvivamola integrato pulisce la mola premendo il pulsante.

Altri dati tecnici:
230 V. 85 W. Mola in corindone speciale (50 x 13 mm) Cassa con fori per il fissaggio sul tavolo. Peso 1,7 kg. Con mola di ricambio ed esaurienti istruzioni d'uso. Le mole di ricambio le trovate a pagina 42.
No 21 200 **€ 219.00***

Nota bene:
L'uso dell'affilapunte BSG 220 è relativamente semplice. Esso consente anche a non professionisti una riaffilatura a norma DIN delle punte elicoidali. Bisogna tuttavia prima leggere e comprendere le istruzioni d'uso in dotazione all'utensile. Facendo delle prove (senza seguire le istruzioni) è difficile ottenere risultati soddisfacenti.

BSG 220
€ 219.00*

Adattatore per la riaffilatura di punte elicoidali sotto a Ø 3 mm.

Serie di portapunte da Ø 1,5 a 3 mm per l'affilapunte BSG 220. Un pezzo dei seguenti diametri: 1,5 – 1,6 – 2 – 2,4 – 2,5 e 3 mm. Confezionato in cassettina di legno con coperchio scorrevole.
No 21 232 **€ 35.50***

MICRO-Pressa MP 120

Un'utensile di precisione per meccanica fine e modellismo: montare con pressa, estrarre, rivettare, stampigliare, piegare ad angolo, piegare fili e lamiere. Iniettare a pressione materiali pastosi.

Con 5 punzoni cilindrici (dalla superficie temperata): Ø 3 – 4 – 5 – 6 e 8 mm. Inoltre due profili semisferici Ø 3 e Ø 9 mm nonché un prisma per piegare angolari in lamiera.

Le matrici e i fori per i punzoni sopra citati sono su una base girevole temperata facilmente posizionabile. Asta a cremagliera con foro da 6 mm per gli 8 punzoni in dotazione su un lato frontale. Foro da 5 mm sull'altro terminale per ospitare tutti gli utensili commerciali per rivettare. Pressione circa 1000 N (100 kg).
Massima corsa dell'asta a cremagliera con punzone inserito 65 mm, sulla piastra.
Girevole 50 mm. Massiccio braccio in acciaio con 120 mm di sbraccio. Piastra base. In acciaio rettificato, 80 x 190 mm con un foro di centraggio da 8 mm e due fori di fissaggio. Peso circa. 2.800 g.

No 27 200 **€ 135.00***

MP 120
€ 135.00*

PROXXON MICROMOT System

La MICRO-fresatrice MF 70 e il MICRO tavolo a croce KT 70 ora sono disponibili anche in versione CNC-ready.

MICRO-fresatrice MF 70/CNC-ready

MF 70/CNC-ready
€ 719.00*

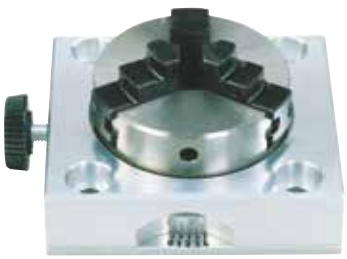
Con motori passo-passo per l'asse X (trasversale), Y (longitudinale) e Z (verticale) in luogo dei volantini.
Macchina di particolare interesse per gli utilizzatori che possiedono giá una centralina o che la vogliono scegliere tra quelle disponibili sul mercato. Motori passo-passo e interruttore di riferimento con cavo di connessione da 2,2 m con presa a norma (SUB-D 9POL) per ognuno degli assi X-, Y- Z. Senza centralina CNC, senza software CNC.
Costruzione tecnicamente identica alla MICRO fresatrice MF70 offerta qui a destra.
Eccezioni: tavolo con guide a coda di rondine più grande e corse X (trasversale) e Y (longitudinale) leggermente aumentate. In dotazione pinze di serraggio MICROMOT (in acciaio, temperate, sezionate a tre segmenti), in dotazione le misure da 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 e 3,2 mm. Anche le staffe a gradini in acciaio raffigurate sono in dotazione.

Dati tecnici:
230 V. 100 W. 50/60 Hz. Velocità asse mandrino 5.000 – 20.000/min. Tavolo da 250 x 70 mm. Corse: X (trasversale) 150 mm, Y (longitudinale) 70 mm, Z (verticale) 70 mm. Step motori 0,005 mm. Altezza totale 370 mm. Peso circa 7 kg.

No 27 112 **€ 719.00***

Hinweis:
Die passende CNC-Steuerhardware Control Unit CU 4 finden sie auf Seite 71.

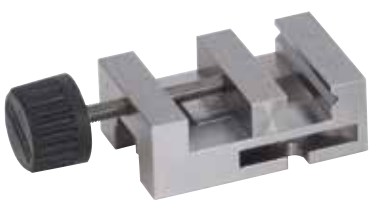
Apparecchio divisore per MICRO-fresatrice MF 70 e MICRO-tavolo a croce KT 70



Per la lavorazione di pezzi circolari, l'esecuzione di forature e fresature disposte radialmente. Per fresare superfici di chiavi, quadrelli ed esagoni. Divisioni in gradi esatte grazie al nonio sul corpo base. Mandrino con ganasce invertibili: capacità di serraggio interna da 1,5 a 32 mm, esterna da 12 a 65 mm. Foro passante del mandrino 11 mm (per lavorare su assi più lunghi in posizione verticale). Con fori per il montaggio sia orizzontale, sia verticale nonché ancorotti filettati e viti di fissaggio sulla MICRO-fresatrice MF 70 e sul MICRO-tavolo a croce KT 70. Dimensioni 72 x 64 x 38 mm. In cassetta di legno con coperchio scorrevole.
No 24 264 **€ 122.50***

Morsa da macchina di precisione PM 40

In acciaio fresato. Completamente rettangolare.



Largezza ganasce 46 mm. Apertura 34 mm. Lunghezza totale 70 mm. Particolarmente indicata per lavori di precisione anche su filigrana con la MICRO-fresatrice MF 70 oppure con il MICRO-tavolo a croce KT 70. Compresi gli ancorotti e le viti occorrenti per il fissaggio. In scatola di legno con coperchio scorrevole.

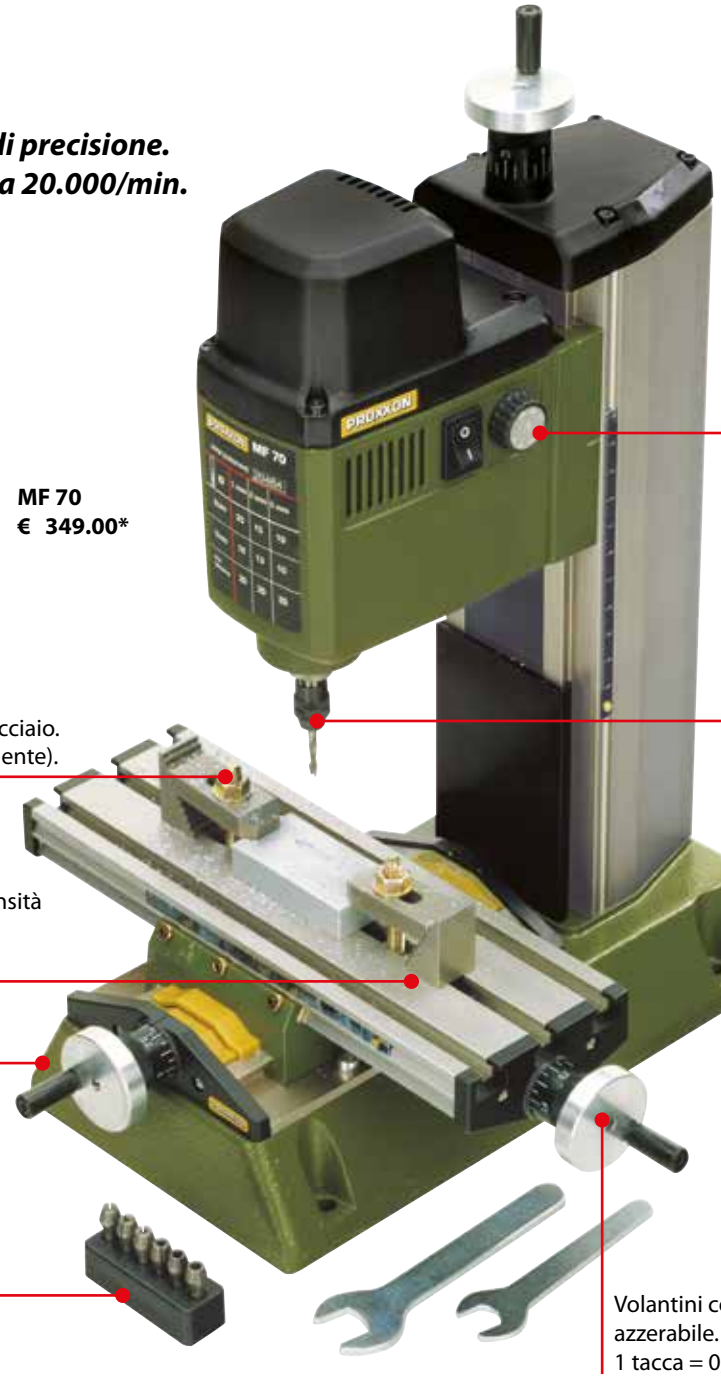
No 24 260 **€ 55.00***

* prezzo consigliato inclusa IVA

Piccola ma precisa: la fresatrice verticale per laboratori, ottici, gioiellieri, laboratori elettronici e modellisti. Made in EU.

