



EK/5

Questo modello di cassaforte, che prevede una serratura con cilindro a Profilo Europeo, offre il vantaggio di avere una chiave corta e di potere sostituire facilmente il cilindro in caso che l'utente finale desideri unificare la serratura della cassaforte con altre sue serrature (possibilità di masterizzazione o esecuzione in KA presso centri chiavi specializzati).

This kind of safe, which is provided with a lock housing a European Profile cylinder, offers the advantage of having a shorter key and the possibility of replacing the cylinder easily, should the end user wish to standardize the safe lock with his other locks (possibility of KA master-key cutting in specialized key-cutting centers).



Caratteristiche Tecniche:

- Serratura con catenacci comandati da un cilindro di sicurezza a Profilo Europeo anti-bumping, a doppio sistema di cifratura, con chiave piatta reversibile.
- Camma DIN regolabile in 8 posizioni.
- Carta di proprietà numerata per una duplicazione controllata della chiave.
- Catenacci in acciaio nichelato, girevoli, Ø 22 mm.
- Entrata della chiave protetta da piastrina rotante in acciaio carbonitrurato per proteggere il cilindro contro la foratura.
- Piastra interna con funzione di antisfondamento del cilindro.
- Cilindro facilmente sostituibile dall'utilizzatore.
- Protezione alla serratura con piastra di acciaio al manganese antitrapano.
- Speciali battute della porta per una eccezionale resistenza ai tentativi di effrazione con l'uso di una mazza.
- Robuste saldature interne realizzate con sistema robotizzato.
- Saldatura perimetrale del frontale al corpo realizzata in continuo con sistema robotizzato.
- Ripiano interno.
- Alette di ancoraggio ricavate sui 4 lati del fondo con funzione antistrappo.
- Verniciatura a polvere termoindurente con essiccazione a forno.

- Frontale e porta 10 mm
- Taglio laser

- *Front and Door 10 mm.*
- *Laser Cut*

MADE in ITALY

LASER CUT

TAGLIO LASER

MORE RESISTANCE

MAGGIOR RESISTENZA

Art Code	Misure esterne mm.			Misure interne mm.			Dim. porta mm.		Numero catenacci		Peso	Litri
	Alt/H	Larg/W	Prof/D	Alt/H	Larg/W	Prof/D	Alt/H	Larg/W	Oriz/Horiz	Vert	Kg	Lt
EK/4	270	390	200	245	365	150	195	300	2	1+1	18	14
EK/5	340	460	200	315	435	150	265	370	3	1+1	25	21

Cassaforte con sistema chiave da cantiere

Si utilizza la chiave da cantiere in fase di muratura della cassaforte e successivamente, a lavori ultimati, si consegna al proprietario un set sigillato di 3 chiavi che, modificando la cifratura, esclude e rende inutilizzabile la chiave da cantiere.

Carta di proprietà

Le chiavi sono accompagnate da una carta di proprietà numerata per una duplicazione controllata della chiave presso i centri specializzati.

Sostituzione del cilindro

La sostituzione del cilindro va sempre effettuata utilizzando un mezzo cilindro a Profilo Europeo modello standard 30-10, con camma regolabile in più posizioni.

Safe with factory key system

The factory key is used while the safe is being bricked in and then, once work is finished, the owner is handed a sealed set of 3 keys which, by changing the code, annuls the factory key making it unusable.

Ownership card

The keys are supplied with a numbered ownership card for controlled key duplication in specialized key-cutting centers.

Cylinder replacement

The cylinder replacement must always be carried out using a standard model 30-10 European Profile half-cylinder, with multi-position adjustable cam.

Technical Characteristics

- *European Profile cylinder anti-tamper security lock activating the locking bolts, with double encoding system and reversible flat key.*
- *8 position adjustable DIN Cam.*
- *Numbered ownership card for controlled key duplication.*
- *Nickel-plated rotating steel bolts Ø 22 mm.*
- *Key access safeguarded by a small carbon-nitride hardened revolving steel plate protecting the cylinder against drilling.*
- *Internal plate acting as a cylinder anti-breaching barrier.*
- *End user replaceable cylinder.*
- *Lock protection with drill-proof manganese-steel alloy plate.*
- *Special door battens for exceptional resistance against robbery attempts using a sledge hammer.*
- *Heavy duty inner welds achieved by with a robotized welding process.*
- *Shell front perimeter weld achieved with a robotized continuous welding process.*
- *Inside shelf.*
- *Anchor tongues on the 4 backs sides against jerks-attempts.*
- *Oven dried thermo-hardening powder painting.*