

DESCRIZIONE

MULTIFISS LEGNO è una colla monocomponente strutturale di alta qualità per costruzioni in legno con un'alta forza adesiva (120 Kg/cm²) a base di una nuovissima tecnologia di polimeri (impermeabile) normativa D4 in attesa di rilascio che conferiscono alte prestazioni meccaniche all'adesivo.

CAMPI DI APPLICAZIONE

È indicato per l'incollaggio di tutti i tipi di legno tra di loro e con molti altri materiali;

- Legno – MDF – Truciolato
- Pietra
- Mattoni – Calcestruzzo – Intonaco – Cartongesso
- Alluminio – Acciaio – Ferro – Piombo – Rame
- Non indicato per (PP, PE, PTFE, TEFLON, PMMA, PLEXI)

PROPRIETÀ

- Esente da isocianati e solventi
- Esente da Ftalati
- Esente da Plastificanti
- Tixotropico non cola
- Monocomponente pronto all'uso
- Non macchia/alona le superfici
- Tenuta della linea collante
- Non gonfia/espande in fase di reticolazione
- Ottimo potere riempitivo
- Notevole durezza superficiale
- Impermeabile e più resistente del legno
- Inodore
- Grande stabilità cromatica
- Proprietà adesive inalterate nel tempo
- Adesione senza primer
- Ottima estrusione
- Ottima resistenza UV

COLORI

Rovere chiaro

CONFEZIONE

Cartucce da 280 ml – Scat. 12 pz.

Tubetto da 80 ml – Scat. 24 pz.

STOCCAGGIO

Nel suo imballo originario in luogo asciutto, al riparo dalla luce diretta, in ambiente fresco a temperature comprese tra +5°C +25°C ha una durata di 24 mesi.

MISURE DI SICUREZZA

Evitare contatto con le mucose e la pelle.

Usare guanti per evitare irritazione, specialmente in soggetti predisposti.

Nel caso di un contatto con gli occhi, risciacquare abbondantemente con acqua e consultare un medico.

Non disperdere nell'ambiente i contenitori vuoti.



DATI TECNICI

Specifiche	Metodo di prova	Valore
Base		Polimero
Aspetto		Pasta tixotropica
Colore		Rovere chiaro
Sistema di polimerizzazione		Igroindurente
Fuori polvere	23°C + 50% U.R.	35 min.
Velocità indurimento	23°C + 50% U.R.	2 mm / 24 h
Resistenza funzionale	23°C + 50% U.R.	24 ore
Durezza shore d	DIN 53505	30
Calo volumetrico	Metodo interno	inferiore a 1%
Peso specifico	Metodo interno	1,40
Allungamento a rottura	ISO 37	30 %
Resistenza a rottura	ISO 37	12 N/mmq
Resistenza alla temperatura	Metodo interno	-40°C +120°C

PREPARAZIONE E USO

Condizioni di utilizzo: utilizzare ad una temperatura compresa tra +5°C e +40°C – per un’ottima prestazione del prodotto si consiglia di utilizzarlo ad una temperatura di circa 20°C.

Si consiglia di far indurire completamente il prodotto prima di una eventuale verniciatura.

La temperatura delle parti incollate e dell’ambiente circostante non deve essere inferiore ai +5°C.

Requisiti della superficie: la superficie deve essere asciutta, esente da polveri, oli, distaccanti e grassi, una volta pulita la superficie non attendere più di 20 min. prima di effettuare la posa del prodotto.

Mettere sotto pressione le parti incollate entro 20 minuti dall’applicazione e mantenerle unite sotto pressione per almeno 5 ore, l’indurimento completo del prodotto si avrà dopo 24 ore a seconda delle superfici, della quantità di materiale applicato, della temperatura e dell’umidità circostante.

Utensili per l’utilizzo: pistole manuali.

Pulizia utensili: effettuare la pulizia di essi con ragnie minerali.

Macchie e residui: rimuovere le parti non ancora reticolate con ragnie minerali, le parti ormai indurite possono essere rimosse soltanto meccanicamente.

Queste informazioni e le nostre indicazioni tecniche corrispondono a nostre cognizioni ed esperienze senza tuttavia costituire nostra garanzia in relazione ai risultati finali o responsabilità derivanti da qualsivoglia rapporto giuridico. Considerate infatti la molteplicità dei materiali delle condizioni delle movimentazioni e stoccaggio, non che delle condizioni produttive e di impiego, tutte le informazioni e le indicazioni sopra riportate devono essere preventivamente verificate dall’utente in funzione delle sue specifiche circostanze di utilizzo.