MICRO-fresatrice MF 70

La precisa fresa verticale per lavori di precisione. Velocità asse portautensili da 5.000 a 20.000/min.



MF 70
€ 349.00*

Velocità regolabile in continuo da 5.000 a 20.000 giri/min. Indicata per piccolissimi diametri di fresa.

Presa utensili tramite pinze di serraggio sistema MICROMOT.

In dotazione staffe di serraggio a gradini in acciaio. (a pag. 27 vengono offerte anche separatamente).

Tavolo a croce in duralluminio ad elevata densità superficiale. Guide a coda di rondine prive di gioco e ritarabili su ambedue gli assi.

Stabile basamento in ghisa grigia.

Con pinze di serraggio sistema MICROMOT (acciaio temperato a 3 sezionature) da 1 a 3,2 mm.

Volantini con anello graduato azzerabile. (1 giro = 1 mm, 1 tacca = 0,05 mm).

Per lavorare con frese estremamente piccole.
Stabile piastra base in ghisa grigia, guida verticale e tavolo a croce. Guida a coda di rondine ri-registrabile priva di gioco su tutti gli assi. Testata motore in pressofusione d'alluminio con motore speciale (bilanciato) a 24-poli. Lavoro senza vibrazioni ad alta velocità.
Serraggio utensili a 3 sezionature. In dotazione una per ogni diametro 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 e 3,2 mm. Piano di lavoro con 3 scanalature passanti a T (a norma MICROMOT 12 x 6 x 5 mm). Un righello graduato spostabile facilita il posizionamento della slitta trasversale. Tutti i volantini hanno un'anello graduato azzerabile (1 giro = 1 mm - 1 tacca = 0,05 mm).
Dati tecnici:
230 V. 100 W. 50/60 HZ. Velocità asse portautensili da 5.000 a 20.000/min. Tavolo 200 x 70 mm. Corsa X (trasversale) 134 mm, Y (frontale) 46 mm, Z (in altezza) 80 mm. Basamento della macchina 130 x 225 mm. Altezza totale 370 mm. Peso circa 7 kg. Le staffe di serraggio raffigurate sono in dotazione ma non i pezzi in lavorazione!

No 27 110 **€ 349.00***

Serie di frese a gambo totalmente in metallo duro

Con due scanalature spiroidali affilate a coda di pesce (taglio fino a metà altezza). Consentono il tuffo in materiali non preforati. Per ghisa grigia, ghisa malleabile, acciaio, ghisa acciaiosa, ottone, alluminio, vetro, plastica e fibra di carbonio. Un pezzo da 1 – 2 e 3 mm. Codolo diametro 3 mm. Si possono avere anche singolarmente (vedi pag. 31).

No 27 116 3 pezzi **€ 25.50***

PROXXON MICROMOT System

Leggero, stabile e preciso. La trasmissione a cinghia a 2 velocità e la fino a 5.000/min. La giusta velocità di taglio an che per i pezzi più

Tornio di precisione FD 150/E

Per tornire in piano, tornire longitudinalmente, torniture concave e coniche, troncare e forare. Completo di mandrino a 3 griffe e contropunta girevole.

Design Patent

Distanza tra le punte 150 mm. Altezza delle punte 55 mm. Altezza delle punte sulla slitta trasversale 33 mm.

Basamento della macchina con guide a coda di rondine in colata continua di alluminio.

Cassa motore in pressofusione d'alluminio. Con silenzioso motore speciale a corrente continua,trasmissione a cinghia a 2 velocità e regolazione del numero di giri supplementare: Tenacia a bassi giri per pezzi più grandi e la giusta velocità anche con i pezzi più piccoli. Interruttore a relé con funzione di arresto d'emergenza e protezione contro il riavviamento accidentale. Fuso operatore con cuscinettatura di precisione con foro passante da 8,5 mm. Sul lato mandrino alesatura per pinze a norma Tipo ER 11.

Mandrino autocentrante a tre griffe invertibili. Capacità 1 – 50 mm.

Controtesta in pressofusione d'alluminio. Con cannotto e contropunta girevole (attacco MK 0/corto).

Carrello: si sposta manualmente sul basamento, va poi fissato tramite la apposita leva. Torretta portautensili girevole per utensili da 6 x 6 mm. La lavorazione si esegue agendo sulla slitta superiore (corsa 60 mm) e sulla slitta trasversale (40 mm di corsa). Impostando angolarmente la slitta superiore si possono eseguire torniture coniche fino a +/- 45°.

Volantini con anello graduato azzerabile (1 tacca = 0,05 mm, 1 giro = 1 mm).

Altri dati tecnici:
230 V. 50/60 Hz. Distanza tra le punte 150 mm. Altezza delle punte 55 mm. Altezza delle punte sulla slitta trasversale 33 mm. Corsa (X) slitta trasversale 40 mm, slitta superiore (Z) 60 mm. Portautensili per barrette da 6 x 6 mm. Foro passante da 8,5 mm. Trasmissione a cinghia a 2 velocità con regolazione del numero di giri: posizione 1 = da 800 a 2.800 giri/min. Posizione 2 = da 1.500 a 5.000 giri/min. Dimensioni circa 360 x 150 x 150 mm. Peso circa. 4,5 kg. Costruzione classe di sicurezza 1.

No 24 150 **€ 639.00***

 * prezzo consigliato inclusa IVA

Mandrino autocentrante a quattro griffe per FD 150/E

Per serrare pezzi quadrati o ottagonali. Elevata precisione, Capacità di serraggio con griffe invertibili interna 1 – 20 mm, esterna 20 – 50 mm.
Ø 50 mm.

No 24 158 **€ 72.50***

FD 150/E completa
€ 639.00*

Serie di 6 utensili per tornitura in pregiato acciaio HSS al cobalto. Già affilati.

Utensile per tornitura interna, sgrossatore, troncatore, a punta (anche per finitura), laterale destro e laterale sinistro. Dimensione 6 x 6 x 65 mm. Per FD 150/E, in cassetta di legno.

No 24 524 6 pezzi **€ 67.50***

Mandrino a cremagliera. Capacità di serraggio da 0,5 a 6,5 mm.

Esecuzione industriale con elevata concentricità (omologato fino a 10.000 giri/min). Completo di perno conico B 10 x MK 0/ corto. Per la controtesta del FD 150/E.

No 24 152 **€ 15.75***

Pinze di serraggio multi-raggio tipo ER 11

Elevata concentricità. Possono essere serrate fino a 0,5 mm sotto al diametro nominativo (non servono misure intermedie).
D = 11,5 mm, L = 18 mm. Un pezzo per misura 2 – 2,5 – 3 – 4 – 5 – 6 e 7 mm. Con ghiera di serraggio M 16 x 1. Adatte all'asse principale del FD 150/E.
In cassetta di legno.
No 24 154 7 pezzi **€ 105.00***

Vasca raccolta trucioli con protezione contro gli schizzi per FD 150/E

In lamiera d'acciaio da 1,5 mm, laccata con polveri. Particolari piegature sul frontale e sul retro consentono una facile pulizia. Fori per il sicuro fissaggio del tornio FD 150/E. Lungh. 400 x largh.165 x altezza 140 mm. Il tornio qui raffigurato non è in dotazione.

No 24 156 **€ 137.50***

Tornio di precisione PD 250/E. La nuova generazione con un sistema di

Per tornire in piano, tornire longitudinalmente eseguire torniture coniche ed eseguire filettature. Per la lavo plastica. Flangia rettificata per il fissaggio della fresatrice-foratrice PF 230.

Larghezza tra le punte 250 mm. Altezza delle punte 70 mm. Altezza sulla slitta trasversale 43 mm.

Basamento: In ghisa acciaiosa con larga guida prismatica. Per lavorare senza vibrazioni anche con sforzo elevato. Sul retro flangia per il fissaggio della fresatrice-foratrice PF 230. Vite conduttrice con carenatura di protezione.

Cassa fuso operatore: In pressofusione d'alluminio. Fuso operatore su cuscinetti di precisione (coassialitá senza mandrino 1/100 mm) foro passante 10,5 mm. Dal lato mandrino alesatura da 14mm per 70 mm di lunghezza. Alesatura conica MK 2. Interruttore girevole per l'inserimento dell'avanzamento automatico tramite vite conduttrice (a scelta 0,05 oppure 0,1 mm/giro).

Controtesta: In pressofusione di alluminio. Cannotto Ø 18 mm, corsa fino a 30 mm. Con scala graduata millimetrica attacco conico MK 1 e contropunta girevole.

Carrello: In pressofusione di zinco. Slitta trasversale e slitta superiore in acciaio (corsa 60 e rispettivamente 45 mm). Torretta portautensili girevole per utensili da 8 x 8 mm.

