



## MAXIMA 200 SYNERGIC



### Panoramica

#### MAXIMA 200 SYNERGIC

cod. 816087

Saldatrice inverter a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC- LIFT controllata a microprocessore.

Assicura una grande versatilità nell'uso dei diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) e nelle possibili applicazioni, dalla manutenzione all'installazione.

La regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura rende il prodotto semplice da usare e garantisce un risultato sempre eccellente anche per l'operatore meno esperto.

Leggera e compatta, può essere trasportata agevolmente in tutti i luoghi di intervento sia interni che esterni.

Caratteristiche:

- Cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING;
- Protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%);
- Regolazione Arc-force in MMA;
- Attacco torcia centralizzato.

Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.



MMA TIG DC LIFT



1 PH 230V



MARCATURA CE



MIG-MAG FLUX



BOBINA 5 kg



CERTIFICAZIONE EAC

### Dati tecnici



CODICE 816087



CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 22 A



FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,7



TENSIONE DI RETE MONOFASE 230 V



CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 11 A



D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC 1,6 - 3,2 mm



## MAXIMA 200 SYNERGIC

F	FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz	P <sub>MAX</sub>	POTENZA ASSORBITA MAX 3,2 kW	EST	D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO 0,6 - 0,8 mm
A <sub>MIN MAX DC</sub>	CAMPO REG.NE CORRENTE 20 - 170 A	P <sub>60%</sub>	POTENZA ASSORBITA AL 60% 1,6 kW	SS	D. FILO DI SALDATURA INOX 0,8 mm
A <sub>MAX 40°C DC</sub>	CORRENTE MAX DC (EN 60974-1) 140 @ 20% A		FUSIBILE DI RETE 16 A	AL	D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO 0,8 - 1 mm
A <sub>60% 40°C DC</sub>	CORRENTE IN DC 80 A	η	RENDIMENTO 86 %	FX	D. FILO DI SALDATURA ANIMATO 0,8 - 1,2 mm
V <sub>0 DC</sub>	TENSIONE A VUOTO MAX 44 V				

### Accessori in dotazione

CAVO TW05V-A 1X025 L=1.80M SPINA - 124589

MT15 TORCIA MIG 3M (RED) - 742180



TOLEDO 250 PINZA DI MASSA 250A - 712030