

FORCE 165 + ACC. + MASCHERA **AUTOMATICA**



















- Saldatrice inverter ad elettrodo MMA in corrente continua (DC),150A. Completa di accessori per la saldatura e maschera autoscurante.
- Elettrodi utilizzabili: rutili, basici, inox, ghisa, ecc. fino a 4 mm
- Dispositivi avanzati di controllo dell'arco: arc force, hot start, anti-stick. Protezione termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente. Compatibile per l'utilizzo con il motogeneratore (230V +/- 15%)
- Elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione
- Leggera e compatta. Facilmente trasportabile. Consumi contenuti grazie alla tecnologia inverter.
- Completa di casco di saldatura ad oscuramento automatico rapido (0,4ms), ideale per l'utilizzo per saldature ad elettrodo, a filo e anche a TIG (correnti >5A), 2 sensori, DIN11 di oscuramento. Classe ottica 1/1/1/2 certificata.



DATI TECNICI

CODICE	815863	TENSIONE A VUOTO MAX IN DC	72 V	FATTORE DI POTENZA (cosphi	0,6
TENSIONE DI RETE MONOFASE	230 V	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	31 A	Ø ELETTRODI UTILI. IN DC	1,6 - 4 mm
FREQUENZA DI RETE	50 / 60 Hz	POTENZA ASSORBITA MASSIMA	4,1 kW	CLASSE DI ISOLAMENTO	Н
CAMPO REG.CORRENTE IN DC	10 - 150 A	POTENZA MINIMA MOTOGENER.	6 kW	GRADO DI PROTEZIONE	IP21
%USE (USO A 20°C) (*)	60% @ 150A	FUSIBILE DI RETE	16 A	DIMENSIONI (LxWxH)	30 x 12,5 x 22,5 cm
CORRENTE MAX DC EN60974-1	140 @ 7% A	RENDIMENTO	82 %	PESO PESO	4,23 kg

ACCESSORI IN DOTAZIONE

1	24508	CAVO 16 MMQ 1,8 M - SPINA ATLAS 25
7	12139	MARTO/SPAZZOLA
7	12260	DALLAS 300 PINZA PORTAELETTRODI 300A
8	04790	LION

ACCESSORI OPTIONAL

ELETTRODI IN BLISTER		802620	ELETTRODI RUTILI D. 4 MM 8 PZ	
804569	ELETTRODI BASICI D. 2,5 MM 10 PZ	FI FTTR	TTRODI IN SCATOLA	
804570	ELETTRODI BASICI D. 3,2 MM 8 PZ	802737	ELETTRODI RUTILI D. 2 MM 2,5 KG	
804571	ELETTRODI ACCIAIO INOSSIDABILE D. 2,5 MM 10 PZ	802739	ELETTRODI RUTILI D. 2,5 MM 2,5 KG	
804564	ELETTRODI RUTILI D. 1,6 MM 15 PZ	802749	ELETTRODI RUTILI D. 3,2 MM 4 KG	

DESCRIZIONE

Saldatrice inverter ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc.

Caratteristiche:

Caratteristiche:

- compatta e leggera;
- elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione;
- dispositivi arc force, hot start, anti-stick;
- protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%).

Completa di maschera AUTOMATICA e accessoriper la saldatura MMA.

DOWNLOAD



IMMAGINE CATALOGO



MANUALE ISTRUZIONI



ELENCO RICAMBI





BROCHURE