Azionamento: Silenzioso motore speciale a corrente continua con trasmissione a cinghia a 3 velocitá 300 – 900 e 3.000/min. Grazie alla regolazione elettronica supplementare (ad onda piena) a seconda della posizione della cinghia si puó variare la velocitá da 100 a 300 oppure a 1.000giri/min in continuo. Rotazione destrorsa e sinistrorsa. Interruttore a relè con stop d'emergenza e protezione sotto tensione. Mandrino: Pregiato mandrino a 3 griffe a norma DIN 6386 classe 1 (coassialitá 0,04 mm). Capacitá di serraggio con griffe invertibili da 2 a 75 mm. In dotazione calotta di protezione con interruttore di sicurezza.

Volantini: In alluminio con scala graduata azzerabile (1 tacca = 0,05 mm, 1 giro = 1 mm).

Dispositivo di filettatura incorporato: Con ruote dentate intercambiabili per filettature sinistrorse e destrorse per i principali passi (0,5 – 0,625 – 0,7 – 0,75 – 0,8 – 1 – 1,25 – 1,5).

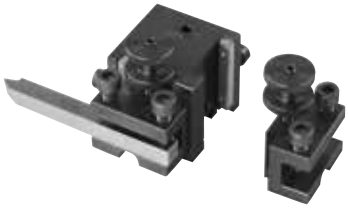
Ulteriori dati tecnici:
230 V. 50/60 Hz. Dimensioni lunghezza 560, profonditá 270, altezza 170 mm. Peso circa 12 kg.

No 24 002 **€ 1 375.00***

* prezzo consigliato inclusa IVA

razione di acciaio, ottone, alluminio e

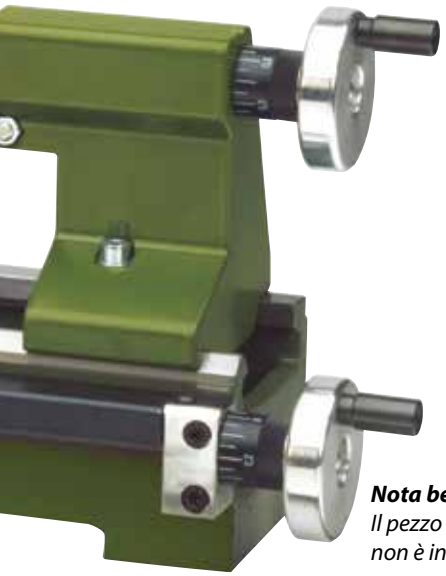
Torretta portautensili multipla, facile da aggiungere!



Per il cambio rapido degli utensili e regolazione in altezza senza problemi. Con 2 inserti portautensili.
No 24 026 **€ 107.50***

Inserto portautensili (singolo)

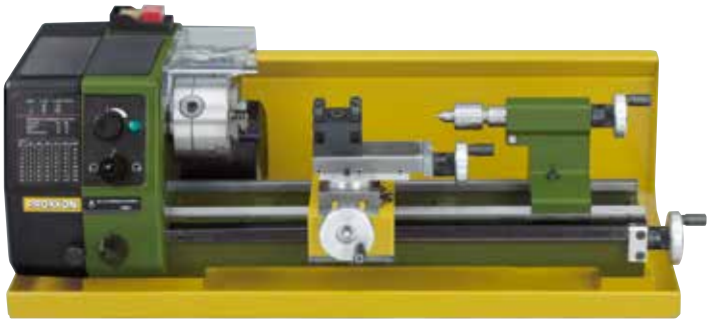
Per la torretta portautensili sopra descritta.
No 24 024 pezzo **€ 24.50***



PD 250/E
completo
€ 1 375.00*

Nota bene:
Il pezzo in lavorazione raffigurato non è in dotazione!

Vasca di raccolta trucioli con protezione contro gli schizzi



In lamiera d'acciaio da 1,5 mm, laccata con polveri. Particolari piegature sul frontale e sul retro consentono una facile pulizia. Zoccolo in acciaio con fori per avvitarla. Il tornio qui raffigurato non è in dotazione.

lunghezza 550 x larghezza 230 x altezza 175 mm

No 24 008 per PD 250/E **€ 189.00***

Attrezzatura con pinze ER 20. Per una estrema concentricità serie da 2 a 10 mm. (DIN/ISO 15488).

Per la lavorazione molto precisa di pezzi tondi. La attrezzatura con pinze va montata al posto del mandrino. Con 8 pinze di serraggio (2 – 2,5 – 3 – 4 – 5 – 6 – 8 e 10 mm). Custodita in cassetta di legno.
No 24 038 **€ 185.00***

Mandrino a 4 griffe singolarmente regolabili

Per serrare pezzi spigolosi e asimmetrici. Capacità di serraggio fino a 80 mm. Mandrino Ø 75 mm.

No 24 036 **€ 182.50***

Mandrino a 3 griffe autocentrante
(senza raffigurazione)

Identico al mandrino in dotazione al tornio PD 250/E (pagina 62). Pregiato dispositivo di serraggio a norma DIN 8386, classe 1 (concentricitá 0,04 mm). Capacitá di serraggio tramite griffe invertibili da 2 a 75 mm. Idoneo per il tornio PD 250/E e l'apparecchio divisore No 24 044 qui offerto.
No 24 034 **€ 249.00***

Attrezzatura per tornire tra le punte. Per un lavoro super-preciso con elevata concentricitá.

In dotazione:
1 disco trascinatore, 2 punte di centraggio fisse (MK 2 e MK 1/ corto) e 1 perno di trascinamento. Confezionato in cassetta di legno.

No 24 014 **€ 105.00***

Mandrino a cremagliera di qualitá industriale con perno MK 1

Per la controtesta del PD 250/E. Serra fino a 10 mm.

No 24 020 **€ 22.90***

Lunetta fissa per pezzi lunghi

Serve sopratutto per la tornitura interna. Ideale anche quando il pezzo non può essere sostentato dalla contropunta. Fino a Ø 40 mm.

No 24 010 **€ 88.50***

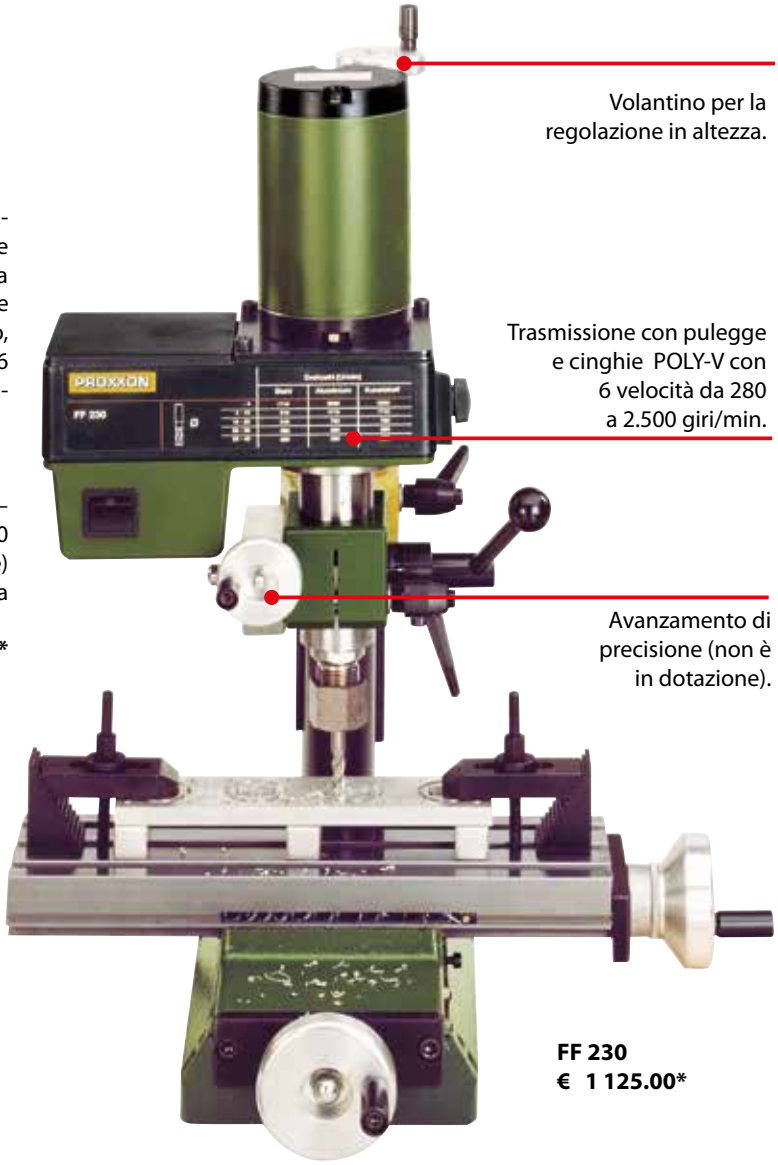
PROXXON MICROMOT System

Centri di lavorazione compatti, estremamente precisi, per fresare, trasmissione a cinghia Poly-V oppure con trazione diretta Brushless.

