

# P6000 400V 50HZ #CONN #DPP

POTENZA SILENZIOSA



Generatore con motorizzazione diesel in versione cofanata e insonorizzata, ideale per uso in aree residenziali. Modello equipaggiato con componenti di prima qualità completo di protezioni e strumentazione

## Erogazione

Frequenza	Hz	50
Tensione	V	400
Fattore di potenza	cos $\phi$	0.8
Fasi		3

## Potenza

Potenza nominale massima LTP	kVA	6.9
Potenza nominale massima LTP	kW	5.5
Potenza nominale in servizio continuo COP	kVA	5.6
Potenza nominale in servizio continuo COP	kW	4.5

## Potenza monofase

Potenza nominale massima monofase LTP	kVA	3.2
Potenza nominale in servizio continuo monofase COP	kVA	3.0

Definizione della potenza (Standard ISO8528 1:2005)

## Motore

Marca Motore		Yanmar
Modello		L100N Electric
Sistema di raffreddamento		Aria
Cilindrata	cm <sup>3</sup>	435
Aspirazione		Naturale
Numero giri motore	rpm	3000
Regolatore di velocità		Meccanico
Carburante		Diesel
Capacità carter olio	l	1.6
Sistema di avviamento		Elettrico



## Alternatore

Tipo		Con spazzole
Classe		H
Protezione IP		23
Poli		2
Frequenza	Hz	50
Variazione tensione	%	6
Sistema di regolazione della tensione		Compound

## Dimensioni e peso

Lunghezza	(L) mm	990
Larghezza	(W) mm	602
Altezza	(H) mm	826
Peso (a secco)	Kg	186
Capacità serbatoio carburante	l	24

## Autonomia

Consumo carburante @ 75% PRP	l/h	1.45
Consumo carburante @ 100% PRP	l/h	1.94
Autonomia @ 75% PRP	h	16.55
Autonomia @ 100% PRP	h	12.37

## Rumore

Potenza acustica (LWA)	dBA	93
Pressione acustica a 7 m	dB(A)	65

## PANNELLO DI CONTROLLO (CONN DPP)

Pannello integrato e connesso al gruppo elettrogeno completo di:



### COMANDI

- Chiave di avviamento: OFF -ON - START.
- CONNettore (predisposizione per il comando remoto tramite accessori AMF quadro automatico; RSS radio comando a distanza)

### STRUMENTAZIONE (DGT)

- Voltmetro.
- Frequenzimetro
- Conta-ore.

### PROTEZIONI

- Protezione magnetotermica
- Protezione differenziale (**DPP**)
- Protezione basso livello olio

### PRESE

SCHUKO 230V 16A IP54	1
2P+T CEE 230V 16A IP44	2
3P+N+T CEE 400V 16A IP44	1

### **AMF - QUADRO INTERVENTO AUTOMATICO**

Quadro Automatico con CONNettore ad innesto rapido per un semplice e rapido collegamento al gruppo elettrogeno. Il quadro automatico sorveglia la rete pubblica e, in caso di mancanza tensione, avvia il gruppo el ettrogeno e alimenta l'utilizzo, al ritorno della rete, apre il contattore gruppo, commuta il carico sulla rete e comanda l'arresto del motore.

#### **Dotazioni:**

- Unità di controllo e comando(DGT)
- Sensore fase
- Commutazione con interblocco
- Carica batteria di mantenimento
- Allarme acustico
- Cavo di collegamento ausiliari 8m
- comando di start stop esterno
- Pulsante arresto di emergenza

#### **Strumentazione (DGT)**

- Tensione rete
- Tensione Generatore
- Frequenzimetro
- Conta-Ore

#### **Allarmi & Protezioni**

- Tensione generatore fuori dai limiti
- Anomalia Carica batteria
- Basso livello olio
- Mancato avviamento
- Stop esterno

### **RSS - RADIO COMANDO WIRELESS**

Radio comando Wireless con CONNettore, distanza Max 90m in campo aperto.  
NB non abbinabile al quadro AMF.



## ACCESSORI

### KIT DI TRASPORTO

Kit di trasporto con maniglie pieghevoli

