



MAXIMA 190 SYNERGIC



Panoramica

MAXIMA 190 SYNERGIC

cod. 816086

Saldatrice inverter a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING controllata a microprocessore. Assicura una grande versatilità nell'uso dei diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) e nelle possibili applicazioni, dalla manutenzione all'installazione.

La regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura rende il prodotto semplice da usare e garantisce un risultato sempre eccellente anche per l'operatore meno esperto.

Leggera e compatta, può essere trasportata agevolmente in tutti i luoghi di intervento sia interni che esterni.

Caratteristiche:

- Cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING

- Protezioni termistica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%).

Predisposta per la saldatura NO GAS/ Flux, trasformabile in MIG-MAG con kit optional.

Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.



MIG-MAG FLUX



BOBINA 5 kg



CERTIFICAZIONE EAC



1 PH 230V



MARCATURA CE

Dati tecnici

CODE	CODICE 816086	A_{MAX}	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 22 A	φ	FATTORE DI POTENZA (cosφ) 0,7
V_{1PH}	TENSIONE DI RETE MONOFASE 230 V	A_{60%}	CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 11 A	OST	D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO 0,6 - 0,8 mm
F	FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz	P_{MAX}	POTENZA ASSORBITA MAX 3,2 kW	OS	D. FILO DI SALDATURA INOX 0,8 mm
A_{MIN} / A_{MAX} / DC	CAMPO REG.NE CORRENTE 20 - 170 A	P_{60%}	POTENZA ASSORBITA AL 60% 1,6 kW	AL	D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO 0,8 - 1 mm



MAXIMA 190 SYNERGIC



A_{MAX}
40°C
DC

CORRENTE MAX DC (EN 60974-1) 140
@ 20% A



FUSIBILE DI RETE 16 A



D. FILO DI SALDATURA ANIMATO 0,8 -
1,2 mm



A_{60%}
40°C
DC

CORRENTE IN DC 80 A



RENDIMENTO 86 %



D. FILO BRASATURA 0,8 mm



V₀
DC

TENSIONE A VUOTO MAX 44 V

Accessori in dotazione

CAVO 16 MMQ 1,8 M - 124502

TW180 TORCIA MIG 2.5M - 742605



TOLEDO 250 PINZA DI MASSA 250A - 712030