Fresatrice di precisione FF 230

La testata può essere basculata di 360° (con scala graduata).
Cannotto con indicazione della profondità tramite anello graduato posto sulla leva di discesa 1 tacca = 1 mm). Potente motore a magneti permanenti. La trasmissione a cinghie POLY-V assicura una forte coppia sopratutto a bassi giri. Attacco utensili tramite pinze di serraggio Ø 6,8 e 10 in dotazione. Tavolo a croce massiccio, costruzione alta con tre scanalature a T (a norma MICROMOT 12 x 6 x 5 mm). Durante i lavori di fresatura la testata, la colonna e il cannotto possono essere bloccati tramite le apposite leve.

Altri dati tecnici:
230 V. 140 W. 50/60 HZ. Velocità dell'albero 280 – 550 – 870 – 1.200 – 1.500 e 2.200 giri/min. Sbraccio 65 mm. Corsa cannotto 30 mm. Colonna 35 x 400 mm. Tavolo 270 x 80 mm. Corsa X (trasversale) 170 mm, Y (frontale) 65 mm. Ingombro base 180 x 130 mm. Altezza totale circa. 500 mm. Peso circa 17 kg.
No 24 108 **€ 1 125.00***



FF 230
€ 1 125.00*

Serie di 5 pinze per PF 230 e FF 230

Un pezzo per frese del seguente diametro:
2,4 – 3 – 3,2 – 4 e 5 mm.
No 24 144 **€ 105.00***

Importante:
Per ottenere fresature pulite si consiglia di bloccare la guida del cannotto e bloccare anche la testata motore sulla colonna. La FF 230 ha delle pratiche leve di bloccaggio proprio per questo scopo!

Ulteriori accessori per le fresatrici di precisione FF 230 e FF 250/BL

Apparecchio divisore universale UT 250 per FF 230 e FF 500/BL

Per la lavorazione in modo uniforme di pezzi circolari.
Ingranaggio con vite senza fine per divisioni fino a 360° (un giro del volantino corrisponde a 10°). Fissaggio verticale o orizzontale. Per piani fresatrice con interasse scanalature a T da 45 a 60 mm. La flangia di fis-saggio dei mandrini é identica al fuso operatore del tornio PD 250/E. In questo modo i mandrini a tre griffe (No 24034 se acquistato a parte) e a quattro griffe (No 24036 se acqui-stato a parte) Disco di serraggio Ø 100 mm. Completo di staffe a gradini i acciaio: due blocchetti a gradini, due staffe con perno filettato, dadi e ancorotti a T. Per serrare pezzi fino a 20 mm di spessore. Custoditi in apposita cassetta di legno con coperchio.

No 24 046 **€ 235.00***

Avanzamento di precisione

Si monta rapidamente.
L'avanzamento ora può avvenire a scelta tramite la regolazione in altezza (verticale) oppure tramite l'avanzamento di precisione anche in posizione obliqua.
Con anello graduato azzerabile. Un giro corrisponde a 1,5 mm di avanzamento (1 tacca = 0,05 mm).

No 24 140 **€ 127.50***

Tavolo a croce KT 230

Come sopra descritto (senza testata di fresatura e senza colonna). Con foro diametro 34 mm per la colonna della fresatrice-foratrice PF 230 (la colonna da 35 mm ha un terminale da 34 mm per l'alloggiamento).
No 24 106 **€ 375.00***

* prezzo consigliato inclusa IVA

Fresatrice di precisione FF 250/BL

Novità

DM/075634 Design Patent All rights by PROXXON

FF 250/BL
€ 1 125.00*

Velocità preselezionabile in continuo da 400 a 6.000 giri/min. Indicazione digitale del numero di giri.

Alimentazione diretta a 230 V. La costosa centralina con controllo della posizione del rotore e sensori per il numero di giri garantisce una elevata coppia consentendo l'uso di grandi frese a bassi giri. Serraggio utensili tramite pinze di serraggio ER 16 in dotazione 1 pezzo per misura da 6, 8 e 10 mm). Tavolo a croce in acciaio con 3 scanalature a T.

Dati tecnici:
230 V. 250 W. 50/60 Hz. Numero di giri da 400 a 6.000/min. Sbraccio 65 mm. Corsa canotto 30 mm. Colonna Ø 35 x 400 mm. Tavolo 270 x 80 mm. Corsa X (trasversale) 170 mm, Y (in profondità) 65 mm. Piano d'appoggio 180 x 130 mm. Altezza totale circa 500 mm. Peso circa 17 kg.

NO 24 114 **€ 1 125.00***

Novità

Serie pinze di serraggio multiuso Tipo ER 16 (DIN ISO 15488)

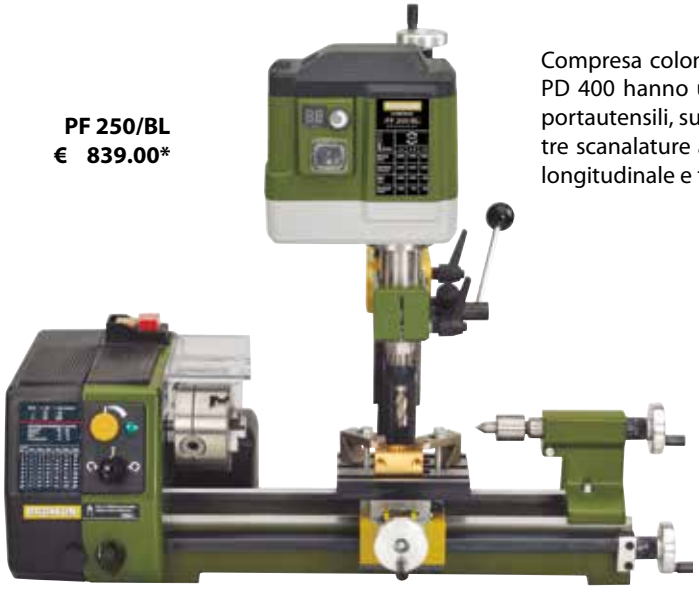
Per FF 250/BL e PF 250/BL. 1 pezzo cad. per frese Ø 2,4 – 3 – 3,2 – 4 e 5 mm. Confezionate in cassetta di legno con coperchio scorrevole.
NO 24 146 **€ 66.50***

Nota bene:
Staffe a gradini, frese e pezzi in lavorazione NON sono in dotazione.

Nota bene:
a pagina 72 – 73 troverete altri accessori ed utensili per tornire e fresare.

Fresatrice- foratrice PF 230 e PF 250/BL. Il vostro tornio PD 250/E o PD 400 diventa un centro di lavorazione completo.

PF 250/BL
€ 839.00*



Compresa colonna (35 x 400 mm), flangia di montaggio e relative viti (i torni PD 250/E e PD 400 hanno una apposita superficie di montaggio rettificata). In luogo della torretta portautensili, sul carrello del tornio si fissa il piano di lavoro in dotazione (110 x 70 mm, con tre scanalature a T 12 x 6 x 5 mm). Il tornio ora sostituisce il tavolo a croce (spostamento longitudinale e trasversale del carrello).

Fresatrice-foratrice PF 250/BL

La testata motore è identica a quella della fresatrice di precisione FF 250/BL. Tre pinze di serraggio ER- 16 in dotazione (6, 8 e 10 mm).
NO 24 112 **€ 839.00***

Fresatrice-foratrice PF 230 (senza raffigurazione)

La testa di fresatura é identica a quella della fresatrice di precisione FF 230. Tre pinze di serraggio in dotazione (6, 8 e 10 mm).
NO 24 104 **€ 789.00***

PROXXON MICROMOT System

Precisione made in Germany a norma DIN 8606. Il cuore di un sistema versatile ed espandibile.

Tornio di precisione PD 400

Nota bene:
A pagina 67 – 68 troverete gli accessori ed utensili per il sistema PD 400.

DM/050871 Design Patent All rights by PROXXON

PD 400
€ 3 090.00*

Larghezza tra le punte 400 mm. Altezza delle punte 85 mm. Altezza delle punte sulle guide 58 mm.

Per la lavorazione di acciaio, ottone, alluminio e plastica. Per tornire in piano, tornire longitudinalmente, torniture coniche e filettature. Con un ricco sistema di accessori si puó anche forare, fresare e scanalare.

Basamento della macchina: In pregiata ghisa acciaiosa con nervature trasversali, guide piano-prismatiche rettificate con ampio interasse. Lavoro privo di vibrazioni anche sotto forte carico. Sul retro flangia con fori filettati per il fissaggio della testata fresatrice PF 230. Vite conduttrice con carenatura di protezione.

Testata fuso operatore: In pressofusione di alluminio. Asse principale sovradimensionato con due cuscinetti a rulli conici riregistrabili e alesatura conica MK 3 sul lato mandrino. Foro passante albero motore 20,5 mm. Coassialitá senza mandrino 1/100 mm. Interruttore girevole per l'inserimento dell'avanzamento automatico (a scelta 0,07 oppure 0,14 mm/giro). Vite conduttrice a filettatura trapezoidale (12 x 1,5 mm).

Controtesta: In pressofusione d'alluminio. Cannotto Ø 24 mm, corsa fino a 40 mm. Con scala graduata in mm. Contropunta girevole MK 2 e mandrino a cremagliera da 10 mm (B 12 – con perno conico/MK 2).

