

GRUPPO ELETTROGENO GE 35 PSX

Le immagini riportate sono indicative



CARATTERISTICHE

- Regolazione elettronica della tensione AVR
- Cofanatura lato motore completamente apribile che facilita tutte le operazioni di manutenzione
- Il pannello di controllo da incasso può essere chiuso tramite lucchetto, ospita le prese e i comandi della macchina
- Gancio di sollevamento centrale
- Predisposto per uso con quadro automatico EAS (AMF + ATS)
- Conforme alle direttive CE per rumore e sicurezza



raffreddato
ad acqua



diesel



trifase



elettrico



super
silenziato

POTENZE NOMINALI D'USCITA

* Potenza trifase Stand-By (LTP)	33 kVA (26.4 kW) / 400 V / 47.6 A
* Potenza trifase PRP	30 kVA (24 kW) / 400 V / 43.3 A
* Potenza monofase PRP	11 kVA / 230 V / 47.6 A
* Potenza COP	/
Frequenza	50 Hz
Cos φ	0.8

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1

DEFINIZIONI

Potenze valide alle condizioni ambientali: temperatura 25°C, altitudine 100 metri s.l.m., umidità relativa 30%

Potenza Stand-by (LTP): potenza d'emergenza. Potenza massima disponibile per uso con carichi variabili per un numero di ore/anno limitato a 500 h. Non è ammesso sovraccarico.

Potenza PRP: potenza continua con carichi variabili. Potenza massima disponibile per uso con carichi variabili per un numero illimitato di ore/anno. La potenza media prelevabile durante un periodo di 24 h non deve superare l' 70% del valore dichiarato.

Potenza COP: Potenza continua con carico costante. Potenza massima disponibile per uso con carico costante per un numero illimitato di ore/anno.

MOTORE 1500 GIRI/MIN

4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, ASPIRAZIONE NATURALE

Modello	PERKINS - 1103A-33G
* Potenza netta stand-by	30.4 kWm (41.3 hp)
* Potenza netta PRP	27.7 kWm (37.7 hp)
* Potenza netta COP	/
Cilindri / Cilindrata	3/ 3300 cm ³ (3.3 lt.)
Alesaggio / Corsa	105 / 127 (mm)
Rapporto di compressione	19.25 : 1
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	752 kPa - 684 kPa
Regolatore di giri	Meccanico
CONSUMO CARBURANTE	
110 % (Potenza stand-by)	7.9 lt./h
100 % di PRP	7.1 lt./h
75 % di PRP	5.4 lt./h
50 % di PRP	3.9 lt./h
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	
Capacità totale - solo motore	10.2 lt - 4.,4 lt
Portata aria ventola	53 m ³ /min.
LUBRIFICAZIONE	
Capacità totale olio	8.3 lt
Capacità olio in coppa	7.8 lt ÷ 6.2 lt.
Consumo olio a pieno carico	< 0.012 lt./h

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

SCARICO

Massima portata dei gas di scarico	5.8 m ³ /min.
Max. temperatura dei gas di scarico	520 °C
Massima contropressione	8 kPa (0.08 bar)
Diametro esterno tubo di scarico	/
IMPIANTO ELETTRICO	
Potenza motorino d'avviamento	3 kW
Capacità alternatore carica batteria	65 A
Avviamento a freddo	- 10°C
Con dispositivo per avviamento a freddo	- 25°C
FILTRO ARIA	
Portata aria combustione	2.16 m ³ /min
CALORE SMALTITO A PIENO CARICO	
Dai gas di scarico	25 kW - 1423 Btu/min.
Da acqua e olio	18 kW - 1025 Btu/min.
Irraggiato all'ambiente	6.0 kW - 342 Btu/min.
Raffreddamento sovralimentazione	/

ALTERNATORE

SINCRONO, TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza continua	30 kVA
Potenza stand-by	33 kVA
Tensione trifase	380-415 Vac
Frequenza	50 Hz
Cos φ	0.8
Modello A.V.R.	HVR-30
Precisione regolazione di tensione	$\pm 1\%$
Corrente di corto circuito sostenuta	2.5In
Cdt transitoria (100% del carico)	10 %
Tempo di risposta	≤ 3 sec.
Rendimento a 100% del carico	87.1 % (400V - Cos φ 0.8)
Isolamento	Classe H
Collegamento - Terminali	Stella - N°16
Compatibilità elettromagnetica (Soppressione Radio Interferenze)	EN55011
Distorsione armonica - THD	$< 3\%$
Interferenza telefonica - THF	/

REATTANZE (30 kVA - 400V)	
Sincrona diretta - Xd	243 %
Transitoria diretta - X'd	19 %
Subtransitoria diretta - X''d	8 %
Sincrona in quad. - Xq	135 %
Subtrans. in quadratura - X''q	/
Di sequenza inversa - X2	/
Di sequenza zero - X0	/
COSTANTI DI TEMPO	
Transitoria - T'd	0.01 sec
Subtransitoria - T''d	0.005 sec
A vuoto - T'do	0.125 sec
Unidirezionale - Ta	/
Rapporto di corto-circuito Kcc	0.58
Grado di protezione IP	IP 23
Portata aria di raffreddamento	0.115 m ³ /sec.
Accoppiamento I Cuscinetti	Diretto SAE 3 - 11.5 1/2 - N°1

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	65 lt.
Autonomia (75% di PRP)	12 h
Batteria avviamento	12 Vdc - 100Ah
Grado di Protezione IP	IP 23

* Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	90 dB(A) (65 dB(A) @ 7m)
* Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	91 dB(A) (66 dB(A) @ 7m)
Classe di prestazione (ISO 8528)	G2

* Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE

QUADRO DI COMANDO

- Controller EP6
- Indicatore livello carburante
- Avvisatore acustico
- Pulsante arresto d'emergenza
- Interruttore Local-Remote Start
- Connettore EAS
- Connettore per comando a distanza TCM 35
- Commutatore voltmetrico 0 - RS - ST - TR
- Interruttore differenziale
- Interruttore magnetotermico
- Presa d'uscita: 1x 400V 63A 3P+N+T
1x 400V 32A 3P+N+T
1x 230V 32A 2P+T
2x 230V 16A 2P+T
- Disgiuntori termici per protezione prese 230V 16A
- Morsetto di terra (PE)

CARATTERISTICHE CONTROLLER EP6

Modalità Operative	OFF - MAN. - AUTO
Display	Display a 4 cifre
LEDs	Motore in moto Modalità AUTO
Pulsanti/comandi	Chiave di avviamento Pulsante AUTO N° 5 pulsanti per la programmazione del controller
Misure	Tensione generatore Corrente generatore Frequenza Velocità del motore Tensione di batteria Tensione di carica batteria Conta-ore
Allarmi	Bassa pressione olio Alta temperatura Rottura cinghia Riserva carburante Pulsante d'emergenza Mancato avviamento Sovra-sotto tensione generatore Sovra-sotto frequenza Sovra-sotto velocità Alta-bassa tensione di batteria Sovraccarico generatore Guasto memoria interna
Funzioni	Avviamento remoto (solo in AUTO) Preriscaldamento Test Automatico periodico (solo in AUTO) Gestione contattore generatore

PESO - DIMENSIONI E ACCESSORI

GE 35 PSX

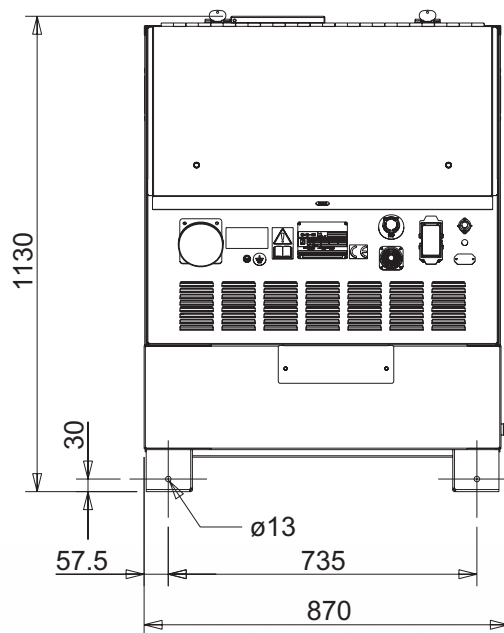
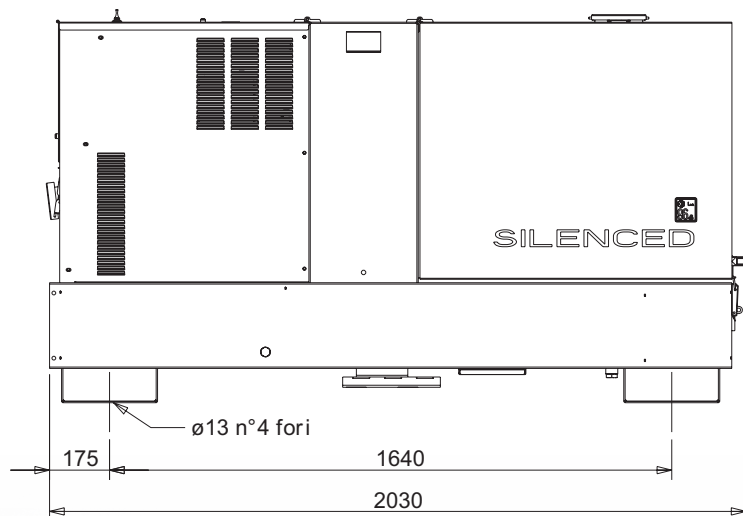


PESO A SECCO MACCHINA:
• 920 Kg

Il gruppo elettrogeno raffigurato può includere accessori opzionali.



DISEGNO DIMENSIONI



ACCESSORI A RICHIESTA

- Quadro d'intervento automatico EAS 42-809 (60A)
- Comando a distanza TCM35
- Tappo serbatoio con chiave
- Carrello traino lento CTL35
- Carrello traino veloce CTV1/0
- Carrello traino veloce CTV1/S
- Messa a terra

VERSIONI A RICHIESTA

- Versione con prese SCHUKO

ACCESSORI DA RICHIEDERE ALL'ORDINE

- Sorvegliatore d'isolamento
- Radiocomando
- Spagniscintilla
- Indicatori: pressione olio e temperatura acqua
- Filtro di recupero fumi d'olio
- Pompa estrazione olio
- Scaldiglia acqua motore
- Candelette di preriscaldamento

INFORMAZIONI GENERALI

CONFORMITÀ GRUPPI ELETTROGENI A DIRETTIVE CE E NORME

2006/42/CE (Direttiva Macchine)
 2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)
 2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)
 2000/14/CE (Direttiva Emissione Acustica per macchine destinate a funzionare all'aperto)
 ISO 8528 (Reciprocating internal combustion engine driven alternating current generating sets)



ISO 9001:2008 - Cert. 0192

GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

