



# Magnum Satinato

## Scheda tecnica

COD. 124/...

Smalto satinato all'acqua non ingiallente.

Magnum, smalto facile e pulito perché non gocciola e non cola durante l'applicazione; si diluisce con acqua, con la quale si lavano gli attrezzi dopo l'uso.

Adatto per tutti i supporti opportunamente preparati (ferro, legno, muro, fibrocemento, PVC, lamiera zincata, ecc.).

Ideale quindi per il mercato del fai da te e soprattutto per applicazioni in ambienti abitati perché inodore. In particolare l'applicazione su muro consente di ottenere una finitura vellutata superlavabile di particolare effetto estetico.

*Dichiarato idoneo per la verniciatura di ambienti con presenza di alimenti, secondo la norma UNI 11021-2002 relativa alla metodologia HACCP. (Rapporto di prova rilasciato dall'università del Sacro Cuore di Piacenza).*

## CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE

ASPETTO	satinato	
COMPOSIZIONE	legante a base di polimeri acrilici in emulsione	
PESO SPECIFICO	1,30 ± 0,03 g/cm <sup>3</sup> a 20°C	
VISCOSITÀ BROOKFIELD	1.450 ± 250 cP	G4 V50 a 20 °C
RESIDUO SECCO	52,0 ± 0,5 % p/p	
BRILLANTEZZA	28 ± 3 unità a 60°	

Per le norme di riferimento consultare la "Legenda – schede tecniche"

## COLORE

Bianco,  

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE

	<b>ESSICCAZIONE</b> (dati riferiti a 20°C e 65% di U.R.)	fuori polvere: 30 minuti per ricopertura: 24 ore
	<b>RESA PRATICA</b>	10-12 m <sup>2</sup> / L per mano in funzione dell'assorbimento del supporto
	<b>DILUIZIONE</b> In volume	applicazione a pennello: pronto all'uso; se necessario aggiungere il 2- 5% di acqua potabile.
	<b>ATTREZZI</b>	pennello, rullo

## SISTEMA APPLICATIVO

**SUPPORTI:** legno, ferro, muro, alluminio, PVC, lamiera zincata, fibrocemento.

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:** il supporto deve essere sano, asciutto, pulito e coerente, esente da tracce di sporco, grasso, ecc.

Le vecchie pitture incoerenti o sfarinanti devono essere eliminate mediante spazzolatura accurata o sabbatura o decapaggio chimico; le vecchie pitture ancora in buono stato devono essere pulite, sgrassate e carteggiate o spazzolate.

	FERRO NUOVO		LEGNO NUOVO		SUPPORTI GIÀ VERNICIATI (con pitture ben ancorate)	
<b>FONDO</b>	TRIPLO / BIOFER	1 MANO	TRIPLO / BIOFER	1 MANO	-	
<b>FINITURA</b>	MAGNUM	2 MANI	MAGNUM	2 MANI	MAGNUM	2 MANI

## VOCE DI CAPITOLATO (per appalti e preventivi)

<b>CARATTERISTICHE GENERALI</b>	Smalto satinato all'acqua non ingiallente per esterni e interni.
<b>RESIDUO SECCO</b>	52,0 ± 0,5 % p/p
<b>PESO SPECIFICO</b>	1,30 ± 0,03 g/cm <sup>3</sup> a 20 °C

## NOTE ED AVVERTENZE GENERALI

Non applicare in caso di eccessiva umidità ambientale e a temperature inferiori a 10°C. Con basse temperature è necessario prolungare il tempo di ricopertura per permettere la completa evaporazione dell'acqua della prima mano. Dopo l'uso lavare gli attrezzi con acqua; gocce e sbavature devono essere subito lavate con una spugna. Teme il gelo. Conservare a temperatura ambiente non inferiore a 5°C.

*Le suddette informazioni tecniche sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Tuttavia, dato che il prodotto è usato sovente al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità. Queste informazioni sono soggette a possibili aggiornamenti da parte della Società.*

*Si prega di leggere attentamente la scheda «RACCOMANDAZIONI GENERALI».*

CQ Rev. 5 - Giugno 2014

**“Ai sensi del D. lgs. n° 161/06 i valori COV espressi sulle confezioni si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Boero Bartolomeo SpA”**



Boero Bartolomeo S.p.A.

I - 16121 Genova • Via Macaggi, 19 • Tel. +39 010 5500.1 • Fax +39 010 5500.300 • www.boero.it • sales.boero@boero.it