Carrello: In pressofusione di zinco. Slitta trasversale (corsa 85 mm) e slitta superiore (corsa 52 mm) in acciaio. La slitta superiore puó essere orientata per realizzare torniture coniche (scala graduata fino a 45°). Con torretta portautensili multipla e due inserti portautensili per il cambio rapido e regolazione in altezza senza problemi. Per utensili da 10 x 10 mm.

Azionamento: Potente motore a condensatore a due velocitá e trasmissione a cinghia a tre velocitá. Velocitá asse mandrino con motore impostato su 1: 80 – 330 – 1.400/min. Con motore su 2: 160 – 660 e 2.800/min.

Mandrino del tornio: pregiato mandrino a 3 griffe a norma DIN 6386, classe 1 (concentricità 0,04 mm). Capacità di serraggio da 3 a 100 mm (in dotazione una serie di griffe per serraggi interni e una serie di griffe per serraggi esterni). Compresa calotta di protezione con interruttore di sicurezza.

* prezzo consigliato inclusa IVA

PROXXON MICROMOT System

Utensili da taglio e altri accessori per il sistema PD 400 li trovate alle pagine 68, 72 e 73.

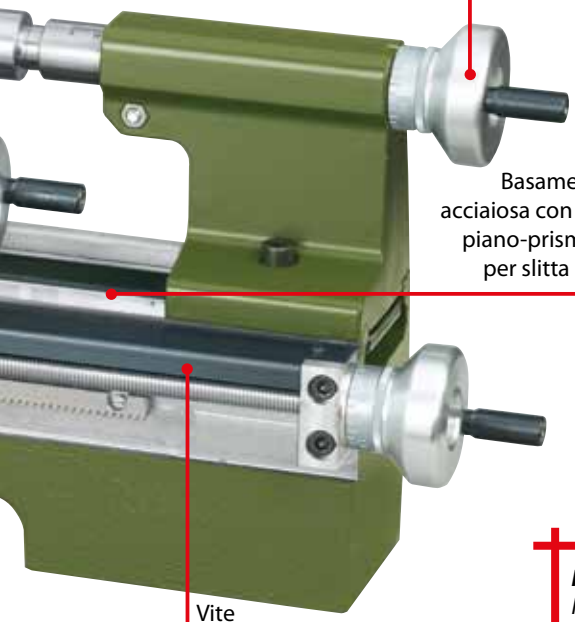
In dotazione una torretta portautensili multipla con 2 inserti.

Torretta portautensili multipla

con 2 inserti portautensili. Per un rapido cambio utensili e regolazione in altezza senza problemi. Per utensili 10 x 10 mm.
No 24 415 **€ 102.50***

Inserto portautensili (singolo)

Da abbinare alla torretta del PD 400.
No 24 416 **€ 29.80***



Nota bene:
Il tornio PD 400 è disponibile anche inversione CNC. Vedi pag. 71.

Volantini: In alluminio con anello graduato azzerabile. Sulla slitta trasversale e sulla slitta superiore: 1 tacca = 0,025 mm. 1 giro = 1 mm. Sulla controtesta e sulla vite conduttrice: 1 tacca = 0,05 mm. 1 giro = 1,5 mm.

Spostamento rapido del carrello: Tramite grande volantino e cremagliera sul basamento.

Dispositivo per filettare: Per filettature sinistrorse e destrorse. Con ruote dentate intercambiabili per 19 diversi passi (metrici): 0,2 – 0,25 – 0,3 – 0,35 – 0,4 – 0,45 – 0,5 – 0,6 – 0,7 – 0,75 – 0,8 – 0,9 – 1 – 1,25 – 1,5 – 1,75 – 2 – 2,5 – 3 mm. Anche per filettature in pollici da 10 a 48 filetti.

Altri dati tecnici:
230 V. 50/60 Hz. Dimensioni: lunghezza L 900, profondità 400, altezza 300 mm. Peso circa 45 kg.
Potenza assorbita motore 870 W, Potenza resa 550 W. Velocità del motore 1.400/2.800 giri/min.

No 24 400 **€ 3 090.00***

Mandrino a 4 griffe singolarmente regolabili

Ideale per serrare pezzi spigolosi e asimmetrici. Ogni griffa può essere regolata singolarmente. A differenza del mandrino autocentrante la centratura deve essere fatta manualmente. Griffe invertibili temperate. Mandrino Ø 100 mm.
No 24 410 **€ 205.00***

Mandrino a 4 griffe autocentranti

Griffe non regolabili singolarmente (centraggio automatico). Elevata precisione di serraggio. Mandrino Ø 100 mm.
No 24 408 **€ 359.00***

Mandrino da tornio a 3-griffe autocentranti

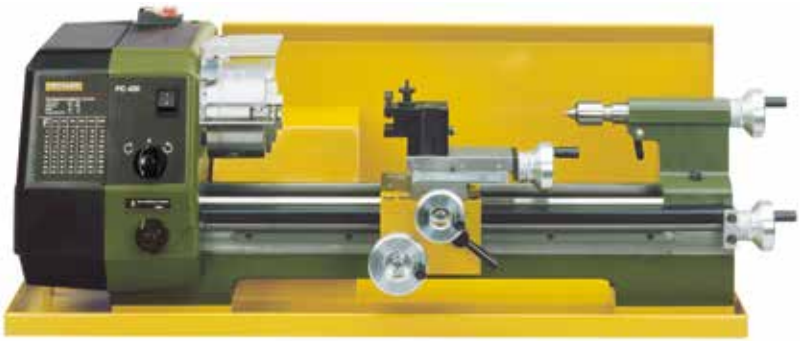
Le griffe NON si possono regolare singolarmente (centraggio automatico). Capacità di serragio da 3 a 100 mm (in dotazione una serie di griffe per serraggi interni e una serie di griffe per serraggi esterni). Identico al mandrino in dotazione al tornio PD 400.
No 24 407 **€ 315.00***

Disco di serraggio con staffe

Si monta al posto del mandrino. Ideale per fissare pezzi grandi dalla forma asimmetrica. Due scanalature passanti a T. Staffe di serraggio in dotazione. Ø 125 mm.
No 24 412 **€ 235.00***

PROXXON MICROMOT System

Accessori ben congegnati per il sistema tornio PD 400. Risolvono molti problemi di produzione nella tornitura e fresatura.



Vasca di raccolta dei trucioli con protezione contro gli schizzi per il tornio PD 400

In lamiera d'acciaio da 1,5 mm di spessore, laccata con polveri. Una lamiera saldata protegge il motore del tornio. Zoccolo in acciaio con fori per il sicuro fissaggio del tornio PD 400. (il liquido di raffreddamento non può colare attraverso i fori).
Dimensioni: lunghezza 800 mm, larghezza 270 mm altezza 290 mm.

No 24 402 **€ 275.00***

Attrezzatura con pinze di serraggio per PD 400

Per la lavorazione di pezzi tondi con elevata coassialità. 9 pinze di serraggio (una dei seguenti diametri: 2 – 3 – 4 – 5 – 6 – 8 – 10 – 12 e 14 mm). Concentricità 0,02 mm quindi superiore al mandrino da tornio. In più una pinza non temperata ancora da forare in base alle proprie necessità. La ghiera di base viene avvitata al posto del mandrino. Custodita in cassetta di legno.

No 24 419 completa **€ 425.00***

Testata fresatrice di precisione PF 230 per il PD 400

La fresatrice-foratrice è identica alla FF 230. Da montare sulla apposita flangia del PD 400. Per i dettagli tecnici della PF 230 vedi descrizione alle pagine 64/65.

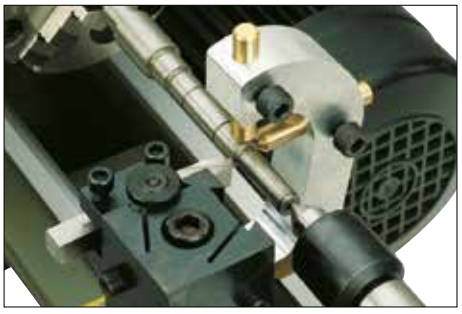
No 24 104 **€ 789.00***

PF 230
€ 789.00*

Lunetta fissa per sostentare pezzi lunghi su PD 400

Lunetta per PD 400. Con alloggiamento per le guide piano-prismatiche del basamento. Per la lavorazione di pezzi lunghi e sopratutto per tornitura interna quando i pezzi non possono essere sostentati dalla contropunta. Massimo diametro tornibile 50 mm.

No 24 404 **€ 89.00***



Lunetta mobile per PD 400

Viene montata sulla slitta trasversale del tornio. Importante per la tornitura in piano di pezzi relativamente lunghi e sottili. Massimo diametro tornibile 50 mm.

No 24 406 **€ 69.00***

Attrezzatura per tornire tra le punte per PD 400

Per tornitura longitudinale estremamente precisa. Completo di 2 punte di centraggio (MK2 / MK 3), un disco trascinatore con foro 30 mm, un'anello di riduzione 30/20 mm e un'anello di riduzione 30/15 mm. nonché un perno di trascinamento da avvitare nella flangia del fuso operatore che serve per tascinare il pezzo attraverso l'asola del disco trascinatore. In cassetta di legno con coperchio scorrevole.

No 24 414 **€ 105.00***

Mandrino a cremagliera capacitá 10 mm. Con perno per PF 230, FF 230, FF 500/BL.

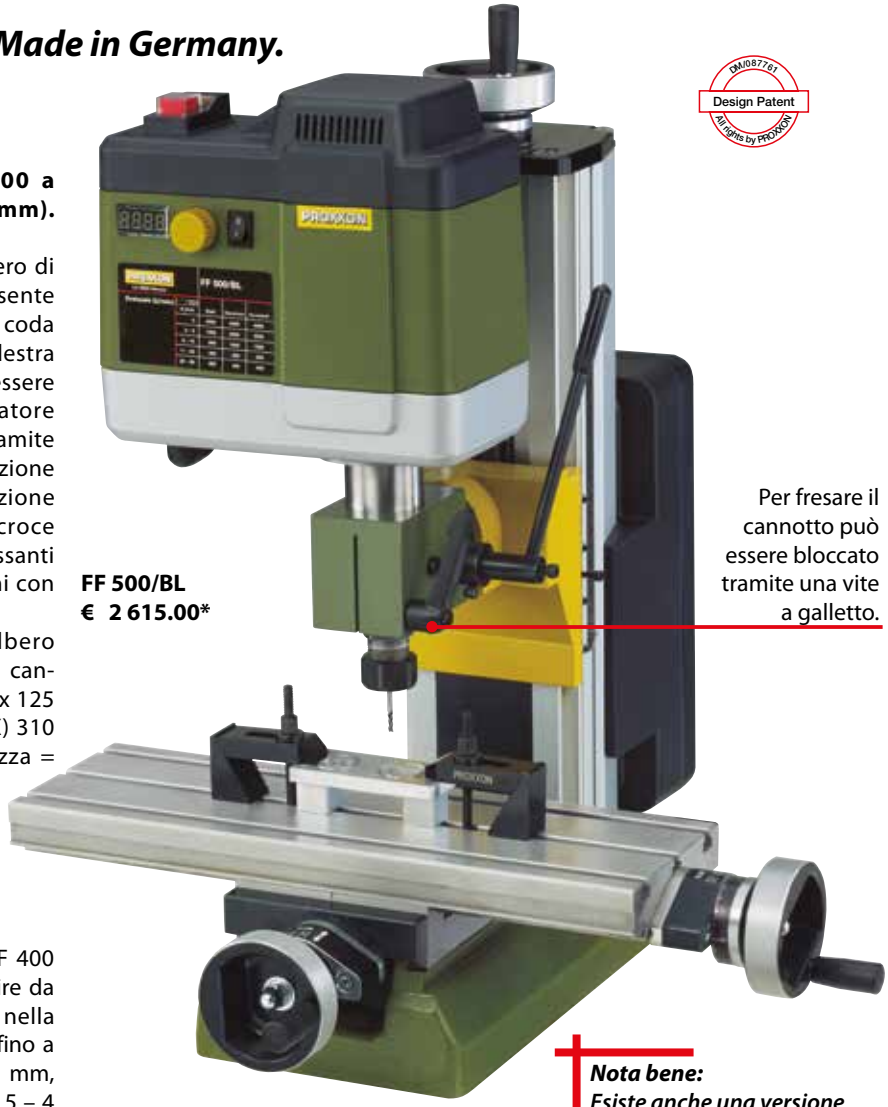
Qualità industriale. Con perno cilindrico da inserire nella pinza da 10 mm. Chiave mandrino in dotazione.

No 24 110 **€ 22.90***

* prezzo consigliato inclusa IVA

Fresatrice di precisione FF 500/BL
Con azionamento diretto brushless. Made in Germany.

Preselezione continua del numero di giri da 200 a 4.000/min. Elevata precisione (concentricità 0,05 mm). Indicazione digitale del numero di giri.
La costosa centralina con sensori di controllo del numero di giri sul rotore garantisce una elevata coppia che consente l'uso di frese a bassi giri. Massiccia colonna con guida a coda di rondine. Testata fresatrice orientabile di 90° verso destra e verso sinistra (con scala graduata). Il cannotto puó essere bloccato e predisposto per l'applicazione dell'adattatore per avanzamento fine (vedi sotto). Serraggio utensili tramite pinze multi-raggio Tipo ER 20: (DIN ISO 15488) in dotazione un pezzo per misura da 6 – 8 – 10 e 12 mm. Regolazione in altezza della testata tramite volantino. Tavolo a croce massiccio in acciaio rettificato con 3 scanalature a T passanti a norma MICROMOT (12 x 6 x 5 mm). Tutti i tre volantini con scala graduata (1 giro = 2 mm).
Dati tecnici: 230 V. 400 W. 50/60 Hz. Velocità all'albero portautensili 200 – 4.000/min. Sbraccio 125 mm. Corsa cannotto 30 mm. Colonna 120 x 100 x 430 mm. Tavolo 400 x 125 mm. Corsa vericale (asse Z) 220 mm, trasversale (asse X) 310 mm, in profondità (asse Y) 100 mm. Dimensioni: altezza = 750 mm, larghezza = 550 mm, profondità = 550 mm.
Peso circa 47 kg.
No 24 350 **€ 2 615.00***



FF 500/BL
€ 2 615.00*

Per fresare il cannotto può essere bloccato tramite una vite a galletto.

Nota bene:
Esiste anche una versione CNC della FF 500/BL (vedi pag. 71).

Nota bene:
Le staffe di serraggio, frese e il pezzo in lavorazione NON sono in dotazione.

Pinze di serraggio multi- raggio tipo ER 20

Per la FF 500/BL. Anche per modelli precedenti della PF 400 (a partire dalla matricola nr. 401-10910) e FF 500 (a partire da matricola nr. 5648). Elevata concentricità e precisione nella ripetizione. Il diametro di riferimento può essere ridotto fino a 0,5 mm in meno (non servono misure intermedie). D = 21 mm, L = 31,5 mm. Un pezzo delle seguenti misure 2,5 – 3 – 3,5 – 4 e 5 mm. In cassetta di legno con coperchio scorrevole.
No 24 253 **€ 70.50***

Avanzamento fine per regolare la profonditá di passata sulla FF 500/BL

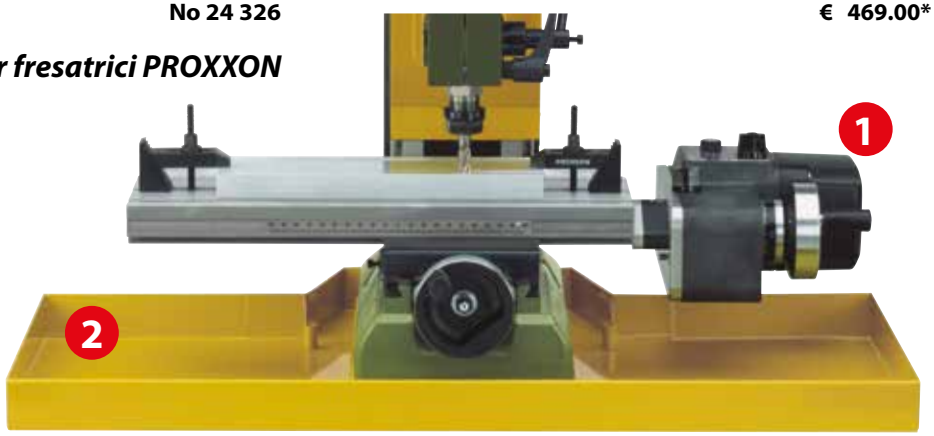
Si monta velocemente. Con frizione: a scelta avanzamento mediante uso della leva o mediante il volantino. (non occorre smontarlo). Maneggevole volantino a 2 sezioni di cui una graduata e azzerabile.
1 tacca = 0,05 mm.
No 24 254 **€ 175.00***

1 *Avanzamento automatico universale AV/E. Per lavori di fresatura regolari. Commutabile su avanzamento manuale.*

Per l"asse trasversale X della fresatrice FF 500/BL, tavolo a croce KT 400 e fresatrice FF 400. Motore speciale a corrente continua con regolazione del numero di giri. Gruppo ingranaggi commutabile manualmente con posizione in folle e due velocità: impostazione 1 per lavorazioni normali (avanzamento da 20 a 65 mm/min). Impostazione 2: lavorazioni con elevata velocità opure per lo spostamento rapido lungo l'asse X (da 75 a 260 mm/min). Montaggio semplice con due viti sul tavolo a croce.
Dati tecnici: 230 V. 100 W. 50/60 Hz. Numero di giri dell'asse X da 10 a 130 giri/min. Dimensioni: altezza 120, larghezza 170, profondità 210 mm. Peso 3,5 kg. Isolamento di sicurezza classe 1.
No 24 326 **€ 469.00***

2 *Vasca di raccolta dei trucioli per fresatrici PROXXON*

In lamiera d'acciaio da 1,5 mm, laccata con polveri epossidiche. Fori per il sicuro fissaggio del basamento della fresatrice (la vasca è assolutamente stagna grazie ai fori di fissaggio intubati). Lunghezza 700 mm. Larghezza 420 mm. Altezza 40 mm.
No 24 322 **€ 239.00***



Indicatore digitale della posizione per la fresatrice di precisione FF 500/BL e altre fresatrici o torni.

DA 3.1
€ 785.00*

Indicatore digitale della posizione DA 3.1

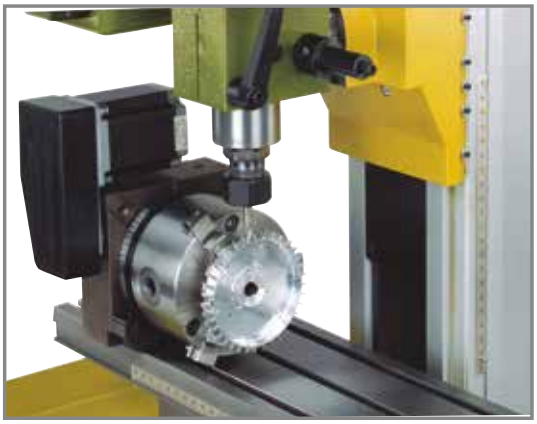
Con grande display multifunzione, 3 barrette di riscontro in vetro (ognuna dotata di sensore) e accessori per il montaggio.
Una soluzione sensata per lavori ripetitivi: Oltre al punto zero puó essere definito un secondo punto di partenza. Le piú importanti funzioni matematiche sono:
- Calcolo e visualizzazione di una posizione intermedia
- Matematica di base
- Posizionamento di forature su tutte le rette e orbite
- Fresatura di piani inclinati
- Fresatura di raggi su superfici differenziate

Dati tecnici:
Display digitale 265 x 182 x 48 mm alimentazione da 110 – 230 V. 50/60 Hz. Barrette di riscontro in vetro per gli spostamenti: verticale (asse Z) 220 mm, trasversale (asse X) 300 mm, profondità (asse Y) 100 mm. Con prese e cavi di connessione spiralati in metallo da 200 cm per il display .
No 24 323 **€ 885.00***

Apparecchio divisore universale UT 400

Consente la lavorazione omogenea di pezzi circolari.
Fissaggio orizzontale o verticale. Ingranaggio con vite senza fine per divisioni fino a 360°. Si possono eseguire quasi tutti i frazionamenti al disotto di 100 usando i 4 dischi in dotazione: 27/42, 33/40, 34/39 und 36/38. Per la produzione di ingranaggi, cambi, cricchi, eccentrici ecc. (viene fornito senza disco di serraggio). La flangia di fissaggio dei mandrini è identica al fuso operatore del tornio PD 400. In dotazione pattini scanalati e viti per le scanalature a T secondo norma MICROMOT (12 x 6 x 5 mm).
In cassetta di legno con coperchio scorrevole.

No 24 421 **€ 495.00***



Apparecchio divisore UT 400/CNC

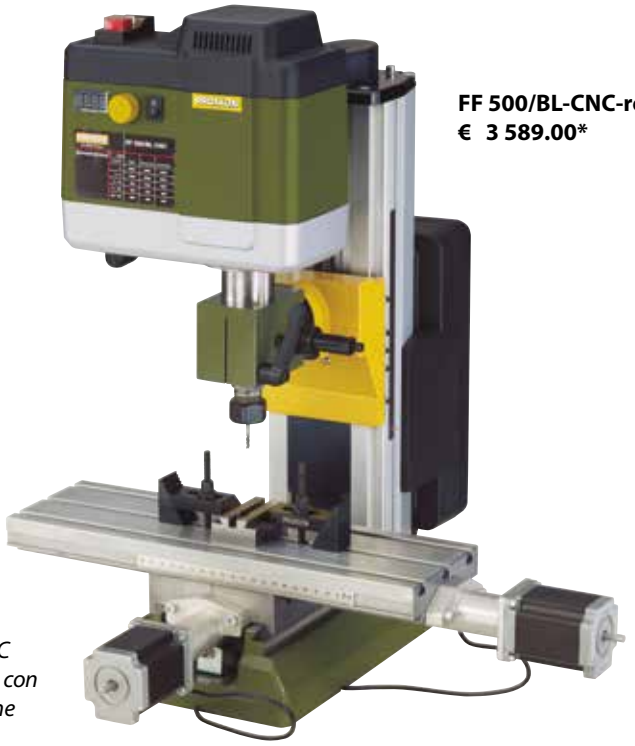
Quarto asse per la fresatrice di precisione PROXXON FF 500/BL-CNC in abbinamento alla centralina CNC MCS e software NCCAD.
Per l'esecuzione di divisioni, ingranaggi e profili (anche irregolari). Tutte le posizioni angolari possono essere impostate tramite computer. Utilizzo sia in orizzontale sia in verticale senza problemi. Azionamento tramite potente motore passo-passo (2 A) mediante cinghia dentellata e ingranaggio a coclea praticamente privo di gioco. Idoneo per mandrino principale con foro da 14 mm e flangia per piastra frontale nonché tutti i mandrini da tornio del sistema PD 400. Passo minimo 0,003°. Non compatibile con la centralina CNC Control Unit CU 4 (NO 24 900). Mandrino e pezzo in lavorazione NON fanno parte della dotazione.
NO 24 423 **€ 629.00***

* prezzo consigliato inclusa IVA

PROXXON MICROMOT System

Sistemi CNC made in Germany.
Precisione con ripetizione esatta!

Fresatrice di precisione FF 500/BL-CNC-ready



FF 500/BL-CNC-ready
€ 3 589.00*

Tre assi a ricircolo di sfere su doppi cuscinetti a rulli e tre potenti motori passo-passo. Grandi corse: asse X circa 290 mm, asse Y ca. 100 mm, asse Z ca. 200 mm. La costruzione meccanica è in gran parte identica a quella della fresatrice di precisione FF 500/BL (vedi pag. 69). Allacciamento tramite 3 spine standard (SUB-D 9POL). Per l'azionamento consigliamo la nostra centralina Control-Unit CU4 (vedi sotto).

NO 24 364 **€ 3 589.00***

Nota bene:
le staffe di serraggio, la fresa e il pezzo in lavorazione non sono in dotazione.

Nota bene:
Per il sistema tornio PD 400/CNC e la fresatrice di precisione FF 500/BL-CNC esiste uno specifico depliant con decrizione dettagliata. Potete richiederlo con il NO 95 157 (in tedesco) o NO 95 372 (in inglese). Potete documentarvi anche su Internet alla pagina www.proxxon.com!

Tornio PD 400/CNC

La macchina viene fornita completa di centralina e software di facile utilizzo (funziona in ambiente WINDOWS®)

Azionamento degli assi a ricircolo di sfere con due motori passo passo. La costruzione meccanica è in larga parte identica a quella del collaudato tornio PROXXON PD 400 (vedi pagine 66/67).
No 24 500 **€ 4 990.00***

Tornio PD 400/CNC-ready Novità

Come sopra descritto ma senza centralina e senza software. Per tornire in piano, tornire longitudinalmente, tornire sfere, raggi e sagome liberamente elaborate in acciaio e metalli non ferrosi.
NO 24 504 **€ 3 280.00***

Centralina CNC-Control Unit CU 4. Per macchine CNC-ready. Novità

Per il comando di torni e fresatrici CNC fino a quattro assi. Immediatamente utilizzabile, potente e sicura. Compatibile con MF 70/CNC-ready e FF 500/BL-CNC-ready nonché per impiego universale.
Non si è legati a programmi specifici: software CNC liberamente reperibile sul mercato come ad esempio Estlcam, MACH 3/4 e altri possono essere utilizzati per il comando tramite porta parallela (se necessario con adattatore LTP). Quattro finali di potenza ben dimensionati (interfaccia standard SUB-D 9-Pol) assicurano un funzionamento dei motori passo-passo potente e preciso, in ogni situazione.
Per ogni asse è previsto un segnale di ritorno (ad esempio interruttore di fine corsa). Prese 230 V (SK 1 e presa IEC) per avanzamento automatico e funzioni particolari fino a 2.500 W di potenza assorbita.
Cassa principale in lamiera d'acciaio robusta, spessore 1,2 mm (verniciata a polvere) con grande tappeto in gomma rigata per deporre utensili.
Dati tecnici:
230 V. 50/60 Hz. Superficie di appoggio 330 x 300 mm. Altezza 100 mm. Peso circa 4,5 kg. Isolamento di sicurezza classe 1.

CU 4
€ 609.00*

NO 24 900 **€ 609.00***

Quasi tutti in cassetta di legno. Per custodire ordinatamente utensili di valore!

Attrezzatura per tornire raggi

Si monta sulla slitta trasversale al posto della torretta portautensili. Per la realizzazione di forme convesse e concave. Per tornire raggi o ¾-di sfera fino a 32 mm di raggio massimo. Portautensili regolabile in altezza (punta dell'utensile regolabile da 30 a 45 mm sopra alla slitta trasversale) utilizzabile su FD 150/E, PD 250/E, PD 400 e torni più datati. Dimensioni: piastra base 67 x 50 mm, altezza 55 mm. In dotazione utensile di tornitura a punta 8 x 8 x 80 mm. In cassetta di legno con coperchio scorrevole.

No 24 062 **€ 109.00***

Portamacchine per smerigliature su tornio

Realizzato in acciaio con collare da 20 mm per il sistema MICROMOT.
Preciso alloggiamento dei trapani fresatori IBS/E oppure LBS/E nella torretta portautensili del tornio. Dimensioni stelo 8 x 10 mm. Lunghezza totale 65 mm.
No 24 098 **€ 17.50***

Morse a macchina di precisione, in acciaio fresato.

Assolutamente squadrata. Si può montare anche lateralmente e frontalmente. Con relativi pattini e viti. Confezionata in cassetta di legno con coperchio scorrevole.

PM 40

Larghezza ganasce 46 mm. Apertura 34 mm. Lunghezza totale 70 mm.
No 24 260 **€ 55.00***

PM 60

Larghezza ganasce 60 mm. Apertura 42 mm. Lunghezza totale 100 mm.
No 24 255 **€ 85.00***

Staffe di serraggio a gradini in acciaio

Ognuno con 2 blocchi a gradini e staffe.
Con pattini idonei per le scanalature a T e relative viti secondo norma MICROMOT (12 x 6 x 5 mm). Confezionate in cassetta di legno con coperchio scorrevole.
Per serrare pezzi fino a 20 mm di spessore.
No 24 256 **€ 24.50***
Per serrare pezzi fino a 35 mm di spessore
No 24 257 **€ 44.50***

Prismi di precisione

Per il serraggio di pezzi dalle sagome più particolari.
In acciaio temperato, spianati in coppia. Intagli prismatici di diverse altezze con angolo da 90°. Dimensioni 50 x 30 x 30 mm. Robusto arco di serraggio con vite godronata per il serraggio dei pezzi. In cassetta di legno con coperchio scorrevole.

No 24 262 2 pezzi **€ 48.90***

Portafiliere con filiere

Per filettature esterne M 3 – 4 – 5 – 6 – 8 e 10.
Con codolo Ø 10 mm per il fissaggio nel mandrino della controtesta del tornio. Nella filettatura il portafiliere viene condotto a mano. Completamente custodito in cassetta di legno con coperchio scorrevole.
No 24 082 **€ 85.00***

Serie di 14 blocchetti paralleli Rettificati in coppia.

Per lavori di impostazione su trapani, torni e fresatrici.
In lega di acciaio bonificato e temperato (58 – 62 HRC). Precisione parallelismo 0,02 mm.
Due pezzi di ogni misura 8 x 10, 15, 20, 25, 30, 35 e 40 mm. Lunghezza 100 mm. Confezionati in cassetta di legno.

No 24 266 **€ 127.50***

* prezzo consigliato inclusa IVA

Serie di frese frontali con codolo (2 – 5 mm), 4 pezzi

Tutte le frese con codolo cilindrico da 6 mm: un pezzo da 2, 3, 4 e 5 mm. Due taglienti a norma DIN 327 in acciaio HSS-Co5. In cassetta di legno con coperchio scorrevole.
No 24 610 **€ 41.50***

Serie di frese frontali con codolo (6 – 10 mm), 4 pezzi

Un pezzo da 6, 7, 8 e 10 mm. Quattro taglienti a norma DIN 844 in acciaio HSS-Co5. Codoli 6 e 10 mm. In cassetta di legno con coperchio scorrevole.
No 24 620 **€ 46.90***

Serie di 3 punte per centratura

In acciaio HSS DIN 333 (forma A). 60°. Un pezzo da 2, uno da 2,5 e uno da 3,15 mm.

No 24 630 **€ 12.25***

Set tastatori per bordi, 2 pezzi

Con diametri di fissaggio e di tastatura rettificati. Per l'esatta definizione di bordi di pezzi e superfici da lavorare. Dimensione 6 x 6 x 50 mm per lavori standard. 6 x 5 x 75 mm per bordi posti in profondità e per intagli. In cassetta di legno con coperchio scorrevole.
No 24 434 **€ 32.90***

Supporto utensile troncatore con lama

Consente il taglio a misura e l'esecuzione di scanalature. Con lama in HSS al cobalto (12 x 3 x 85 mm).

Per il sistema a cambio rapido del PD 400.
No 24 417 **€ 53.50***

Per il sistema a cambio rapido del PD 250/E.
No 24 217 **€ 65.00***

Lama di ricambio per il supporto

come sopra descritto.
No 24 554 **€ 15.75***

Utensili per tornitura in acciaio HSS al cobalto di alta qualità. Già affilati.

Serie di 5 utensili

sgrossatore, troncatore, a punta (anche per finitura), laterale destro e laterale sinistro. In cassetta di legno con coperchio scorrevole.

8 x 8 x 80 mm (per PD 230/E e PD 250/E)
No 24 530 **€ 69.00***
10 x 10 x 80 mm (per PD 400)
No 24 550 **€ 78.50***

Serie di 3 utensili per filettatura

Utensile per filetti esterni, utensile per filetti interni (ambedue 60° per filettature metriche) e un foratore (stondatore interno). In cassetta di legno con coperchio scorrevole.

8 x 8 x 80 mm (per PD 230/E e PD 250/E)
No 24 540 **€ 48.50***

10 x 10 x 80 mm (per PD 400)
No 24 552 **€ 50.50***

Serie di 6 utensili per filettature interne ed intagli

Utensile per filettatura metrica 60° e whitworth 55°. Un incisore da 1,3 mm uno da 2,65 e uno da 4 mm. Codoli 6 mm. Lunghezza totale 95 mm. Gli utensili vanno inseriti nel portautensili accluso (8x8 mm) e fissati nella torretta portautensili del PD 230/E, PD 250/E o PD 400. In cassetta di legno con coperchio scorrevole.
No 24 520 **€ 65.00***

Serie di utensili con placchette in metallo duro a più taglienti per PD 230/E, PD 250/E e PD 400

3 utensili portaplacchette (lunghezza 90 mm)
① sgrossare e spianare
② finire e tornire longitudinalmente
③ per stondare (entra nei fori a partire da Ø 12 mm)
Placchette in metallo duro 55° (stratificato, versione commerciale). In dotazione 3 placchette di ricambio, una vite di fissaggio e una chiave di servizio TX 8.

8 x 8 mm (per PD 230/E e PD 250/E)
No 24 555 **€ 157.50***
10 x 10 mm (per PD 400)
No 24 556 **€ 157.50***

Placchette in metallo duro a più taglienti

Per il portaplacchette sopra descritto.
No 24 557 Serie (10 pezzi) **€ 72.50***

Utensili portaplacchette angolati con placchette in metallo duro per PD 250/E e PD 400

Un'utensile portaplacchette angolato di 45° a sinistra per placchette in metallo duro rivoltabili tonde Ø 6 mm. Finitura superfici di elevatissima qualità con bassa rugosità. Per la tornitura di raggi e scanalature tonde. In dotazione due placchette in metallo duro rivoltabili, due viti di fissaggio e una chiave TX 8.

8 x 8 x 60 mm (per PD 230/E e PD 250/E)
No 24 560 **€ 45.90***
10 x 10 mm x 70 mm (per PD 400)
No 24 562 **€ 45.90***

Placchette in metallo duro di ricambio (senza raffigurazione)

Per l'utensile portaplacchette sopra descrito.
No 24 564 10 pezzi **€ 69.00***

Supporto per forare e fresare BFB 2000, tavolo a croce KT 150 e motore fresatore BFW 40/E: un centro di lavorazione completo per fresare e forare!

Motore fresatore BFW 40/E. Con alimentatore. Velocità da 900 a 6.000 giri/min.

Albero portafrese passante con tripla cuscinettatura (senza ingranaggi).
Testata della cassa motore in pressofusione d'alluminio con collare da 43 mm (a norma europea). Ampio e maneggevole interruttore con funzione di arresto d'emergenza. Una chiara tabella facilita la preselezione del numero di giri indicato per forare e fresare nei diversi materiali.

Ulteriori dati tecnici:
Alimentatore con regolazione elettronica ad onda piena da allacciare alla 230 V. Tensione in uscita 40 Volt corrente continua. Massima potenza assorbita 250 W. Numero di giri registrabile in continuo da 900 a 6.000/min. Peso kg 4,2.
In dotazione pinze di serraggio 2,35 – 3 – 4 – 5 e 6 mm. Con una spina di bloccaggio ed una chiave de servizio.

No 20 165 **€ 275.00***

Tavolo a croce KT 150
In alluminio pressofuso

Guide a coda di rondine precisamente rettificate.
Per scanalare e fresare acciaio utensile, metalli non ferrosi, plastica e legno. Ogni slitta con dispositivo di bloccaggio. Guide registrabili per eliminare il gioco. Spostamento tramite 2 volantini con ghiera graduata azzerabile.
1 giro = 2 mm di avanzamento. 1 tacca = 0,05 mm di avanzamento. Piano di lavoro rettificato. Tre scanalature a T passanti a norma MICROMOT (12 x 6 x 5 mm). Un'arresto con battute prestabilite (anche per 45°). In dotazione viti di fissaggio e un morsetto. Piano di lavoro 200 x 200 mm. Corsa massima 150 x 150 mm. Altezza 75 mm. Peso 4,9 kg.
Le staffe di serraggio raffigurate a destra NON sono in dotazione.

No 20 150 **€ 225.00***

BFW 40/E
€ 275.00*

Supporto a colonna
vedi pagina 75.

KT 150
€ 225.00*

 * prezzo consigliato inclusa IVA